

RELATÓRIO DE INSPEÇÃO EM VASO DE PRESSÃO

(Conforme Portaria SEPRT n.º 915, de 30 de julho de 2019)

RUMO – SANTOS/SP



RESERVATÓRIO DE AR

TAG: VP-DESP-XXIII

Este Relatório de Inspeção em vaso de pressão segue os mais rigorosos padrões de qualidade e obediência a Norma Regulamentadora – NR-13. Os serviços e resultados aqui contidos foram previamente revisados, analisados e aprovados por um Engenheiro Mecânico e Engenheiro de Segurança do Trabalho (Profissional Habilitado), conforme subitem 13.3.2 da NR-13.

ÍNDICE

1.0 IDENTIFICAÇÃO	3
2.0 DADOS TÉCNICOS.....	3
2.1 ENQUADRAMENTO NR-13	4
2.2 DADOS OPERACIONAIS	4
2.3 DADOS DOS DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E INSTRUMENTOS	4
3.0 TABELAS DE REFERÊNCIA DE PRIORIDADES	6
4.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE INFRAÇÕES	6
5.0 GRÁFICO DE PRIORIDADES	7
6.0 TABELA DE GRAU DE CORROSÃO	8
7.0 INSPEÇÃO DE SEGURANÇA.....	8
7.1 TIPO DE INSPEÇÃO	8
7.2 ENSAIOS REALIZADOS	8
7.3 CONCLUSÕES GERAIS	9
7.4 PRÓXIMAS INSPEÇÕES	9
8.0 ANEXOS	10
8.1 PLANILHA DE INSPEÇÃO	11
8.2 CROQUI.....	12
8.3 MEDIÇÃO DE ESPESSURA	13
8.4 A.R.T.....	14

1.0 IDENTIFICAÇÃO

TAG: VP-DESP-XXIII
 Descrição: RESERVATÓRIO DE AR
 Área: SHIPLOADER
 Relatório.....: 5227
 Obra: 2374/22
 Tipo de Inspeção: Extraordinária
 Data do Relatório: 04/03/2022
 Data do início da Inspeção: 11/02/2022
 Data do Término da Inspeção.....: 11/02/2022
 Proprietário: RUMO – SANTOS / SP
 Fone/Fax.....: (13) 2101-3900
 Localização: Av. Ulrico Mursa, 176 - Docas, Santos - SP
 Contato: Sr. Gabriel Lima

2.0 DADOS TÉCNICOS

Fabricante.....: Ingersoll Rand
 Ano de Fabricação.....: 2015
 Número de Série.....: 269145
 Tipo do Vaso.....: CILINDRICO HORIZONTAL
 Código de Projeto/Ano.....: ASME SEC VIII DIV I ED 2007
 Espessura do corpo medida.....: 5,05 mm
 Espessura do tampo superior medida.....: 4,25 mm
 Espessura do tampo inferior medida.....: 4,25 mm
 Material do corpo/tampo.....: ASTM A 36
 Idade do Vaso.....: 7 anos
 Vazão do Sistema:.....: 67,96 m³/h
 Desenho do conjunto.....: 25003710

2.1 ENQUADRAMENTO NR-13

Fluído.....: AR COMPRIMIDO

Classe.....: C

Grupo.....: 5

Categoria.....: V

2.2 DADOS OPERACIONAIS

	CORPO
Pressão de Projeto (kgf/cm ²) / (kPa)	11,21 / 1099,71
Pressão de Teste (kgf/cm ²) / (kPa)	14,57 / 1429,31
PMTA (kgf/cm ²) / (kPa)	11,21 / 1099,71
Pressão de Operação (kgf/cm ²) / (kPa)	7,03 / 689,70
Temperatura de Operação (°C)	25 °C
Temperatura de Projeto (°C)	120 °C
Volume (m ³)	0,435
Produto	AR COMPRIMIDO

2.3 DADOS DOS DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E INSTRUMENTOS

VÁLVULA 01

Nome Técnico.....: PSV-1047

Fabricante: LUBEFER

Nº de série.....: NADA CONSTA

Pressão de Abertura.....: 12,3 kgf/cm²

Vazão de Descarga: 338,10 kgf/cm²

Última revisão.....: 19/09/2021

Certificado n.º / Empresa.....: 0436-0587-2021 / FINGER

Tipo da válvula: SEGURANÇA

Instalação / localização.....: COMPRESSOR DE AR

Selo ASME.....: NADA CONSTA

MANÔMETRO

Fabricante.....: Ingersoll - Rand
Modelo.....: NADA CONSTA
Nº de série.....: NADA CONSTA
Nº técnico (TAG).....: PI-1007
Range da escala.....: 0 ~ 20 bar
Instalação / localização.....: Compressor de Ar
Última revisão.....: 30/08/2021
Certificado n.º / Empresa.....: 0431-0559-2021 / FINGER

PRESSOSTATO

Fabricante : Danfoss
Nº técnico (TAG) : PSH-1005
Range da escala : 0~16 Bar
Instalação / localização : Compressor de Ar
Última revisão.....: 30/08/2021
Certificado nº / empresa.....: 0431-0554-2021 / FINGER

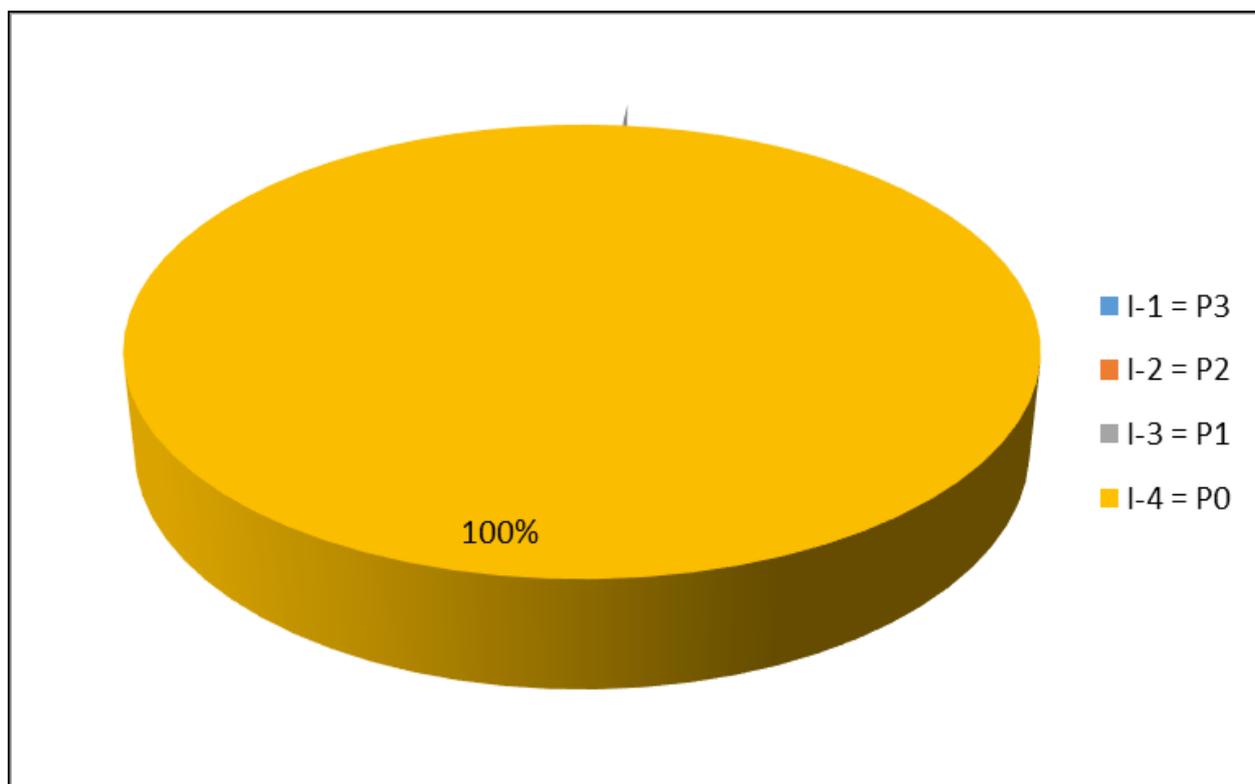
3.0 TABELAS DE REFERÊNCIA DE PRIORIDADES

TIPO DE PRIORIDADE	CONDIÇÃO DA PRIORIDADE DE ATENDIMENTO
P₀	PRESERVAR A SEGURANÇA À VIDA E EQUIPAMENTOS, COM PLANEJAMENTO IMEDIATO DE INTERVENÇÃO.
P₁	AUMENTAR A VIDA ÚTIL DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS.
P₂	AUMENTAR A VIDA ÚTIL DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS, VERIFICANDO A EVOLUÇÃO DAS ANOMALIAS.
P₃	AUMENTAR A VIDA ÚTIL DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS, VERIFICANDO A EVOLUÇÃO DAS ANOMALIAS, PARA CONSERVAÇÃO ORIGINAL DAS PEÇAS CONSTRUTIVAS.

4.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE INFRAÇÕES

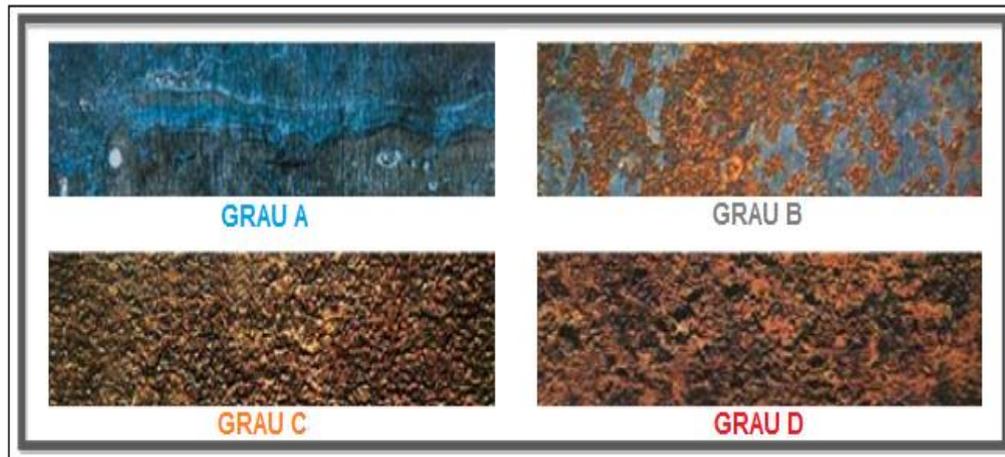
TABELA DE REFERÊNCIA PRIORIDADE/INFRAÇÃO	
TIPO DE PRIORIDADE	INFRAÇÃO EQUIVALENTE
P ₀	→ I-4
P ₁	→ I-3
P ₂	→ I-2
P ₃	→ I-1

5.0 GRÁFICO DE PRIORIDADES



PRIORIDADES	TOTAL	PORCENTAGEM
P0-Crítico	2	100%
P1-Prioridade alta	0	0%
P2-Prioridade média	0	0%
P3-Prioridade baixa	0	0%

6.0 TABELA DE GRAU DE CORROSÃO



- **Grau A** – Superfície de aço com a carepa de laminação praticamente intacta em toda a superfície e sem corrosão. Representa a superfície de aço recentemente laminada, **(limpeza periódica)**.
- **Grau B** – Superfície de aço com princípio de corrosão, quando a carepa de laminação começa a desprender-se, **(tratamento e pintura)**.
- **Grau C** – Superfície de aço onde a carepa de laminação foi eliminada pela corrosão ou poderá ser removida por raspagem ou jateamento, desde que não tenha formado ainda cavidades muito visíveis (pites) em grande escala, **(aprovada com ressalvas)**.
- **Grau D** – Superfície de aço onde a carepa de laminação foi eliminada pela corrosão com formação de cavidades visíveis em grande escala, **(situação reprovada)**.

7.0 INSPEÇÃO DE SEGURANÇA

7.1 TIPO DE INSPEÇÃO

- | | | |
|---|------------------------------------|--|
| <input type="checkbox"/> Inicial | <input type="checkbox"/> Periódica | <input checked="" type="checkbox"/> Extraordinária |
| <input checked="" type="checkbox"/> Externa | <input type="checkbox"/> Interna | <input type="checkbox"/> TH/Estanqueidade |

7.2 ENSAIOS REALIZADOS

- | | | |
|--|---|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> Medição de Espessura | <input type="checkbox"/> Líquido Penetrante | <input type="checkbox"/> Partícula Magnética |
| <input type="checkbox"/> Ultrassom | <input type="checkbox"/> Endoscopia | <input type="checkbox"/> Boroscopia |

 <p>GRUPO  SINCE 1998 WITH YOU CONERGE NORMAS REGULAMENTADORAS</p>	RELATÓRIO DE INSPEÇÃO NR-13	NR-13
---	--	--------------

7.3 CONCLUSÕES GERAIS

Este Vaso de Pressão está sendo **LIBERADO** nesta data, porém necessário atender as solicitações no item de Recomendações deste relatório.

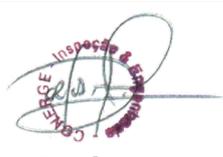
Nota técnica: Devido a válvula de segurança não possuir indicação de que foi fabricada conforme ASME VIII e o pressostato não possuir capa de proteção o tempo da próxima inspeção externa foi reduzida para um ano.

7.4 PRÓXIMAS INSPEÇÕES

Próxima Externa: 23/02/2023

Próxima Interna: 29/07/2026

CONTROLE DE EMISSÃO

Engenharia	RODRIGO KENJI EGAMI	 Assinatura	04/03/2022 Data
Profissional Habilitado NR-13	CARLOS HENRIQUE DE MORAES CREA SP 0640977984	 Assinatura	04/03/2022 Data

"Inspeção com Segurança e Qualidade é nossa Prioridade"

8.0 ANEXOS

8.1 – PLANILHA DE INSPEÇÃO

RELATÓRIO DE INSPEÇÃO POR ENSAIO VISUAL

Cliente:	RUMO	Data:	08/03/2022	LEGENDA DE PRIORIDADE:
Identificação / Tag:	VP-DESP-XXIII	Nº do Relatório:	5227	P0 = Crítico
Serviço:	NR-13	Norma de Ref.:	Portaria SEPRT n.º 915, de 30 de julho de 2019	P1 = Prioridade Alta
				P2 = Prioridade Média
				P3 = Prioridade Baixa

Nº	LOCAL	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
1	EXTERNA	INSPEÇÃO	Durante a inspeção foi evidenciado que a Tubulação de saída de Ar do equipamento encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
2	EXTERNA	INSPEÇÃO	Durante a inspeção foi realizado ensaio de Medição de Espessura por US.	NADA CONSTA	-	
3	EXTERNA	INSPEÇÃO	Durante a inspeção foi evidenciado que a fixação do equipamento encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
4	EXTERNA	INSPEÇÃO	Foi evidenciado que coxim do equipamento encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	

RELATÓRIO DE INSPEÇÃO POR ENSAIO VISUAL

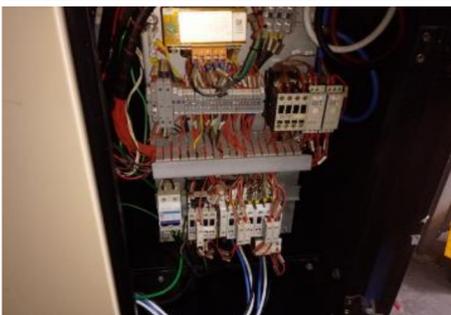
Cliente:	RUMO	Data:	08/03/2022	LEGENDA DE PRIORIDADE:
Identificação / Tag:	VP-DESP-XXIII	Nº do Relatório:	5227	P0 = Crítico
Serviço:	NR-13	Norma de Ref.:	Portaria SEPRT n.º 915, de 30 de julho de 2019	P1 = Prioridade Alta
				P2 = Prioridade Média
				P3 = Prioridade Baixa

Nº	LOCAL	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
5	EXTERNA	INSPEÇÃO	Durante a inspeção foi evidenciado que a Solda do Tampo oposto saída de ar do equipamento encontra-se com boa integridade.	NADA CONSTA	-	
6	EXTERNA	INSPEÇÃO	Durante a inspeção foi evidenciado que o Tampo oposto saída de ar do equipamento encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
7	EXTERNA	INSPEÇÃO	Durante a inspeção foi evidenciado que o costado do equipamento encontra-se com boa integridade estrutural.	NADA CONSTA	-	
8	EXTERNA	INSPEÇÃO	Durante a inspeção foi evidenciado que a solda longitudinal do equipamento encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	

RELATÓRIO DE INSPEÇÃO POR ENSAIO VISUAL

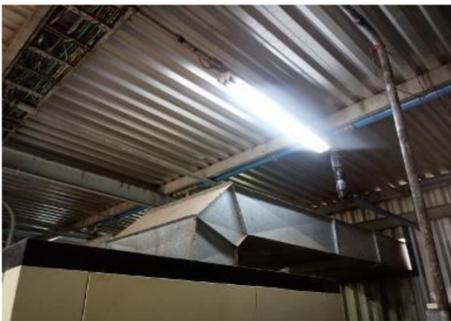
LEGENDA DE PRIORIDADE:

Cliente:	RUMO	Data:	08/03/2022	P0 = Crítico
Identificação / Tag:	VP-DESP-XXIII	Nº do Relatório:	5227	P1 = Prioridade Alta
Serviço:	NR-13	Norma de Ref.:	Portaria SEPRT n.º 915, de 30 de julho de 2019	P2 = Prioridade Média
				P3 = Prioridade Baixa

Nº	LOCAL	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
9	EXTERNA	INSPEÇÃO	Foi evidenciado que a solda do tampo lado saída de ar encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
10	EXTERNA	INSPEÇÃO	Durante a inspeção foi evidenciado que o Tampo lado saída de ar encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
11	EXTERNA	INSPEÇÃO	Durante a inspeção foi evidenciado que o Aterramento do equipamento encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
12	EXTERNA	INSPEÇÃO	Durante a inspeção foi evidenciado que o botão de emergência encontra-se em bom estado operacional.	NADA CONSTA	-	

RELATÓRIO DE INSPEÇÃO POR ENSAIO VISUAL

Cliente:	RUMO	Data:	08/03/2022	LEGENDA DE PRIORIDADE:
Identificação / Tag:	VP-DESP-XXIII	Nº do Relatório:	5227	P0 = Crítico
Serviço:	NR-13	Norma de Ref.:	Portaria SEPRT n.º 915, de 30 de julho de 2019	P1 = Prioridade Alta
				P2 = Prioridade Média
				P3 = Prioridade Baixa

Nº	LOCAL	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
13	EXTERNA	INSPEÇÃO	Foi evidenciado que o local de instalação do equipamento possui iluminação adequada.	NADA CONSTA	-	
14	EXTERNA	INSPEÇÃO	Durante a inspeção foi evidenciado que a Válvula de Segurança encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
15	EXTERNA	INSPEÇÃO	Foi verificado que o manômetro encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
16	REQUISITO LEGAL	13.3.4	Durante a presente inspeção foi verificado que o pressostato possui certificado de calibração pela Empresa "FINGER".	NADA CONSTA	-	

Cliente:	RUMO	Data:	08/03/2022	LEGENDA DE PRIORIDADE:
Identificação / Tag:	VP-DESP-XXIII	Nº do Relatório:	5227	P0 = Crítico
Serviço:	NR-13	Norma de Ref.:	Portaria SEPRT n.º 915, de 30 de julho de 2019	P1 = Prioridade Alta
				P2 = Prioridade Média
				P3 = Prioridade Baixa

Nº	LOCAL	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
17	REQUISITO LEGAL	13.5.1.3	Não foi apresentado o Datasheet da válvula de segurança instalada atualmente no vaso de pressão, com indicação que mesma foi fabricada conforme exigência da norma ASME VIII e API 520.	Necessário providenciar junto ao fabricante o Datasheet da válvula de segurança, com as informações de que a mesma foi fabricada conforme exigência da norma ASME VIII e API 520..	P-0	
18	REQUISITO LEGAL	13.5.1.3	Foi verificado na presente inspeção que o equipamento contém instrumento que indique a pressão (manômetro) e válvula de segurança com a pressão de abertura ou menor que a PMTA.	NADA CONSTA.	-	-
19	REQUISITO LEGAL	13.5.1.4	Foi evidenciado que o equipamento possui plaqueta de identificação, que encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
20	REQUISITO LEGAL	13.5.1.5	Durante a inspeção foi evidenciado que o equipamento possui TAG e categoria.	NADA CONSTA	-	

RELATÓRIO DE INSPEÇÃO POR ENSAIO VISUAL

LEGENDA DE PRIORIDADE:

Cliente:	RUMO	Data:	08/03/2022	P0 = Crítico
Identificação / Tag:	VP-DESP-XXIII	Nº do Relatório:	5227	P1 = Prioridade Alta
Serviço:	NR-13	Norma de Ref.:	Portaria SEPRT n.º 915, de 30 de julho de 2019	P2 = Prioridade Média
				P3 = Prioridade Baixa

Nº	LOCAL	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
21	REQUISITO LEGAL	13.5.1.8	Durante a inspeção foi evidenciado o Livro de Registro de Segurança do equipamento.	NADA CONSTA	-	DOCUMENTAÇÃO
22	REQUISITO LEGAL	13.5.2.2.	Durante a inspeção foi evidenciado que o local de instalação do equipamento possui 2 saídas amplas seguindo a alínea "a" do subitem do 13.5.2.2.	NADA CONSTA	-	
23	REQUISITO LEGAL	13.5.2.2.	Durante a inspeção foi evidenciado que o local de instalação do equipamento possui iluminação de emergência, respeitando a alínea "e" do subitem 13.5.2.2.	NADA CONSTA	-	
24	REQUISITO LEGAL	13.5.2.2.	Durante a inspeção foi evidenciado que o local de instalação do equipamento possui Ventilação permanente, respeitando a alínea "c" do subitem 13.5.2.2.	NADA CONSTA	-	

RELATÓRIO DE INSPEÇÃO POR ENSAIO VISUAL

LEGENDA DE PRIORIDADE:

Cliente:	RUMO	Data:	08/03/2022	P0 = Crítico
Identificação / Tag:	VP-DESP-XXIII	Nº do Relatório:	5227	P1 = Prioridade Alta
Serviço:	NR-13	Norma de Ref.:	Portaria SEPRT n.º 915, de 30 de julho de 2019	P2 = Prioridade Média
				P3 = Prioridade Baixa

Nº	LOCAL	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
25	REQUISITO LEGAL	13.5.3.4	Foi evidenciado na presente inspeção que equipamento obedece os aspectos de segurança, saúde e meio ambiente.	NADA CONSTA	-	-
26	REQUISITO LEGAL	13.5.3.2	Na presente inspeção foi verificado que o manômetro não possui certificado de calibração.	NADA CONSTA	-	
27	REQUISITO LEGAL	13.5.3.2	Na presente inspeção foi verificado que o pressostato possui certificado de calibração pela FINGER.	NADA CONSTA	-	
28	REQUISITO LEGAL	13.5.3.2	Na presente inspeção foi verificado que o pressostato não possui a capa de proteção.	Necessário providenciar a instalação da capa de proteção do pressostato.	P-0	

RELATÓRIO DE INSPEÇÃO POR ENSAIO VISUAL

LEGENDA DE PRIORIDADE:

Cliente:	RUMO	Data:	08/03/2022	P0 = Crítico
Identificação / Tag:	VP-DESP-XXIII	Nº do Relatório:	5227	P1 = Prioridade Alta
Serviço:	NR-13	Norma de Ref.:	Portaria SEPRT n.º 915, de 30 de julho de 2019	P2 = Prioridade Média
				P3 = Prioridade Baixa

Nº	LOCAL	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
29	REQUISITO LEGAL	13.5.3.2	Na presente inspeção foi verificado que a válvula de segurança possui certificado de calibração pela FINGER.	NADA CONSTA	-	
30	REQUISITO LEGAL	13.5.4.3	Na presente inspeção foi evidenciado o laudo de Teste Hidrostático.	NADA CONSTA	-	-

8.2 – CROQUI

CLIENTE: RUMO

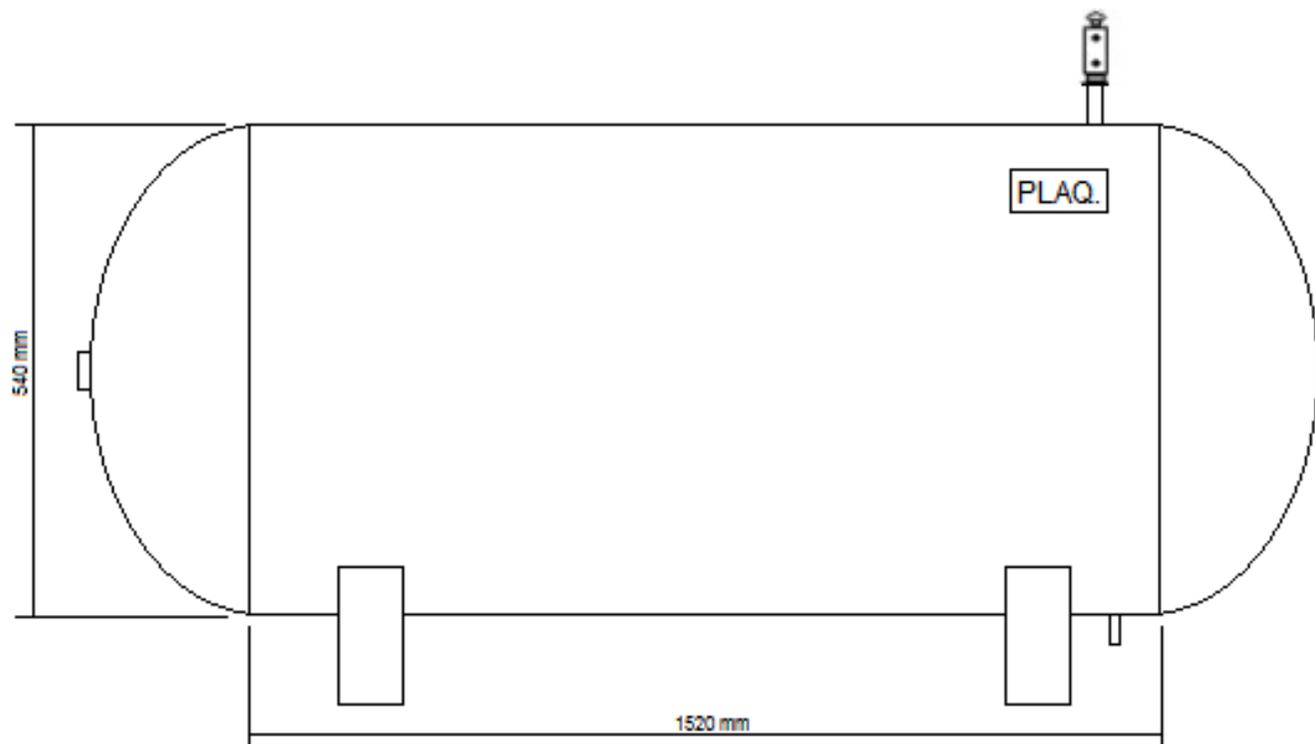
LOCALIZAÇÃO: SANTOS/SP

TAG: VP-DESP-XXIII

DATA: 11/02/2022

OBRA: 2374/22

RELATÓRIO: 5227



8.3 – MEDIÇÃO DE ESPESSURA

	RELATÓRIO MEDIÇÃO DE ESPESSURA POR ULTRASSOM	
---	---	---

CLIENTE:	RUMO	LOCALIZAÇÃO:	SANTOS/SP
TAG:	VP-DESP-XXIII	OBRA:	2374/22
DESCRIÇÃO:	RESERVATÓRIO DE AR	DATA EXECUÇÃO:	11/02/2022

<i>Norma de referência / Critério de aceitação:</i>	<i>Nº do procedimento / Revisão</i>	<i>Material:</i>	
ASME V ART. 23	PTP-013 / 1	AÇO CARBONO	
<i>Equipamento:</i>	<i>Bloco de calibração:</i>	<i>Acoplante:</i>	
ME-003 DM5	BL-004 AÇO CARBONO 6 DEGRAUS	METIL CELULOSE	
<i>Transdutor:</i>	<i>Temperatura (°C):</i>	<i>Iluminação / lux</i>	
DA 401 / 5 MHz / 2778 Ø 10 mm	25	AMBIENTE	1000
<i>Método utilizado:</i>	<i>Condição superficial:</i>		
PULSO-ECO	SOB CAMADA DE TINTA		

RESULTADO

<p>Foi realizado medição de espessura conforme consta na tabela abaixo.</p> <p>LAUDO: APROVADO</p>

PONTO MEDIDO	POSIÇÃO					ESPESSURA DE CALIBRAÇÃO (mm)	ESPESSURA ATUAL (mm)	ESPESSURA NOMINAL (mm)	ESPESSURA MÍNIMA (mm)	REDUÇÃO (mm)
	0°	90°	180°	270°	CENTRO					
TAMPO PSV	4,17	4,07	4,08	4,16	4,05	10,00	4,05	4,25	3,61	0,20
PONTO 1	4,18	4,19	4,10	4,20	-	10,00	4,10	4,25	3,48	0,15
PONTO 2	4,19	4,20	4,19	4,21	-	10,00	4,19	4,25	3,48	0,06
PONTO 3	4,17	4,15	4,02	4,19	-	10,00	4,02	4,25	3,48	0,23
TAMPO LADO OPOSTO PSV	4,15	4,14	4,14	4,16	4,04	10,00	4,04	4,25	3,61	0,21

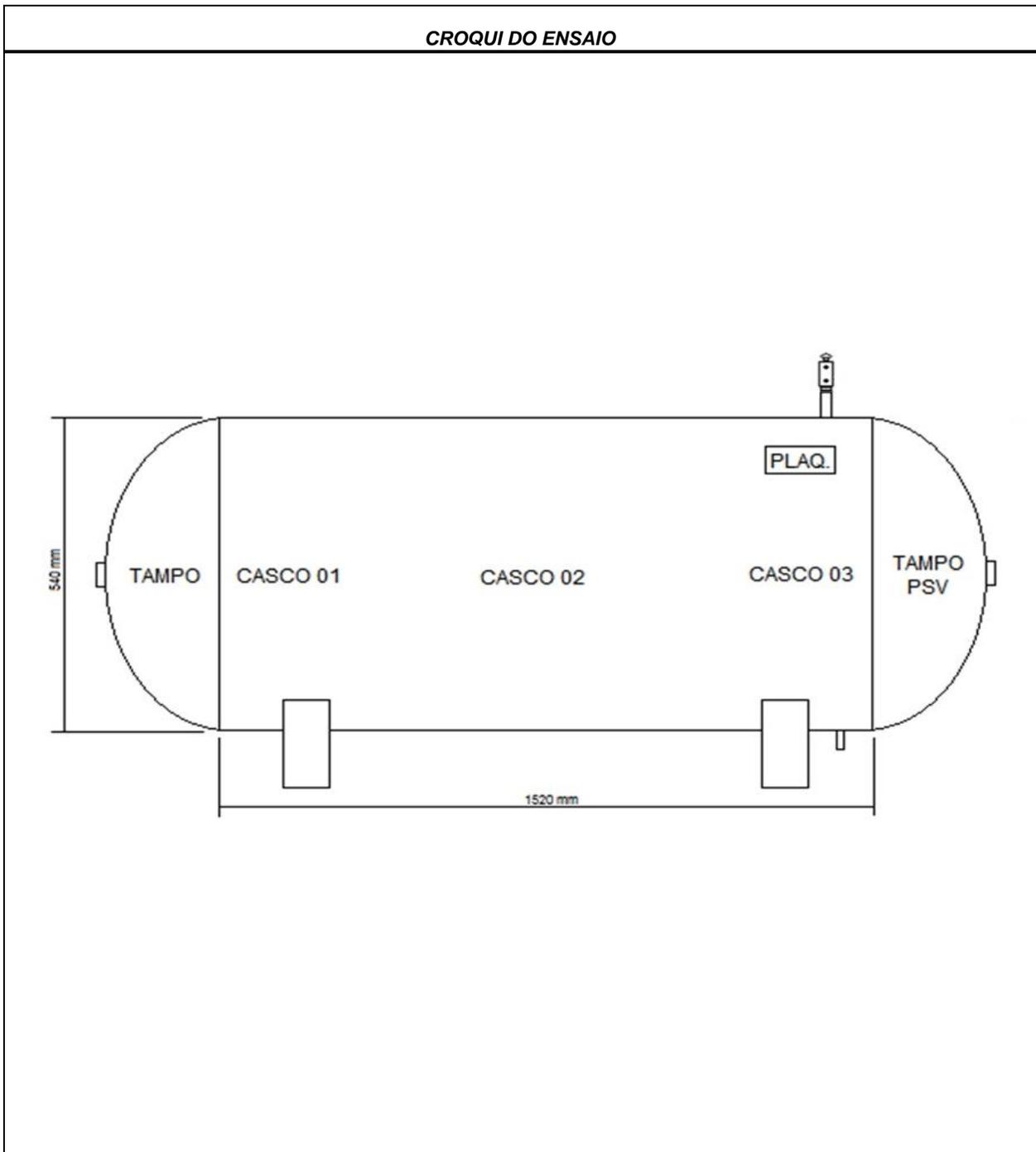
OBS: CROQUI EM ANEXO

Data do Relatório:	Técnico/Inspetor: Rodrigo Kenji	Engº Responsável: Carlos Henrique de Moraes
04/03/2022	 Rodrigo Kenji Egami C.R.S.-ME-N2 ASN/END Nº 7380	 Carlos Henrique de Moraes Engenheiro Mecânico CREA-SP 0540977984

<small>Propriedade Exclusiva de CONERGE INSPEÇÃO E ENGENHARIA LTDA, sendo proibida sua reprodução sem autorização prévia. Rua Manoel Tourinho, 10 - * CEP: 11015-030 * Santos - SP * Voip: (13) 3466-7187 comercial@conerge-engenharia.com.br www.conerge-engenharia.com.br Deu 4 4161</small>

	CROQUI MEDIÇÃO DE ESPESSURA POR ULTRASSOM	
---	--	---

CLIENTE:	RUMO	OBRA:	2374/22
TAG:	VP-DESP-XXIII	DESCRIÇÃO:	RESERVATÓRIO DE AR
INSPETOR:	RODRIGO KENJI	DATA EXECUÇÃO:	11/02/2022



Propriedade Exclusiva da CONERGE INSPEÇÃO E ENGENHARIA LTDA, sendo proibida sua reprodução sem autorização prévia.		
Rua Manoel Tourinho, 10 • CEP: 11015-030 • Santos - SP • Voip: (13) 3466-7187	comercial@conerge-engenharia.com.br	www.conerge-engenharia.com.br
Deus é fiel		

8.4 – A.R.T



Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977

CREA-SP

Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado de São Paulo

ART de Obra ou Serviço
28027230220377919

1. Responsável Técnico

CARLOS HENRIQUE DE MORAES

Título Profissional: Engenheiro Industrial - Mecânica, Engenheiro de Segurança do Trabalho

RNP: 2603421441

Empresa Contratada: CONERGE CONSULTORIA TREINAMENTOS E VENDAS EIRELI

Registro: 0640977984-SP

Registro: 2317311-SP

2. Dados do Contrato

Contratante: HTG SERVICOS INDUSTRIAIS LTDA

CPF/CNPJ: 20.058.654/0001-83

Endereço: Avenida SENADOR MILTON CAMPOS

Nº: 20

Complemento:

Bairro: VILA DOS TÉCNICOS

Cidade: Timóteo

UF: MG

CEP: 35180-058

Contrato: Pr 5.273.21 - Obra 2374

Celebrado em: 11/02/2022

Vinculada à Art nº:

Valor: R\$ 360,00

Tipo de Contratante: Pessoa Jurídica de Direito Privado

Ação Institucional:

3. Dados da Obra Serviço

Endereço: Avenida PRINCESA ISABEL

Nº:

Complemento:

Bairro: DOCAS

Cidade: Santos

UF: SP

CEP: 11013-700

Data de Início: 11/02/2022

Previsão de Término: 18/03/2022

Coordenadas Geográficas:

Finalidade: Industrial

Código:

Proprietário: HTG SERVIÇOS INDUSTRIAIS LTDA

CPF/CNPJ: 20.058.654/0001-83

4. Atividade Técnica

				Quantidade	Unidade
Supervisão					
1	Inspeção	Qualidade e Confiabilidade	Produtos	3,00000	unidade

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART

5. Observações

Inspeção Extraordinária NR-13 - TAG: VP-CPM-22; TAG: VP-DESP-XXIII; TAG: VP-01-A

6. Declarações

Acessibilidade: Declaro atendimento às regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004.

7. Entidade de Classe

0-NÃO DESTINADA

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

Santos 17 de Março de 2022
Local data

CARLOS HENRIQUE DE MORAES - CPF: 926.902.118-15

HTG SERVICOS INDUSTRIAIS LTDA - CPF/CNPJ: 20.058.654/0001-83

9. Informações

- A presente ART encontra-se devidamente quitada conforme dados constantes no rodapé-versão do sistema, certificada pelo *Nosso Número*.

- A autenticidade deste documento pode ser verificada no site www.creasp.org.br ou www.confea.org.br

- A guarda da via assinada da ART será de responsabilidade do profissional e do contratante com o objetivo de documentar o vínculo contratual.

www.creasp.org.br

Tel: 0800 017 18 11

E-mail: acessar link Fale Conosco do site acima



Valor ART R\$ 88,78

Registrada em: 17/03/2022

Valor Pago R\$ 88,78

Nosso Número: 28027230220377919

Versão do sistema

Impresso em: 21/03/2022 11:00:06