

RELATÓRIO DE INSPEÇÃO EM VASO DE PRESSÃO

(Conforme Portaria SEPRT n.º 915, de 30 de julho de 2019)

RUMO – SANTOS/SP



COMPRESSOR DE AR

TAG: VP-CP-M22

Este Relatório de Inspeção em vaso de pressão segue os mais rigorosos padrões de qualidade e obediência a Norma Regulamentadora – NR-13. Os serviços e resultados aqui contidos foram previamente revisados, analisados e aprovados por um Engenheiro Mecânico e Engenheiro de Segurança do Trabalho (Profissional Habilitado), conforme subitem 13.3.2 da NR-13.

ÍNDICE

1.0 IDENTIFICAÇÃO	3
2.0 DADOS TÉCNICOS.....	3
2.1 ENQUADRAMENTO NR-13	4
2.2 DADOS OPERACIONAIS	4
2.3 DADOS DOS DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E INSTRUMENTOS	4
3.0 TABELAS DE REFERÊNCIA DE PRIORIDADES	6
4.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE INFRAÇÕES	6
5.0 GRÁFICO DE PRIORIDADES	6
6.0 TABELA DE GRAU DE CORROSÃO	7
7.0 INSPEÇÃO DE SEGURANÇA.....	8
7.1 TIPO DE INSPEÇÃO	8
7.2 ENSAIOS REALIZADOS	8
7.3 CONCLUSÕES GERAIS	8
7.4 PRÓXIMAS INSPEÇÕES	9
8.0 ANEXOS	10
8.1 PLANILHA DE INSPEÇÃO	11
8.2 CROQUI.....	12
8.3 MEDIÇÃO DE ESPESSURA	13
8.4 A.R.T.....	14

	RELATÓRIO DE INSPEÇÃO NR-13	NR-13
---	--	--------------

1.0 IDENTIFICAÇÃO

TAG: VP-CP-M22
 Descrição: COMPRESSOR DE AR
 Área: SHIPLOADER
 Relatório.....: 5225
 Obra.....: 2374/22
 Tipo de Inspeção: Extraordinária
 Data do Relatório: 04/03/2022
 Data do início da Inspeção: 23/02/2022
 Data do Término da Inspeção.....: 23/02/2022
 Proprietário: RUMO – SANTOS / SP
 Fone/Fax.....: (13) 2101-3900
 Localização: Av. Ulrico Mursa, 176 - Docas, Santos - SP
 Contato: Sr. Gabriel Lima

2.0 DADOS TÉCNICOS

Fabricante.....: SCHULZ
 Ano de Fabricação.....: 2013
 Número de Série.....: F-192034
 Tipo do Vaso.....: CILINDRICO HORIZONTAL
 Código de Projeto/Ano.....: ASME VIII DIV I 2007 AD. 2009
 Espessura do corpo medida.....: 5,05 mm
 Espessura do tampo superior medida.....: 5,12 mm
 Espessura do tampo inferior medida.....: 5,05 mm
 Material do corpo/tampo.....: ASTM A 414 GR E
 Idade do Vaso.....: 9 anos
 Vazão do Sistema.....: 67,96 m³/h
 Desenho do conjunto.....: 25003710

2.1 ENQUADRAMENTO NR-13

Fluído.....: AR COMPRIMIDO

Classe.....: C

Grupo.....: 5

Categoria.....: V

2.2 DADOS OPERACIONAIS

	CORPO
Pressão de Projeto (kgf/cm ²) / (kPa)	13,70 / 1396,98
Pressão de Teste (kgf/cm ²) / (kPa)	17,82 / 1817,10
PMTA (kgf/cm ²) / (kPa)	13,70 / 1396,98
Pressão de Operação (kgf/cm ²) / (kPa)	6,00 / 611,82
Temperatura de Operação (°C)	30 °C
Temperatura de Projeto (°C)	230 °C
Volume (m ³)	0,427
Produto	AR COMPRIMIDO

2.3 DADOS DOS DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E INSTRUMENTOS

VÁLVULA 01

Nome Técnico.....: PSV-1025

Fabricante: NADA CONSTA

Nº de série:.....: NADA CONSTA

Pressão de Abertura:.....: 10,6 kgf/cm²

Vazão de Descarga: NADA CONSTA

Última revisão.....: 14/07/2021

Certificado n.º / Empresa.....: 0426-0536-2021 / FINGER

Tipo da válvula: SEGURANÇA

Instalação / localização.....: COMPRESSOR DE AR

Selo ASME.....: NADA CONSTA

VÁLVULA 02

Nome Técnico.....: PSV-1048
 Fabricante: Lubefer
 Nº de série.....: NADA CONSTA
 Pressão de Abertura.....: 10,92 kgf/cm²
 Vazão de Descarga: 722,08 m³/h
 Última revisão.....: 19/09/2021
 Certificado n.º / Empresa.....: 0436-0588-2021 / FINGER
 Tipo da válvula: SEGURANÇA
 Instalação / localização.....: COMPRESSOR DE AR
 Selo ASME.....: NADA CONSTA

MANÔMETRO

Fabricante.....: NADA CONSTA
 Modelo.....: NADA CONSTA
 Nº de série.....: 82006M29
 Nº técnico (TAG).....: PI-1030
 Range da escala.....: 0 ~ 10 bar
 Instalação / localização.....: VASO
 Última revisão.....: 01/07/2021
 Certificado n.º / Empresa.....: 0426-0444-2021 / FINGER

PRESSOSTATO

Fabricante: Danfoss
 Nº técnico (TAG): PSH-1000
 Range da escala: 0~12 Bar
 Instalação / localização: VASO
 Última revisão.....: 30/08/2021
 Certificado n.º / empresa.....: 0431-0549-2021 / FINGER
 Pressão – Desliga.....: 6,40 bar
 Pressão – Liga.....: 5,60 bar

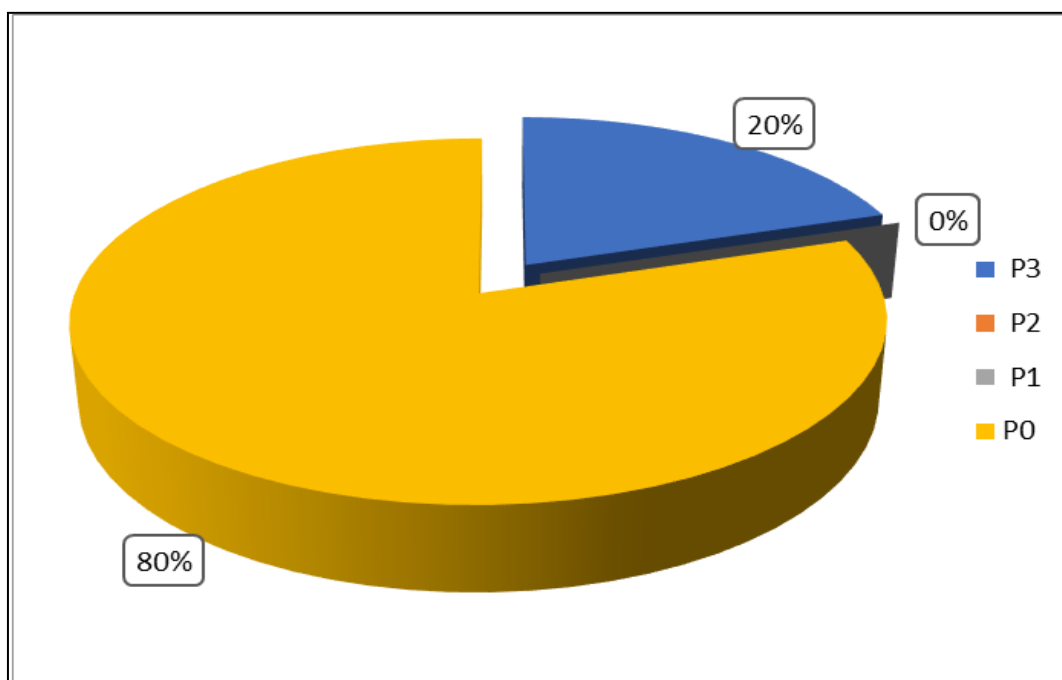
3.0 TABELAS DE REFERÊNCIA DE PRIORIDADES

TIPO DE PRIORIDADE	CONDIÇÃO DA PRIORIDADE DE ATENDIMENTO
P ₀	PRESERVAR A SEGURANÇA À VIDA E EQUIPAMENTOS, COM PLANEJAMENTO IMEDIATO DE INTERVENÇÃO.
P ₁	AUMENTAR A VIDA ÚTIL DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS.
P ₂	AUMENTAR A VIDA ÚTIL DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS, VERIFICANDO A EVOLUÇÃO DAS ANOMALIAS.
P ₃	AUMENTAR A VIDA ÚTIL DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS, VERIFICANDO A EVOLUÇÃO DAS ANOMALIAS, PARA CONSERVAÇÃO ORIGINAL DAS PEÇAS CONSTRUTIVAS.

4.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE INFRAÇÕES

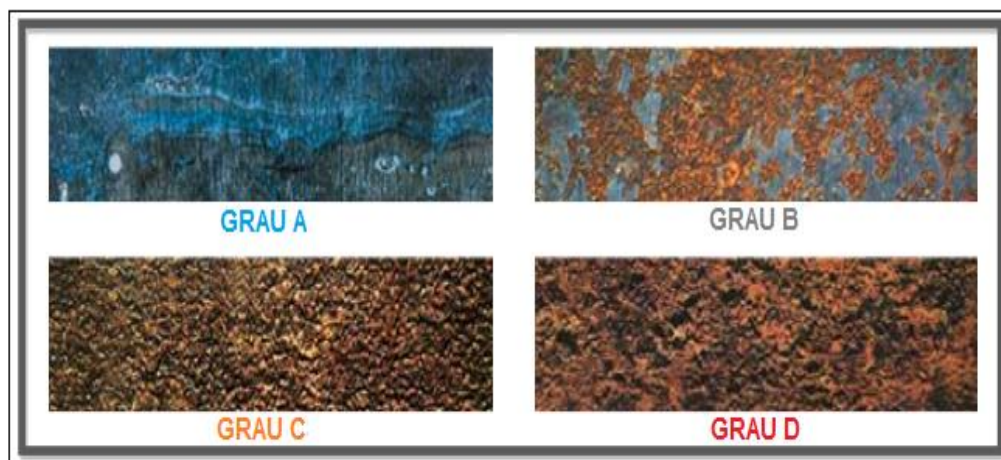
TABELA DE REFERÊNCIA PRIORIDADE/INFRAÇÃO		
TIPO DE PRIORIDADE		INFRAÇÃO EQUIVALENTE
P ₀	→	I-4
P ₁	→	I-3
P ₂	→	I-2
P ₃	→	I-1

5.0 GRÁFICO DE PRIORIDADES



PRIORIDADES	TOTAL	PORCENTAGEM
P0-Crítico	4	80%
P1-Prioridade alta	0	0%
P2-Prioridade média	1	20%
P3-Prioridade baixa	0	0%

6.0 TABELA DE GRAU DE CORROSÃO



- **Grau A** – Superfície de aço com a carepa de laminação praticamente intacta em toda a superfície e sem corrosão. Representa a superfície de aço recentemente laminada, **(limpeza periódica)**.
- **Grau B** – Superfície de aço com princípio de corrosão, quando a carepa de laminação começa a desprender-se, **(tratamento e pintura)**.
- **Grau C** – Superfície de aço onde a carepa de laminação foi eliminada pela corrosão ou poderá ser removida por raspagem ou jateamento, desde que não tenha formado ainda cavidades muito visíveis (pites) em grande escala, **(aprovada com ressalvas)**.
- **Grau D** – Superfície de aço onde a carepa de laminação foi eliminada pela corrosão com formação de cavidades visíveis em grande escala, **(situação reprovada)**.

7.0 INSPEÇÃO DE SEGURANÇA

7.1 TIPO DE INSPEÇÃO

- | | | |
|---|------------------------------------|--|
| ☐ Inicial | ☐ Periódica | ☒ Extraordinária |
| ☒ Externa | ☐ Interna | ☐ TH/Estanqueidade |

7.2 ENSAIOS REALIZADOS

- | | | |
|--|---|--|
| ☒ Medição de Espessura | ☐ Líquido Penetrante | ☐ Partícula Magnética |
| ☐ Ultrassom | ☐ Endoscopia | ☐ Boroscopia |

7.3 CONCLUSÕES GERAIS

	RELATÓRIO DE INSPEÇÃO NR-13	NR-13
---	--	--------------

Este Vaso de Pressão está sendo **LIBERADO** nesta data, porém necessário atender as solicitações no item de Recomendações deste relatório.

Nota técnica: Devido a válvula de segurança PSV – 1025 não possuir informações previstas em projeto, a falta de iluminação padrão e de emergência e a falta de duas saídas de emergência o tempo da próxima inspeção externa foi reduzida para um ano.

7.4 PRÓXIMAS INSPEÇÕES

Próxima Externa: 23/02/2023

Próxima Interna: 29/07/2026

CONTROLE DE EMISSÃO

Engenharia	RODRIGO KENJI EGAMI	 Assinatura	09/03/2022 Data
Profissional Habilitado NR-13	CARLOS HENRIQUE DE MORAES CREA SP 0640977984	 Assinatura	09/03/2022 Data

"Inspeção com Segurança e Qualidade é nossa Prioridade"

8.0 ANEXOS

8.1 – PLANILHA DE INSPEÇÃO

		RELATÓRIO DE INSPEÇÃO POR ENSAIO VISUAL				
						LEGENDA DE PRIORIDADE: P0 = Crítico P1 = Prioridade Alta P2 = Prioridade Média P3 = Prioridade Baixa
Cliente:		RUMO	Data:		23/02/2022	
Identificação / Tag:		VP-CP-M22	Nº do Relatório:		5225	
Serviço:		NR-13	Norma de Ref.:		Portaria SEPRT n.º 915, de 30 de julho de 2019	
Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
1	EXTERNA	INSPEÇÃO	Foi verificado que o vaso de pressão encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
2	EXTERNA	INSPEÇÃO	Durante a inspeção foi realizado ensaio de Medição de Espessura por US.	NADA CONSTA	-	
3	EXTERNA	INSPEÇÃO	Foi verificado que o manômetro encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
4	EXTERNA	INSPEÇÃO	Foi verificado que o pressostato encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA.	-	

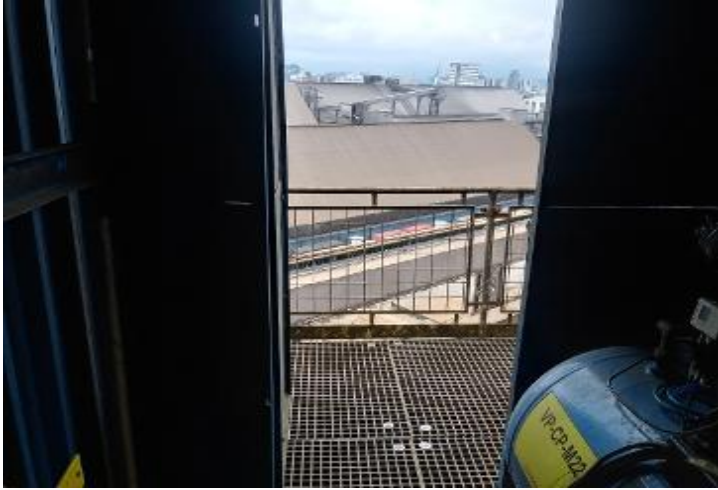
		RELATÓRIO DE INSPEÇÃO POR ENSAIO VISUAL					
						LEGENDA DE PRIORIDADE:	
Cliente:		RUMO		Data:		23/02/2022	
Identificação / Tag:		VP-CP-M22		Nº do Relatório:		5225	
Serviço:		NR-13		Norma de Ref.:		Portaria SEPRT n.º 915, de 30 de julho de 2019	
						P0 = Crítico P1 = Prioridade Alta P2 = Prioridade Média P3 = Prioridade Baixa	
Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO	
5	EXTERNA	INSPEÇÃO	Foi verificado que a válvula de segurança encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-		
6	EXTERNA	INSPEÇÃO	Foi verificado que a válvula de segurança do cabeçote encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-		
7	EXTERNA	INSPEÇÃO	Foi evidenciado que o tampo lado oposto da saída de ar encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-		
8	EXTERNA	INSPEÇÃO	Foi evidenciado que a solda lado oposto da saída de ar encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-		

		RELATÓRIO DE INSPEÇÃO POR ENSAIO VISUAL				
						LEGENDA DE PRIORIDADE: P0 = Crítico P1 = Prioridade Alta P2 = Prioridade Média P3 = Prioridade Baixa
Cliente:		RUMO	Data:		23/02/2022	
Identificação / Tag:		VP-CP-M22	Nº do Relatório:		5225	
Serviço:		NR-13	Norma de Ref.:		Portaria SEPRT n.º 915, de 30 de julho de 2019	
Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
9	EXTERNA	INSPEÇÃO	Foi evidenciado que o tampo lado da saída de ar encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
10	EXTERNA	INSPEÇÃO	Foi evidenciado que a solda lado da saída de ar encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
11	EXTERNA	INSPEÇÃO	Foi evidenciado que o aterramento do vaso encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
12	EXTERNA	INSPEÇÃO	Durante a inspeção foi evidenciado que o vaso não possui purgador.	Necessário instalar purgador afim de retirar o condensado no interior do vaso e evitar possíveis corrosões internas.	P-2	

		RELATÓRIO DE INSPEÇÃO POR ENSAIO VISUAL				
						LEGENDA DE PRIORIDADE: P0 = Crítico P1 = Prioridade Alta P2 = Prioridade Média P3 = Prioridade Baixa
Cliente:		RUMO	Data:		23/02/2022	
Identificação / Tag:		VP-CP-M22	Nº do Relatório:		5225	
Serviço:		NR-13	Norma de Ref.:		Portaria SEPRT n.º 915, de 30 de julho de 2019	
Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
13	EXTERNA	INSPEÇÃO	Na presente inspeção foi evidenciado que o coxim encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
14	EXTERNA	INSPEÇÃO	Foi evidenciado que as pernas de sustentação encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
15	EXTERNA	INSPEÇÃO	Durante a presente inspeção foi evidenciado que a base metálica encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
16	EXTERNA	INSPEÇÃO	Na presente inspeção foi evidenciado que a tubulação de saída de ar encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	

		RELATÓRIO DE INSPEÇÃO POR ENSAIO VISUAL				
						LEGENDA DE PRIORIDADE: P0 = Crítico P1 = Prioridade Alta P2 = Prioridade Média P3 = Prioridade Baixa
Cliente:		RUMO	Data:		23/02/2022	
Identificação / Tag:		VP-CP-M22	Nº do Relatório:		5225	
Serviço:		NR-13	Norma de Ref.:		Portaria SEPRT n.º 915, de 30 de julho de 2019	
Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
17	REQUISITO LEGAL	13.3.4	Durante a presente inspeção foi verificado que o pressostato possui certificado de calibração pela Empresa "FINGER".	NADA CONSTA	-	
18	REQUISITO LEGAL	13.5.1.3	Foi verificado na presente inspeção que o equipamento contém instrumento que indique a pressão (manômetro) e válvula de segurança com a pressão de abertura ou menor que a PMTA.	NADA CONSTA.	-	
19	REQUISITO LEGAL	13.5.1.3	Não foi apresentado o Datasheet da válvula de segurança instalada atualmente no vaso de pressão, com indicação de vazão que atenda o sistema de ar comprimido, conforme exigência da norma ASME VIII e API 520.	Necessário providenciar junto ao fabricante o Datasheet com as informações previstas em projeto da válvula de segurança com Lacre E8953247.	P-0	
20	REQUISITO LEGAL	13.5.1.4	Foi evidenciado que a plaqueta de identificação do vaso encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	

		RELATÓRIO DE INSPEÇÃO POR ENSAIO VISUAL				
						LEGENDA DE PRIORIDADE: P0 = Crítico P1 = Prioridade Alta P2 = Prioridade Média P3 = Prioridade Baixa
Cliente:		RUMO	Data:		23/02/2022	
Identificação / Tag:		VP-CP-M22	Nº do Relatório:		5225	
Serviço:		NR-13	Norma de Ref.:		Portaria SEPRT n.º 915, de 30 de julho de 2019	
Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
21	REQUISITO LEGAL	13.5.1.5	Durante esta inspeção foi evidenciado a etiqueta adesiva contendo TAG e CAT do equipamento.	NADA CONSTA	-	
22	REQUISITO LEGAL	13.5.1.8	Durante a inspeção foi evidenciado o Livro de Registro de Segurança do equipamento.	NADA CONSTA	-	DOCUMENTAÇÃO
23	REQUISITO LEGAL	13.5.2.2	Durante a presente inspeção foi evidenciado que o ambiente de instalação do vaso encontra-se sem iluminação.	Necessário providenciar instalação de iluminação conforme as normas oficiais vigentes.	P-0	
24	REQUISITO LEGAL	13.5.2.2	Durante a presente inspeção foi evidenciado que o ambiente de instalação do vaso encontra-se sem iluminação de emergência.	Necessário providenciar instalação de iluminação de emergência no ambiente.	P-0	

		RELATÓRIO DE INSPEÇÃO POR ENSAIO VISUAL				
						LEGENDA DE PRIORIDADE: P0 = Crítico P1 = Prioridade Alta P2 = Prioridade Média P3 = Prioridade Baixa
Cliente:		RUMO	Data:		23/02/2022	
Identificação / Tag:		VP-CP-M22	Nº do Relatório:		5225	
Serviço:		NR-13	Norma de Ref.:		Portaria SEPRT n.º 915, de 30 de julho de 2019	
Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
25	REQUISITO LEGAL	13.5.2.2	Foi evidenciado que o ambiente de instalação do vaso possui sistema de ventilação.	NADA CONSTA	-	
26	REQUISITO LEGAL	13.5.2.2	Durante a presente inspeção foi evidenciado que o ambiente de instalação do vaso não possui segunda saída de emergência.	Necessário providenciar abertura de segunda saída de emergência a fim de atender ao item da norma.	P-0	
27	REQUISITO LEGAL	13.5.2.4	Foi evidenciado na presente inspeção que equipamento obedece os aspectos de segurança, saúde e meio ambiente.	NADA CONSTA	-	-
28	REQUISITO LEGAL	13.5.3.2	Na presente inspeção foi verificado que o manômetro possui certificado de calibração pela Empresa "FINGER".	NADA CONSTA	-	

GRUPO  SINCE 1998 WITH YOU NORMAS REGULAMENTADORAS		RELATÓRIO DE INSPEÇÃO POR ENSAIO VISUAL					
						LEGENDA DE PRIORIDADE:	
Cliente:		RUMO		Data:	23/02/2022		P0 = Crítico
Identificação / Tag:		VP-CP-M22		Nº do Relatório:	5225		P1 = Prioridade Alta
Serviço:		NR-13		Norma de Ref.:	Portaria SEPRT n.º 915, de 30 de julho de 2019		P2 = Prioridade Média
						P3 = Prioridade Baixa	
Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO	
29	REQUISITO LEGAL	13.5.4.3	Na presente inspeção foi evidenciado o laudo de Teste Hidrostático.	NADA CONSTA	-		
30	REQUISITO LEGAL	13.5.4.10	Durante a presente inspeção foi verificado que a válvula de segurança possui certificado de calibração pela Empresa "FINGER".	NADA CONSTA	-		

8.2 – CROQUI

CLIENTE: RUMO

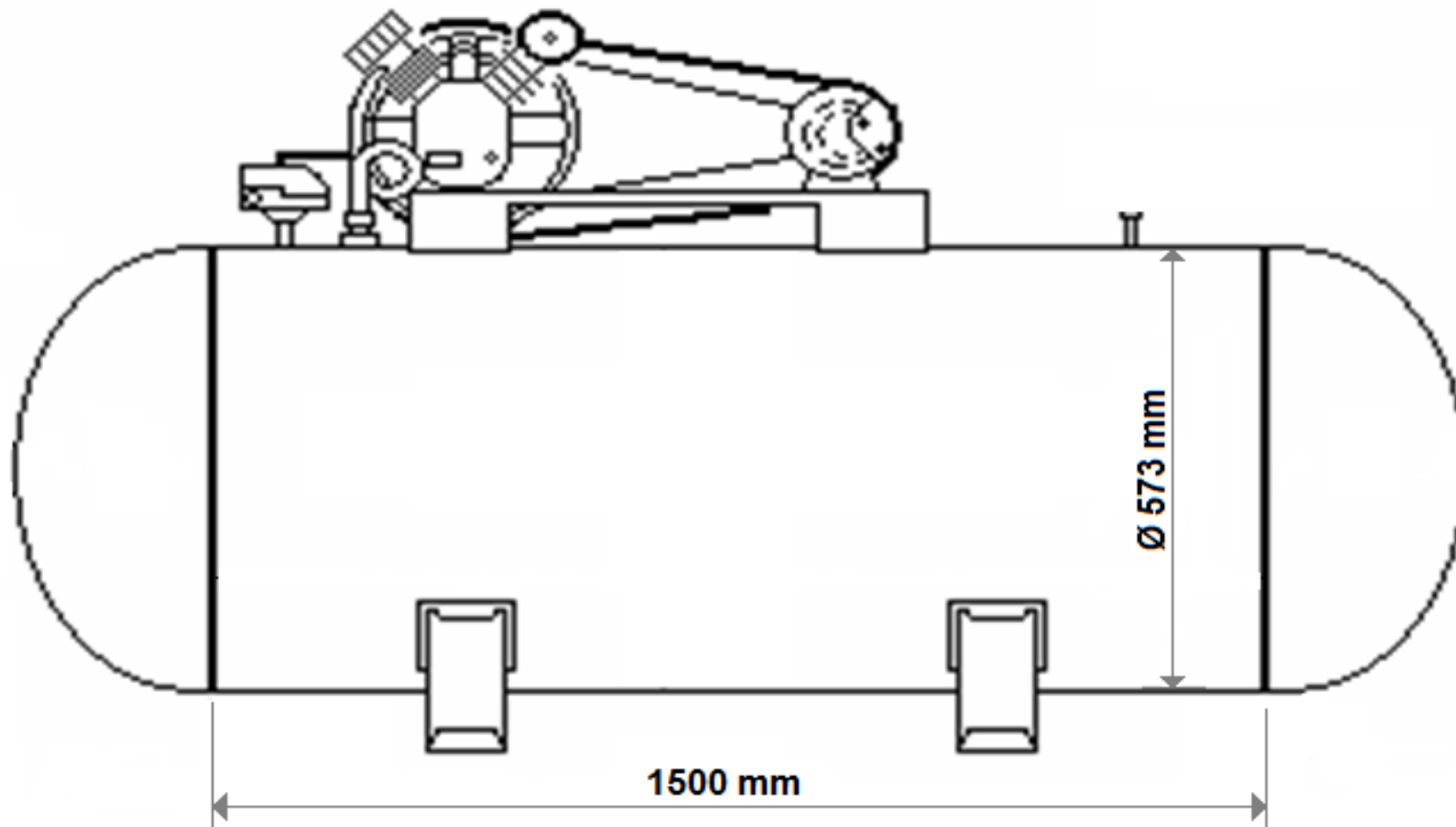
LOCALIZAÇÃO: SANTOS/SP

TAG: VP-CP-M22

DATA: 23/02/2022

OBRA: 2374/22

RELATÓRIO: 5225



8.3 – MEDIÇÃO DE ESPESSURA

	RELATÓRIO MEDIÇÃO DE ESPESSURA POR ULTRASSOM	
---	---	---

CLIENTE:	RUMO	LOCALIZAÇÃO:	SANTOS/SP
TAG:	VP-CP-M22	OBRA:	2374/22
DESCRIÇÃO:	COMPRESSOR DE AR	DATA EXECUÇÃO:	23/02/2022

<i>Norma de referência / Critério de aceitação:</i>	<i>Nº do procedimento</i>	<i>/ Revisão</i>	<i>Material:</i>
ASME V ART. 23	PTP-013	1	AÇO CARBONO
<i>Equipamento:</i>	<i>Bloco de calibração:</i>	<i>Acoplante:</i>	
ME-003 DM5	BL-004 AÇO CARBONO 6 DEGRAUS	METIL CELULOSE	
<i>Transdutor:</i>	<i>Temperatura (° C):</i>	<i>Iluminação</i>	<i>/ lux</i>
DA 401 / 5 MHz / 2778 Ø 10 mm	25	AMBIENTE	1000
<i>Método utilizado:</i>	<i>Condição superficial:</i>		
PULSO-ECO	SOB CAMADA DE TINTA		

RESULTADO Foi realizado medição de espessura conforme consta na tabela abaixo. LAUDO: APROVADO
--

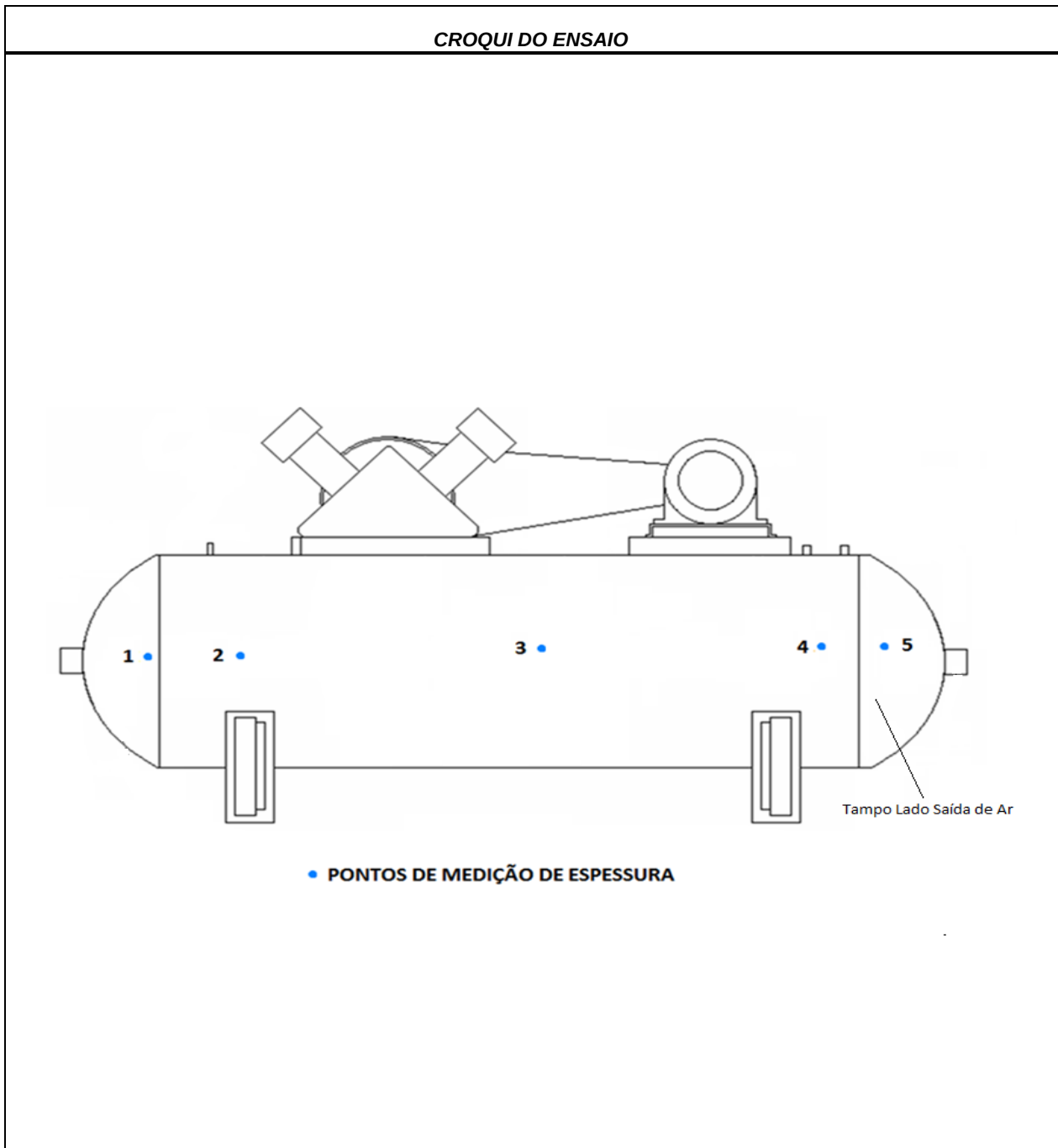
PONTO MEDIDO	POSIÇÃO					ESPESSURA DE CALIBRAÇÃO (mm)	ESPESSURA ATUAL (mm)	ESPESSURA NOMINAL (mm)	ESPESSURA MÍNIMA (mm)	REDUÇÃO (mm)
	0°	90°	180°	270°	CENTRO					
TAMPO OPOSTO TUB	5,31	5,27	5,15	5,20	5,12	10,00	5,12	5,00	3,47	-
PONTO 1	5,22	5,17	5,10	5,15	-	10,00	5,10	5,00	4,24	-
PONTO 2	5,23	5,20	5,05	5,10	-	10,00	5,05	5,00	4,24	-
PONTO 3	5,22	5,21	5,10	5,17	-	10,00	5,10	5,00	4,24	-
TAMPO TUB	5,10	5,19	5,11	5,15	5,05	10,00	5,05	5,00	3,47	-

OBS: CROQUI EM ANEXO

Data do Relatório:	Técnico/Inspetor: Rodrigo Kenji	Engº Responsável: Carlos Henrique de Moraes
04/03/2022	 Rodrigo Kenji Egami Engenheiro N2 ASN/END Nº 7380	 Carlos Henrique de Moraes Engenheiro Mecânico CREA-SP 0540977984

	CROQUI MEDIÇÃO DE ESPESSURA POR ULTRASSOM	
---	--	---

CLIENTE:	RUMO	OBRA:	2374/22
TAG:	VP-CP-M22	DESCRIÇÃO:	COMPRESSOR DE AR
INSPETOR:	RODRIGO KENJI	DATA EXECUÇÃO:	23/02/2022



comercial@conerge-engenharia.com.br	www.conerge-engenharia.com.br
Propriedade Exclusiva da CONERGE E INSPEÇÃO E ENGENHARIA LTDA, sendo proibida sua reprodução sem autorização prévia.	
Rua Manoel Tourinho, 10 * CEP: 11015-030 * Santos - SP * Voip: (13) 3466-7187	
comercial@conerge-engenharia.com.br	www.conerge-engenharia.com.br

Deus é fiel

8.4 – A.R.T



Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977
Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado de São Paulo

CREA-SP

ART de Obra ou Serviço
28027230220377919

1. Responsável Técnico**CARLOS HENRIQUE DE MORAES**Título Profissional: **Engenheiro Industrial - Mecânica, Engenheiro de Segurança do Trabalho**RNP: **2603421441**Registro: **0640977984-SP**Empresa Contratada: **CONERGE CONSULTORIA TREINAMENTOS E VENDAS EIRELI**Registro: **2317311-SP****2. Dados do Contrato**Contratante: **HTG SERVICOS INDUSTRIAIS LTDA**CPF/CNPJ: **20.058.654/0001-83**Endereço: **Avenida SENADOR MILTON CAMPOS**Nº: **20**

Complemento:

Bairro: **VILA DOS TÉCNICOS**Cidade: **Timóteo**UF: **MG**CEP: **35180-058**Contrato: **Pr 5.273.21 - Obra 2374**Celebrado em: **11/02/2022**

Vinculada à Art nº:

Valor: R\$ **360,00**Tipo de Contratante: **Pessoa Jurídica de Direito Privado**

Ação Institucional:

3. Dados da Obra ServiçoEndereço: **Avenida PRINCESA ISABEL**

Nº:

Complemento:

Bairro: **DOCAS**Cidade: **Santos**UF: **SP**CEP: **11013-700**Data de Início: **11/02/2022**Previsão de Término: **18/03/2022**

Coordenadas Geográficas:

Finalidade: **Industrial**

Código:

Proprietário: **HTG SERVIÇOS INDUSTRIAIS LTDA**CPF/CNPJ: **20.058.654/0001-83****4. Atividade Técnica**

				Quantidade	Unidade
Supervisão					
1	Inspeção	Qualidade e Confiabilidade	Produtos	3,00000	unidade
Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART					

5. ObservaçõesInspeção Extraordinária ☐ NR-13 - TAG: VP-CPM-22; TAG: VP-DESP-XXIII; TAG: VP-01-A**6. Declarações**

Acessibilidade: Declaro atendimento às regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004.

7. Entidade de Classe

0-NÃO DESTINADA

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

Santos 17 de Março de 2022

Local

data

CARLOS HENRIQUE DE MORAES - CPF: 926.902.118-15

HTG SERVICOS INDUSTRIAIS LTDA - CPF/CNPJ: 20.058.654/0001-83

9. Informações

- A presente ART encontra-se devidamente quitada conforme dados constantes no rodapé-versão do sistema, certificada pelo Nosso Número.

- A autenticidade deste documento pode ser verificada no site www.creasp.org.br ou www.confes.org.br

- A guarda da via assinada da ART será de responsabilidade do profissional e do contratante com o objetivo de documentar o vínculo contratual.

www.creasp.org.br

Tel: 0800 017 18 11

E-mail: acessar link Fale Conosco do site acima

**CREA-SP**
Conselho Regional de Engenharia e Agronomia
do Estado de São Paulo

Valor ART R\$ 88,78

Registrada em: 17/03/2022

Valor Pago R\$ 88,78

Nosso Número: 28027230220377919

Versão do sistema

Impresso em: 21/03/2022 11:00:06