

RELATÓRIO DE INSPEÇÃO EM VASO DE PRESSÃO

(Conforme Portaria SEPRT n.º 1.846, de 1º de julho de 2022)

RUMO LOGÍSTICA – SÃO SIMÃO/GO



Pulmão de ar comprimido

TAG: VP-TERM-03

Este Relatório de Inspeção em vaso de pressão segue os mais rigorosos padrões de qualidade e obediência a Norma Regulamentadora – NR-13. Os serviços e resultados aqui contidos foram previamente revisados, analisados e aprovados por um Engenheiro Mecânico e Engenheiro de Segurança do Trabalho (Profissional Habilitado), conforme subitem 13.3.2 da NR-13.

ÍNDICE

1.0 IDENTIFICAÇÃO	3
2.0 DADOS TÉCNICOS	3
2.1 ENQUADRAMENTO NR-13	3
2.2 DADOS OPERACIONAIS	4
2.3 DADOS DOS DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E INSTRUMENTOS	4
3.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE PRIORIDADES	5
4.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE INFRAÇÕES	6
5.0 GRÁFICO DE PRIORIDADES	6
6.0 TABELA DE GRAU DE CORROSÃO	7
7.0 INSPEÇÃO DE SEGURANÇA	7
7.1 TIPO DE INSPEÇÃO	7
7.2 ENSAIOS REALIZADOS	7
7.3 CONCLUSÕES GERAIS	7
7.4 PRÓXIMAS INSPEÇÕES	8
8.0 ANEXOS	9
8.1 – PLANILHA DE INSPEÇÃO	10
8.2 – CROQUI	11
8.3 – MEDIÇÃO DE ESPESSURA	12
8.4 – A.R.T	13

1.0 IDENTIFICAÇÃO

TAG: VP-TERM-03
 Descrição: Pulmão de ar comprimido
 Área: Recebimento
 Relatório.....: 5636
 Obra.....: 2334
 Tipo de Inspeção: Periódica
 Inspeção Realizada: Externa
 Data do Relatório: 10/11/2022
 Data do início da Inspeção.....: 08/11/2022
 Data do Término da Inspeção.....: 08/11/2022
 Proprietário: Rumo - São Simão/GO
 Fone/Fax.....: (64) 9268-7340
 Localização: Fazenda Rondinha, Av. Eliezer Oliveira Guimarães, S/N
 Contato: Eng. Wenddell Elan Salgado Nogueira

2.0 DADOS TÉCNICOS

Fabricante.....: ABERKO - Equipamentos Industriais
 Ano de Fabricação.....: 2020
 Número de Série.....: VS-02000-11V
 Tipo do Vaso.....: Pulmão de ar comprimido
 Código de Projeto/Ano.....: ASME VIII DIV I ED. 2019
 Espessura do corpo medida.....: 8,10 mm
 Espessura do tampo superior medida.....: 7,79 mm
 Espessura do tampo inferior medida.....: 7,75 mm
 Material do corpo/tampo.....: A-36
 Idade do Vaso.....: 2 Anos
 Vazão do Sistema.....: 101,9 m³/h
 Desenho do conjunto.....: DE.01.03.02000.D.00

2.1 ENQUADRAMENTO NR-13

Fluído.....: AR COMPRIMIDO
 Classe.....: C
 Grupo.....: 4
 Categoria.....: IV

2.2 DADOS OPERACIONAIS

	CORPO
Pressão de Projeto (kgf/cm ²) / (kPa)	11,00 / 1078,73
Pressão de Teste (kgf/cm ²) / (kPa)	14,30 / 1402,35
PMTA (kgf/cm ²) / (kPa)	11,00 / 1078,73
Pressão de Operação (kgf/cm ²) / (kPa)	7,0 / 713,79
Temperatura de Operação (°C)	30 °C
Temperatura de Projeto (°C)	80 °C
Volume (m ³)	2,00
Produto	AR COMPRIMIDO

2.3 DADOS DOS DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E INSTRUMENTOS

VÁLVULA 01

Nome Técnico.....: PSV-01
 Fabricante: IOPE
 Nº de série:.....: 103607/1
 Pressão de Abertura.....: 11,00 kgf/cm²
 Vazão de Descarga: NADA CONSTA
 Última revisão.....: 08/11/2022
 Certificado n.º / Empresa.....: 5451/22 coNeRge Engenharia
 Tipo da válvula: SEGURANÇA
 Selo ASME: Fabricado conforme Asme
 Instalação / localização.....: VASO
 Conexão.....: 1"

MANÔMETRO

Nome Técnico.....: PI - 01
 Fabricante: ABERKO
 Nº de série:.....: 529.104
 Última revisão.....: 08/11/2022
 Certificado n.º / Empresa.....: 5440 / coNeRge Engenharia
 Range de Escala: 0 ~ 20,00 kgf/cm²
 Instalação / localização.....: VASO
 Conexão.....: ½"

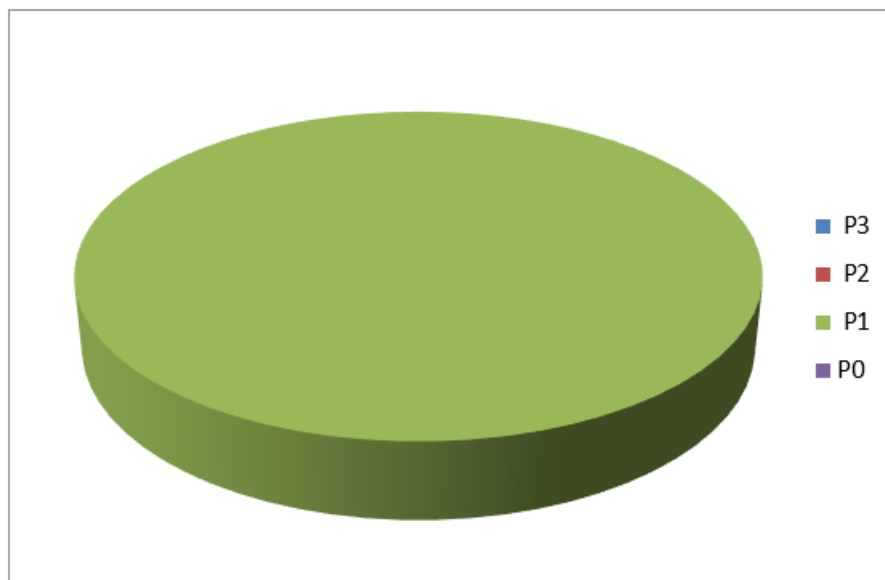
3.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE PRIORIDADES

TIPO DE PRIORIDADE	CONDIÇÃO DA PRIORIDADE DE ATENDIMENTO
P₀	PRESERVAR A SEGURANÇA À VIDA E EQUIPAMENTOS, COM PLANEJAMENTO IMEDIATO DE INTERVENÇÃO.
P₁	AUMENTAR A VIDA ÚTIL DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS.
P₂	AUMENTAR A VIDA ÚTIL DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS, VERIFICANDO A EVOLUÇÃO DAS ANOMALIAS.
P₃	AUMENTAR A VIDA ÚTIL DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS, VERIFICANDO A EVOLUÇÃO DAS ANOMALIAS, PARA CONSERVAÇÃO ORIGINAL DAS PEÇAS CONSTRUTIVAS.

4.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE INFRAÇÕES

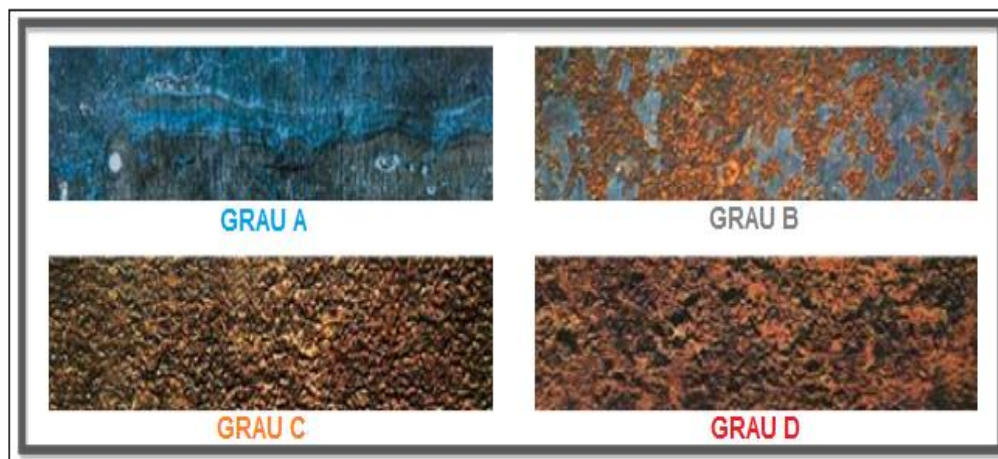
TABELA DE REFERÊNCIA PRIORIDADE/INFRAÇÃO		
TIPO DE PRIORIDADE	INFRAÇÃO EQUIVALENTE	
P0	→	I-4
P1	→	I-3
P2	→	I-2
P3	→	I-1

5.0 GRÁFICO DE PRIORIDADES



PRIORIDADES	TOTAL	PORCENTAGEM
P0 - Crítico	0	0%
P1 - Prioridade alta	3	100%
P2 - Prioridade média	0	0%
P3 - Prioridade baixa	0	0%

6.0 TABELA DE GRAU DE CORROSÃO



- **Grau A** – Superfície de aço com a carepa de laminação praticamente intacta em toda a superfície e sem corrosão. Representa a superfície de aço recentemente laminada, **(limpeza periódica)**.
- **Grau B** – Superfície de aço com princípio de corrosão, quando a carepa de laminação começa a desprender-se, **(tratamento e pintura)**.
- **Grau C** – Superfície de aço onde a carepa de laminação foi eliminada pela corrosão ou poderá ser removida por raspagem ou jateamento, desde que não tenha formado ainda cavidades muito visíveis (pites) em grande escala, **(aprovada com ressalvas)**.
- **Grau D** – Superfície de aço onde a carepa de laminação foi eliminada pela corrosão com formação de cavidades visíveis em grande escala, **(situação reprovada)**.

7.0 INSPEÇÃO DE SEGURANÇA

7.1 TIPO DE INSPEÇÃO

- | | | |
|---|---|---|
| ☐ Inicial | ☒ Periódica | ☐ Extraordinária |
| ☒ Externa | ☐ Interna* | ☐ TH/Estanqueidade |

7.2 ENSAIOS REALIZADOS

- | | | |
|--|---|--|
| ☒ Medição de Espessura | ☐ Líquido Penetrante | ☐ Partícula Magnética |
| ☐ Ultrassom | ☐ Endoscopia | ☐ Boroscopia* |

7.3 CONCLUSÕES GERAIS

Este Vaso de Pressão está sendo **LIBERADO** nesta data, porém necessário atender as solicitações no item de Recomendações deste relatório.

NOTA TÉCNICA: Devida a falta de iluminação de emergência no ambiente e a falta da vazão indicada no corpo da válvula, o tempo da próxima inspeção externa foi reduzida para 1 ano.

7.4 PRÓXIMAS INSPEÇÕES

Próxima Externa: 08/11/2023

Próxima Interna: 29/07/2026

CONTROLE DE EMISSÃO

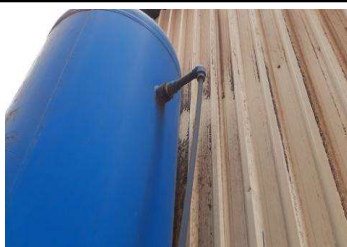
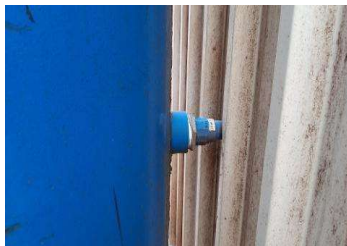
Inspecionado por	VINÍCIUS PEREIRA PÓVOAS	 Assinatura	10/11/2022 Data
Profissional Habilitado NR-13	CARLOS HENRIQUE DE MORAES CREA SP 0640977984	 Assinatura	10/11/2022 Data

"Inspeção com Segurança e Qualidade é nossa Prioridade"

8.0 ANEXOS

8.1 – PLANILHA DE INSPEÇÃO

GRUPO  SINCE 1998 WITH YOU NORMAS REGULAMENTADORAS		RELATÓRIO DE INSPEÇÃO NR-13					
						LEGENDA DE PRIORIDADE:	
Cliente:		Rumo São Simão/GO		Data:	08/11/2022	P0 = Crítico	
Identificação / Tag:		VP-TERM-03		Nº do Relatório:	5636	P1 = Prioridade Alta	
Tipo de equipamento:		Vaso de pressão		Norma de Ref.:	PORTARIA Nº 1.846, DE 1º DE JULHO DE 2022	P2 = Prioridade Média	
						P3 = Prioridade Baixa	
Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO	
1	INSPEÇÃO	EXTERNA	Foi evidenciado que o dreno do vaso encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA.	-		
2	INSPEÇÃO	EXTERNA	Foi evidenciado que as pernas de sustentação do vaso encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA.	-		
3	INSPEÇÃO	EXTERNA	Foi evidenciado que a base de concreto está em bom estado de conservação.	NADA CONSTA.	-		
4	INSPEÇÃO	EXTERNA	Foi evidenciado que o aterramento do vaso encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA.	-		

GRUPO  SINCE 1998 WITH YOU CONERGE NORMAS REGULAMENTADORAS		RELATÓRIO DE INSPEÇÃO NR-13					
				LEGENDA DE PRIORIDADE:			
Cliente:		Rumo São Simão/GO		Data:	08/11/2022	P0 = Crítico	
Identificação / Tag:		VP-TERM-03		Nº do Relatório:	5636	P1 = Prioridade Alta	
Tipo de equipamento:		Vaso de pressão		Norma de Ref.:	PORTARIA Nº 1.846, DE 1º DE JULHO DE 2022	P2 = Prioridade Média	
						P3 = Prioridade Baixa	
Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO	
5	INSPEÇÃO	EXTERNA	Foi evidenciado que a conexão de saída encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA.	-		
6	INSPEÇÃO	EXTERNA	Foi evidenciado que a conexão de entrada encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA.	-		
7	INSPEÇÃO	EXTERNA	Foi evidenciado que o vaso de pressão está instalado em área aberta.	NADA CONSTA.	-		
8	INSPEÇÃO	EXTERNA	Foi evidenciado a presença de extintor de incêndio nas proximidades da instalação do vaso.	NADA CONSTA.	-		

GRUPO  SINCE 1998 WITH YOU NORMAS REGULAMENTADORAS		RELATÓRIO DE INSPEÇÃO NR-13					
						LEGENDA DE PRIORIDADE:	
Cliente:		Rumo São Simão/GO	Data:	08/11/2022		P0 = Crítico	
Identificação / Tag:		VP-TERM-03	Nº do Relatório:	5636		P1 = Prioridade Alta	
Tipo de equipamento:		Vaso de pressão	Norma de Ref.:	PORTARIA Nº 1.846, DE 1º DE JULHO DE 2022		P2 = Prioridade Média	
						P3 = Prioridade Baixa	
Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO	
9	INSPEÇÃO	EXTERNA	Durante a inspeção foi realizado o ensaio de medição de espessura.	NADA CONSTA.	-		
10	REQUISITO LEGAL	13.5.1.3	Foi evidenciado que o equipamento possui afixado em seu corpo, placa de identificação contendo as seguintes informações: fabricante, número de identificação, ano de fabricação, pressão máxima de trabalho admissível e código de construção e ano de edição.	NADA CONSTA.	-		
11	REQUISITO LEGAL	13.5.1.4	Foi evidenciado que o equipamento não possui TAG de identificação e sua categoria.	Necessário providenciar a colagem da TAG de identificação do vaso assim como sua categoria.	P-1		
12	REQUISITO LEGAL	13.5.1.2	Foi evidenciado que o manômetro está em bom estado de conservação.	NADA CONSTA.	-		

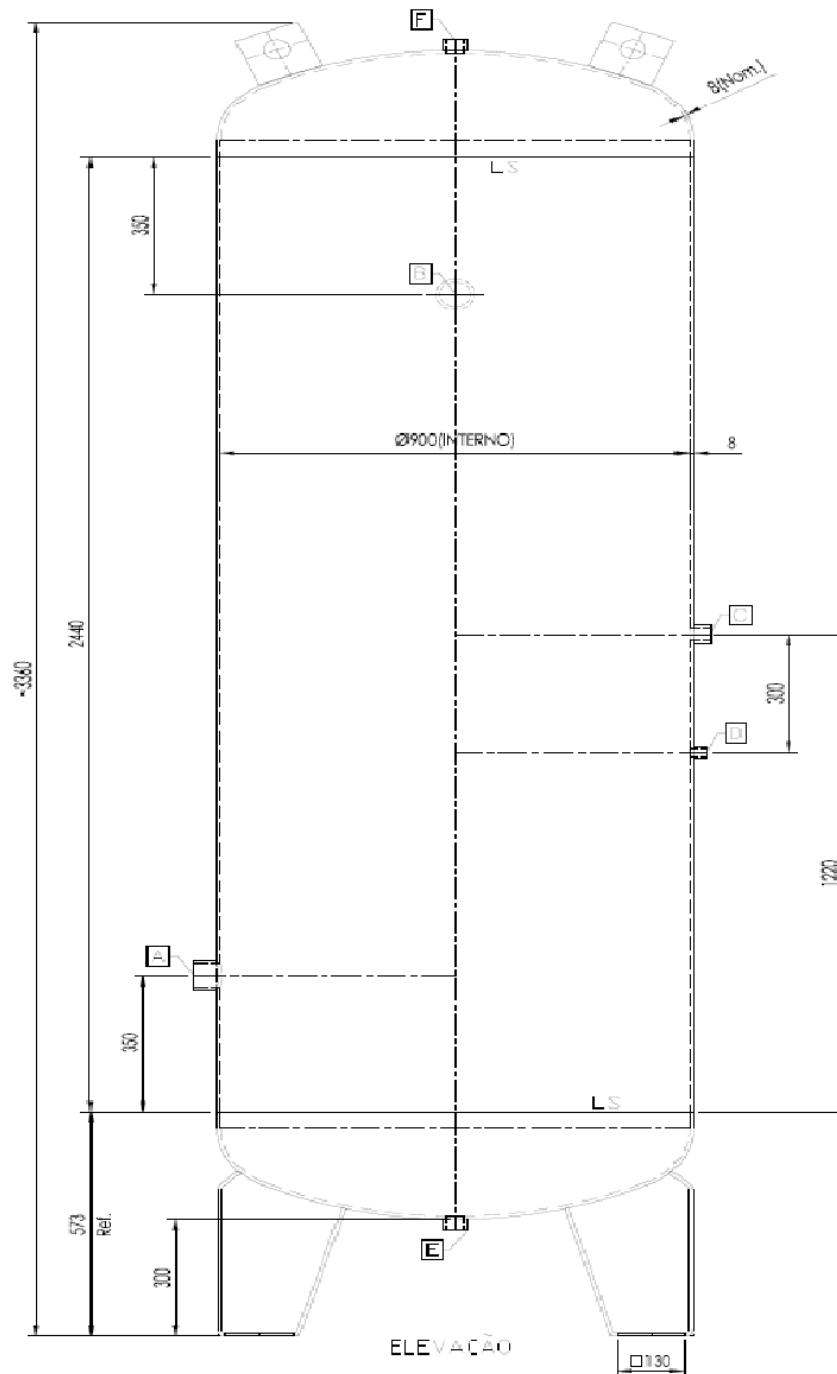
GRUPO  SINCE 1998 WITH YOU NORMAS REGULAMENTADORAS		RELATÓRIO DE INSPEÇÃO NR-13					
					LEGENDA DE PRIORIDADE:		
Cliente:		Rumo São Simão/GO	Data:	08/11/2022	P0 = Crítico		
Identificação / Tag:		VP-TERM-03	Nº do Relatório:	5636	P1 = Prioridade Alta		
Tipo de equipamento:		Vaso de pressão	Norma de Ref.:	PORTARIA Nº 1.846, DE 1º DE JULHO DE 2022	P2 = Prioridade Média		
					P3 = Prioridade Baixa		
Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO	
13	REQUISITO LEGAL	13.5.1.2	Foi evidenciado que a valvula de segurança está em bom estado de conservação.	NADA CONSTA.	-		
13	REQUISITO LEGAL	13.5.1.3	Foi evidenciado que a válvula não possui indicação de vazão conforme norma ASME VIII.	Necessário providenciar Data Sheet da válvula junto ao fabricante para a identificação da vazão.	P-0		
14	REQUISITO LEGAL	13.5.1.2	Durante a presente inspeção foi realizado a calibração do manômetro.	NADA CONSTA.	-		
15	REQUISITO LEGAL	13.5.1.2	Durante a presente inspeção foi realizado a calibração da valvula de segurança.	NADA CONSTA.	-		

GRUPO  SINCE 1998 WITH YOU NORMAS REGULAMENTADORAS		RELATÓRIO DE INSPEÇÃO NR-13					
					LEGENDA DE PRIORIDADE:		
Cliente:		Rumo São Simão/GO	Data:	08/11/2022	P0 = Crítico		
Identificação / Tag:		VP-TERM-03	Nº do Relatório:	5636	P1 = Prioridade Alta		
Tipo de equipamento:		Vaso de pressão	Norma de Ref.:	PORTARIA Nº 1.846, DE 1º DE JULHO DE 2022	P2 = Prioridade Média		
					P3 = Prioridade Baixa		
Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO	
16	REQUISITO LEGAL	13.5.2.2	Durante a presente inspeção foi evidenciado que o vaso não possui iluminação.	Necessário realizar a instalação de iluminação de forma a manter condições de trabalho durante o período noturno.	P-1		
17	REQUISITO LEGAL	13.5.2.2	Durante a presente inspeção foi evidenciado que o vaso não possui iluminação de emergência.	Necessário realizar a instalação de iluminação de emergência de forma a manter a iluminação durante situações de emergência.	P-1		
18	REQUISITO LEGAL	13.5.1.5	Foi evidenciado que o equipamento possui prontuário conforme descrito no subitem 13.5.1.5 alínea a).	NADA CONSTA.	-		
19	REQUISITO LEGAL	13.5.1.5	Foi evidenciado que o equipamento possui livro de registro de segurança conforme descrito no subitem 13.5.1.5 alínea b).	NADA CONSTA.	-		

		RELATÓRIO DE INSPEÇÃO NR-13				
		LEGENDA DE PRIORIDADE:				
Cliente:		Rumo São Simão/GO	Data:	08/11/2022	P0 = Crítico	
Identificação / Tag:		VP-TERM-03	Nº do Relatório:	5636	P1 = Prioridade Alta	
Tipo de equipamento:		Vaso de pressão	Norma de Ref.:	PORTARIA Nº 1.846, DE 1º DE JULHO DE 2022	P2 = Prioridade Média	
					P3 = Prioridade Baixa	
Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
20	REQUISITO LEGAL	13.5.1.6.1	Durante a inspeção foi evidenciado que o equipamento possui memória de cálculo da PMTA.	NADA CONSTA.	-	

8.2 – CROQUI

CLIENTE: RUMO	LOCALIZAÇÃO: SÃO SIMÃO - GO
TAG: VA-TERM-03	DATA: 08/11/2022
OBRA: 2434/22	RELATÓRIO: 5636



8.3 – MEDIÇÃO DE ESPESSURA

	RELATÓRIO MEDIÇÃO DE ESPESSURA POR ULTRASSOM	
---	--	---

CLIENTE:	RUMO	LOCALIZAÇÃO:	SÃO SIMÃO/GO
TAG:	VP-TERM-03	OBRA:	2436
DESCRIÇÃO:	PULMÃO DE AR COMPRIMIDO	DATA EXECUÇÃO:	08/11/2022

<i>Norma de referência / Critério de aceitação:</i>	<i>Nº do procedimento</i>	<i>/ Revisão</i>	<i>Material:</i>
ASME V ART. 23	PTP-013	01	AÇO CARBONO
<i>Equipamento:</i>	<i>Bloco de calibração:</i>	<i>Acoplante:</i>	
ME-003 DM5	BL-006 AÇO CARBONO 6 DEGRAUS	METIL CELULOSE	
<i>Transdutor:</i>	<i>Temperatura (° C):</i>	<i>Iluminação</i>	<i>/ lux</i>
TIME / 5 MHz / Ø 10mm	25	AMBIENTE	-
<i>Método utilizado:</i>	<i>Condição superficial:</i>		
PULSO-ECO	SOB CAMADA DE TINTA		

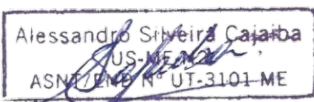
RESULTADO

Foi realizado medição de espessura conforme consta na tabela abaixo.

LAUDO: APROVADO

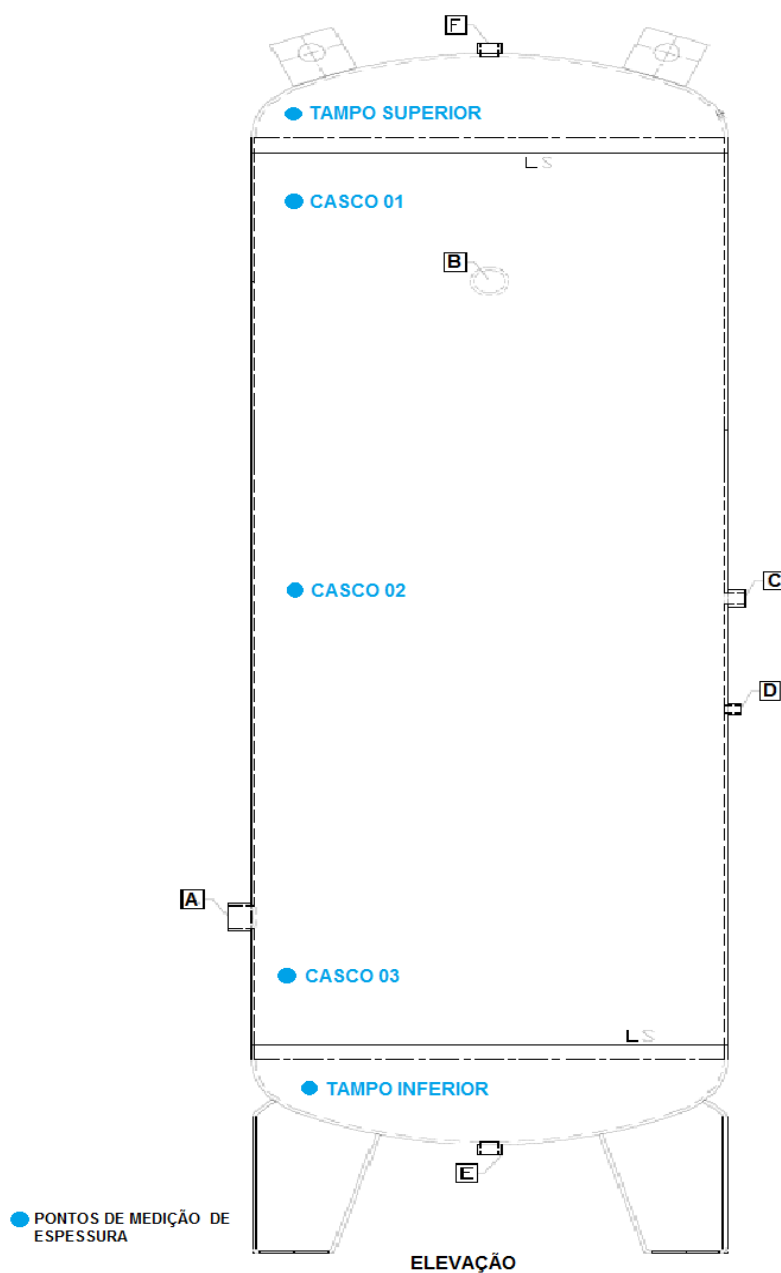
PONTO MEDIDO	POSIÇÃO					ESPESSURA DE CALIBRAÇÃO (mm)	ESPESSURA ATUAL (mm)	ESPESSURA NOMINAL (mm)	ESPESSURA MÍNIMA (mm)	REDUÇÃO (mm)
	0°	90°	180°	270°	CENTRO					
TAMPO SUPERIOR	7,78	7,76	7,77	7,76	7,85	10,00	7,76	8,00	7,50	0,24
CASCO 01	8,16	8,15	8,14	8,12	-	10,00	8,12	8,00	7,50	-
CASCO 02	8,14	8,16	8,08	8,14	-	10,00	8,08	8,00	7,50	-
CASCO 03	8,13	8,04	8,07	8,16	-	10,00	8,04	8,00	7,50	-
TAMPO INFERIOR	7,80	7,76	7,77	7,76	7,86	10,00	7,76	8,00	7,50	0,24

OBS: CROQUI EM ANEXO

Data do Relatório:	Técnico/Inspetor:	Engº Responsável
10/11/2022		

CLIENTE:	RUMO	OBRA:	2434/22
TAG:	VA-TERM-03	DESCRIÇÃO:	PULMÃO DE AR COMPRIMIDO
INSPECTOR:	ALESSANDRO CAJAIBA	DATA EXECUÇÃO:	08/11/2022

CROQUI DO ENSAIO



8.4 – CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO DO MEDIDOR DE ESPESSURA



Avenida Dom Pedro II, 2042
Campestre - Santo André - SP
CEP 09080-001
Fone/Fax (011) 4473-3620

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO No. 23918/21

Data da Calibração: **07/05/2021**

Solicitante: **CONERGE INSPECAO E ENGENHARIA LTDA**
AV: PRESIDENTE WILSON, 1473

LOCAL DA REALIZAÇÃO DA CALIBRAÇÃO: **Laboratorio Metrotec**

1-CARACTERÍSTICA DO INSTRUMENTO CALIBRADO

Descrição: **MEDIDOR DE ESPESSURA ULTRASSON**

Marca: **GE**

Modelo: **DMSE BASIC**

Nº Série: **N/C**

2-INFORMAÇÕES FORNECIDAS PELO CLIENTE

Identificação do Instrumento: **ME-003**

Periodicidade: **720**

Validade da Calibração: **05/2023**

3-CONDIÇÕES AMBIENTAIS

Temperatura: **22, °C** Umidade: **60,0 % UR**

4-PROCEDIMENTO INTERNO DE CALIBRAÇÃO

Procedimento de Referência: **PT-010**

Revisão: **02**

Foram posicionados blocos padroes entre as faces de medicao do equipamento a seguir foram realizados tres ciclos de medicao do ponto inicial ao final , confrontando a indicacao do instrumento contra os valores dos blocos ou empilhamento de blocos .

5-PADRÃO(ÕES) UTILIZADO(S) NA CALIBRAÇÃO

Descrição: **CONJUNTO BLOCO PADRAO**

Identificação Metrotec: **DP-092**

Lab. Executor da calibração: **FEINMESS RBC**

No. do Certificado de Calibração: **D7716/19**

Data de Validade: **07/2021**

6-RESULTADOS / INCERTEZAS DE MEDIÇÃO

Capacidade: 1 à 200 mm					
					Resolução : 0,01 mm
V.I. *	V.V.C.M. *	Correção	U 95 %	K	
mm	mm	mm	mm		
1	1	0	0,00816	2,00	
10	9,98	0,02	0,00816	2,00	
20	19,95667	0,04333	0,02485	3,18	



Avenida Dom Pedro II, 2042
Campestre - Santo André - SP
CEP 09080-001
Fone/Fax (011) 4473-3620

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO No. 23918/21

Data da Calibração: **07/05/2021**

Solicitante: **CONERGE INSPECAO E ENGENHARIA LTDA**
AV: PRESIDENTE WILSON, 1473

100	99,95667	0,04333	0,01149	2,18	
200	199,92	0,08	0,00816	2,00	

Não houve ajuste

*

V.I. = Valor Indicado no instrumento na unidade do mesmo.

V.V.C.M. = Valor Verdadeiro Convencional Médio do Padrão.

U 95 % = É a incerteza expandida que é baseada em uma incerteza padronizada combinada multiplicada por um fator de abrangência K, para um nível de confiança de aproximadamente 95%.

O presente certificado de calibração é valido apenas para o instrumento de medição acima caracterizado, não sendo extensivo a quaisquer outros instrumentos de medição, ainda que similares. É permitida a reprodução deste certificado somente em sua forma integral.

Emissão, Santo Andre, 07/05/2021

Assinado Eletronicamente

Executor Técnico
NATHAN REBELATTO

Assinado Eletronicamente

DIRETOR TECNICO
MARCIO FURLANETO PARDO

8.5 – A.R.T



Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977

CREA-GO

ART Obra ou serviço
1020220280686

Conselho Regional de Engenharia e Agronomia de Goiás

1. Responsável Técnico

CARLOS HENRIQUE DE MORAES

RNP: **2603421441**

Título profissional: **Engenheiro Industrial - Mecânica**

Registro: **97798/D-SP**

2. Dados do Contrato

Contratante: **TERMINAL SAO SIMAO S.A**

CPF/CNPJ: **37.227.676/0001-22**

Avenida ELIEZER OLIVEIRA GUIMARAES, Nº S/N

Bairro: DISTRITO

CEP: 75890-000

Quadra: s/n Lote: s/n Complemento:

AGROINDUSTRIAL

Cidade: Sao Simao-GO

E-Mail:

Fone: (19)34238000

Contrato: Pr. 5.572/22 - Obra
2434

Celebrado em: 03/11/2022

Valor Obra/Serviço R\$: 2.500,00

Tipo de contratante: Pessoa Jurídica de Direito Privado

Ação institucional: Nenhuma/Não Aplicável

3. Dados da Obra/Serviço

Avenida ELIEZER OLIVEIRA GUIMARAES, Nº S/N

Bairro: DISTRITO

CEP: 75890-000

Quadra: s/n Lote: s/n Complemento:

AGROINDUSTRIAL

Cidade: Sao Simao-GO

Data de Inicio: 04/11/2022

Previsão término: 25/11/2022

Coordenadas Geográficas: -18.975058,-50.5549719

Finalidade: **Industrial**

Proprietário: **TERMINAL SAO SIMAO S.A**

CPF/CNPJ: **37.227.676/0001-22**

E-Mail:

Fone: (19) 34238000

Tipo de proprietário: Pessoa
Jurídica de Direito Privado

4. Atividade Técnica

SUPERVISAO OU COORDENACAO

Quantidade **Unidade**
7,00 UNIDADES

INSPEÇÃO VASOS (RECIPIENTES) SOB PRESSAO

O registro da A.R.T. não obriga ao CREA-GO a emitir a Certidão de Acervo Técnico (C.A.T.), a confecção e emissão do documento apenas ocorrerá se as atividades declaradas na A.R.T. forem condizentes com as atribuições do Profissional. As informações constantes desta ART são de responsabilidade do(a) profissional. Este documento poderá, a qualquer tempo, ter seus dados, preenchimento e atribuições profissionais conferidos pelo CREA-GO.

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART

5. Observações

Pr. 5.572/22 - INSPEÇÃO PERIODICA EM VASOS DE PRESSÃO NR-13 - TAG: VP-TERM-04; VP- TERM-02; CP-TERM-02; VP-TERM-03; VP-TERM-01; CP-TERM-03 E CP-TERM-04. - CALIBRAÇÃO - 2 PRESSOSTATOS; 10 PSV'S E 15 MANÔMETROS

6. Declarações

Acessibilidade: Não: Declaro que as regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004, não se aplicam às atividades profissionais acima relacionadas.

7. Entidade de Classe

NENHUMA

9. Informações

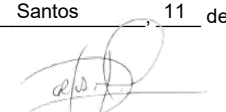
- A ART é válida somente após a conferência e o CREA-GO receber a informação do PAGAMENTO PELO BANCO.
- A autenticidade deste documento pode ser verificada no site www.creago.org.br.
- A guarda da via assinada da ART será de responsabilidade do

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

Santos 11 de Novembro de 2022

Local Data



CARLOS HENRIQUE DE MORAES - CPF: 926.902.118-15

TERMINAL SAO SIMAO S.A - CPF/CNPJ: 37.227.676/0001-22

profissional e do contratante com o objetivo de documentar o vínculo contratual.

- Não é mais necessário enviar o documento original para o CREA-GO. O CREA-GO não mais afixará carimbo na nova ART.



www.creago.org.br atendimento@creago.org.br
Tel: (62) 3221-6200



Valor da ART: 88,78	Registrada em 09/11/2022	Valor Pago R\$ 88,78	Nosso Numero 28320690122278064	Situação Registrada/OK		Não possui Livro de Ordem	Não Possui CAT
-------------------------------	------------------------------------	--------------------------------	--	----------------------------------	--	-------------------------------------	--------------------------