

RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DE VASO DE PRESSÃO

(Portaria Nº 1.846, de 1º de Julho De 2022)

SAINT-GOBAIN / SÃO VICENTE-SP



TAG: VP-06

PULMÃO DE AR

Este Relatório de Inspeção em vaso de pressão segue os mais rigorosos padrões de qualidade e obediência a Norma Regulamentadora – NR-13. Os serviços e resultados aqui contidos foram previamente revisados, analisados e aprovados por um Engenheiro Mecânico e Engenheiro de Segurança do Trabalho (Profissional Habilitado), conforme subitem 13.3.2 da NR-13.

Propriedade Exclusiva do **GRUPO CONERGE – NORMAS REGULAMENTADORAS**, sendo proibida sua reprodução sem autorização prévia.

Rua Dr. Manuel Tourinho nº 10 * CEP: 11015-030 * Santos-SP * VOIP: (13)3466-7187

ÍNDICE

1.0 OBJETIVO	3
2.0 IDENTIFICAÇÃO DO VASO	3
2.1 DADOS TÉCNICOS	3
2.2 ENQUADRAMENTO NR-13	4
2.3 DADOS OPERACIONAIS	4
2.4 DADOS DOS DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E INSTRUMENTOS	4
3.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE PRIORIDADES	5
4.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE INFRAÇÕES	6
5.0 GRÁFICO DE PRIORIDADES	6
6.0 TABELA DE GRAU DE CORROSÃO	7
7.0 INSPEÇÃO DE SEGURANÇA	7
7.1 TIPO DE INSPEÇÃO	7
7.2 ENSAIOS REALIZADOS	7
7.3 CONCLUSÕES GERAIS	8
7.4 PRÓXIMAS INSPEÇÕES	8
8.0 ANEXOS	9
8.1 CROQUI DO EQUIPAMENTO	10
8.2 PLANILHA DE INSPEÇÃO	11
8.3 RELATÓRIO DE MEDIÇÃO DE ESPESSURA	12
8.4 CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO DO MEDIDOR DE ESPESSURA	13
8.5 A.R.T	14

1.0 OBJETIVO

Avaliar através da inspeção de integridade NR-13, os aspectos físicos estruturais, instalações, manutenção, grau de corrosão existente e documentações do **Pulmão de Ar** para a liberação do uso do equipamento com segurança, conforme exigência da **Portaria Nº 1.846, de 1º de Julho de 2022**.

2.0 IDENTIFICAÇÃO DO VASO

TAG : VP-06
Descrição : PULMÃO DE AR COMPRIMIDO
Relatório : 5625
Obra : 2438
Data do Relatório : 16/11/2022
Data do Início da Inspeção : 08/11/2022
Data do Término da Inspeção : 08/11/2022
Proprietário : SAIN-GOBAIN / SÃO VICENTE-SP
Fone/Fax : (13) 2138-1600
Localização : R. Frei Gaspar, 1248 - Centro, São Vicente - SP

2.1 DADOS TÉCNICOS

Fabricante : EICA
Ano de Fabricação : 1995
Número de Série : PATRIMÔNIO 000171
Tipo de Vaso : CÍLINDRICO VERTICAL
Código de Projeto/Ano : ASME VIII DIV I ED.1992
Espessura do corpo medida..... : 9,20 mm
Espessura do tampo superior medida..... : 12,10 mm
Espessura do tampo inferior medida..... : 12,10 mm
Material do corpo - tampo..... : SA-285 Grau C
Idade do vaso..... : 26 anos
Vazão do sistema..... : Nada consta
Desenho do conjunto..... : NADA CONSTA

2.2 ENQUADRAMENTO NR-13

Fluído : AR COMPRIMIDO
 Classe : C
 Grupo : 3
 Categoria : III

2.3 DADOS OPERACIONAIS

	CORPO
Pressão de Projeto (kgf/cm ²) / (kPa)	8,26 / 810,02
Pressão de Teste (kgf/cm ²) / (kPa)	12,4 / 1216,02
PMTA (kgf/cm ²) / (kPa)	8,26 / 810,02
Pressão de Operação (kgf/cm ²) / (kPa)	7,00 / 686,46
Temperatura de Operação (°C)	30
Temperatura de Projeto (°C)	NADA CONSTA
Volume (m ³)	4,4
Produto	AR COMPRIMIDO

2.4 DADOS DOS DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E INSTRUMENTOS

VÁLVULA 01

Nome Técnico : PSV-00006
 Fabricante : NADA CONSTA
 Nº de série : NADA CONSTA
 Pressão de Abertura : 8,26 Kgf/cm²
 Vazão de Descarga : 1.038,95 m³
 Última revisão : 23/01/2020
 Certificado n.º / Empresa : 1803/20
 Tipo da válvula : Segurança
 Selo ASME : Fabricado conforme Asme
 Instalação / localização : VASO

MANÔMETRO

Nome Técnico (TAG) PI-0902
Fabricante ASTA
Nº de série NADA CONSTA
Range de Escala : 0 a 10 Kgf/cm²
Diâmetro da conexão NADA CONSTA
Diâmetro do corpo NADA CONSTA
Instalação / localização..... : Vaso
Última revisão 23/11/2020
Certificado n.º / Empresa 5010/20

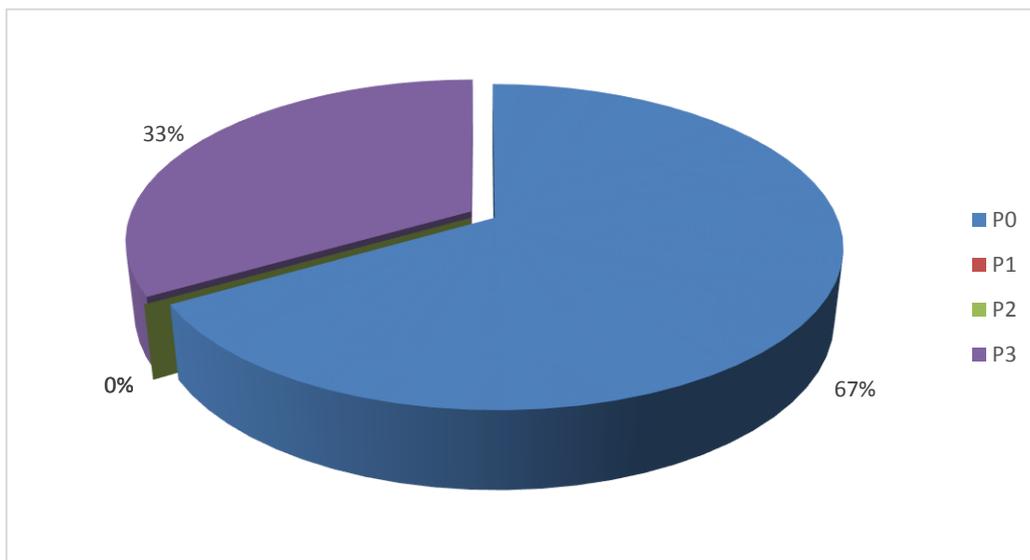
3.0 TABELA DE REFERENCIA DE PRIORIDADES

TIPO DE PRIORIDADE	CONDIÇÃO DA PRIORIDADE DE ATENDIMENTO
P0	PRESERVAR A SEGURANÇA A VIDA E EQUIPAMENTOS, COM PLANEJAMENTO IMEDIATO DE INTERVENÇÃO.
P1	AUMENTAR A VIDA ÚTIL DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS.
P2	AUMENTAR A VIDA ÚTIL DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS VERIFICANDO A EVOLUÇÃO DAS ANOMALIAS.
P3	AUMENTAR A VIDA ÚTIL DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS VERIFICANDO A EVOLUÇÃO DAS ANOMALIAS, PARA CONSERVAÇÃO ORIGINAL DAS PEÇAS CONSTRUTIVAS.

4.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE INFRAÇÕES

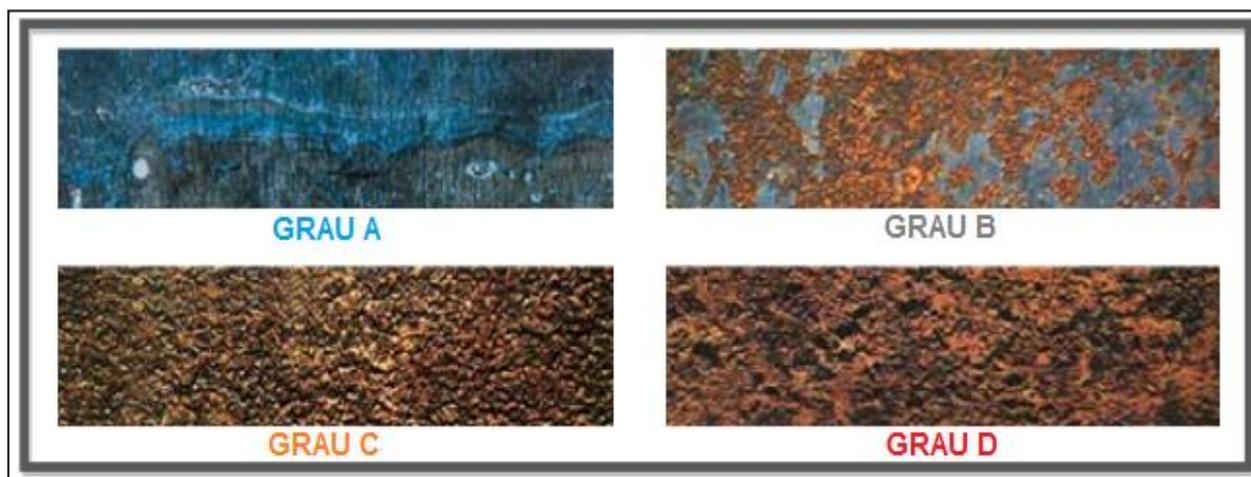
TIPO DE PRIORIDADE	INFRAÇÃO EQUIVALENTE
P0	→ I-4
P1	→ I-3
P2	→ I-2
P3	→ I-1

5.0 GRÁFICO DE PRIORIDADES



PRIORIDADES	TOTAL	PORCENTAGEM
P0	2	67%
P1	0	0%
P2	0	0%
P3	1	33%

6.0 TABELA DE GRAU DE CORROSÃO



Grau A – Superfície de aço com a carepa de laminação praticamente intacta em toda a superfície e sem corrosão. Representa a superfície de aço recentemente laminada, (**limpeza periódica**).

Grau B – Superfície de aço com princípio de corrosão, quando a carepa de laminação começa a desprender-se, (**tratamento e pintura**).

Grau C – Superfície de aço onde a carepa de laminação foi eliminada pela corrosão ou poderá ser removida por raspagem ou jateamento, desde que não tenha formado ainda cavidades muito visíveis (pites) em grande escala, (**aprovada com ressalvas**).

Grau D – Superfície de aço onde a carepa de laminação foi eliminada pela corrosão com formação de cavidades visíveis em grande escala, (**situação reprovada**).

7.0 INSPEÇÃO DE SEGURANÇA

7.1 TIPO DE INSPEÇÃO

- | | | |
|---|---|---|
| <input type="checkbox"/> Inicial | <input checked="" type="checkbox"/> Periódica | <input type="checkbox"/> Extraordinária |
| <input checked="" type="checkbox"/> Externa | <input type="checkbox"/> Interna | <input type="checkbox"/> TH/Estanqueidade |

7.2 ENSAIO REALIZADOS

- | | | |
|--|---|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> Medição de Espessura | <input type="checkbox"/> Líquido Penetrante | <input type="checkbox"/> Particula Magnética |
| <input type="checkbox"/> Ultrassom | <input type="checkbox"/> Boroscopia | <input checked="" type="checkbox"/> Visual |

7.3 CONCLUSÕES GERAIS

Este Vaso de Pressão está sendo **LIBERADO** nesta data, porém necessário atender as solicitações no item de Recomendações deste relatório.

7.4 PRÓXIMAS INSPEÇÕES

Próxima Externa : **08/11/2025**

Próxima Interna : **08/11/2028**

8.0 ANEXOS

ANEXO 8.1 – CROQUI DO EQUIPAMENTO

ANEXO 8.2 – PLANILHA DE INSPEÇÃO

ANEXO 8.3 – RELATÓRIO DE MEDIÇÃO DE ESPESSURA

ANEXO 8.4 – CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO DO MEDIDOR DE ESPESSURA

ANEXO 8.5 – A.R.T

CONTROLE DE EMISSÃO

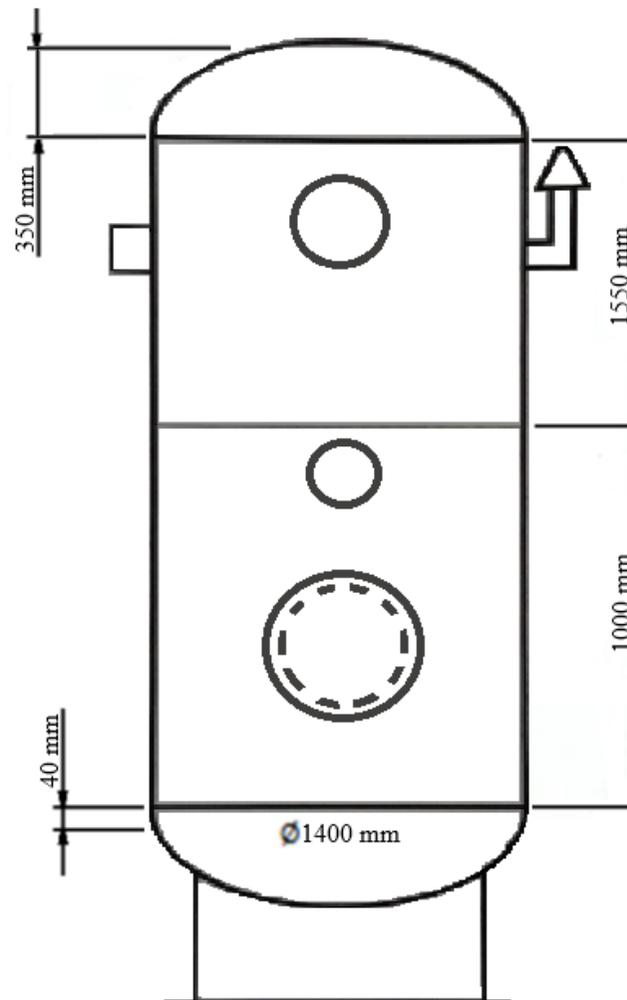
Inspeccionado por	VINÍCIUS TETTI DOS SANTOS	 Assinatura	16/11/2022 DATA
Profissional Habilitado NR-13	CARLOS HENRIQUE DE MORAES CREA SP 0640977984	 Assinatura	16/11/2022 DATA

"Inspeção com Segurança e Qualidade é nossa Prioridade"

8.0 ANEXOS

8.1 – CROQUI DO EQUIPAMENTO

CLIENTE: SAINT GOBAIN	LOCALIZAÇÃO: SÃO VICENTE - SP
TAG: VP-06	DATA: 23/11/2022
OBRA: 2438/22	RELATÓRIO: 5625



8.2 - PLANILHA DE INSPEÇÃO

GRUPO CONERGE NORMAS REGULAMENTADORAS		RELATÓRIO DE INSPEÇÃO NR-13				
Cliente:		SAIN-GOBAIN	Data:	23/11/2022	LEGENDA DE PRIORIDADE:	
Identificação / Tag:		VP-06	Nº do Relatório:	5625	P0 = Crítico	
Serviço:		NR-13	Norma de Ref.:	PORTARIA Nº 1.846, DE 1º DE JULHO DE 2022	P1 = Prioridade Alta	
					P2 = Prioridade Média	
					P3 = Prioridade Baixa	
Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
1	EXTERNA	INSPEÇÃO	Foi evidenciado que o equipamento possui plaqueta que contém todos os requisitos obrigatórios de forma íntegra e legível.	NADA CONSTA.	-	
2	EXTERNA	INSPEÇÃO	Foi evidenciado que as tubulações do respectivo equipamento encontram-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA.	-	
3	EXTERNA	INSPEÇÃO	Foi evidenciado que as conexões do vaso de pressão encontram-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA.	-	

RELATÓRIO DE INSPEÇÃO NR-13



				LEGENDA DE PRIORIDADE:		
Cliente:	SAIN-GOBAIN	Data:	23/11/2022	P0 = Crítico		
Identificação / Tag:	VP-06	Nº do Relatório:	5625	P1 = Prioridade Alta		
Serviço:	NR-13	Norma de Ref.:	PORTARIA Nº 1.846, DE 1º DE JULHO DE 2022	P2 = Prioridade Média		
				P3 = Prioridade Baixa		
Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
4	EXTERNA	INSPEÇÃO	Durante a inspeção foi evidenciado que a base de sustentação do equipamento encontra-se em com corrosão.	Necessário realizar a substituição da base do equipamento, a fim de evitar riscos graves de segurança.	P-0	
5	EXTERNA	INSPEÇÃO	Foi evidenciado que a boca de visita do equipamento encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA.	-	
6	EXTERNA	INSPEÇÃO	Durante a inspeção foi evidenciado que o costado do equipamento encontra-se com corrosão.	Necessário realizar o tratamento e pintura do vaso de pressão.	P-3	
7	REQUISITO LEGAL	13.3.6	Foi evidenciado durante a inspeção que o manômetro encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA.	-	
8	REQUISITO LEGAL	13.5.1.3	Foi evidenciado que o equipamento não possui identificação fixada no corpo do equipamento.	Necessário realizar a identificação de (TAG) de forma íntegra e visível.	P-0	

GRUPO  CONERGE NORMAS REGULAMENTADORAS		RELATÓRIO DE INSPEÇÃO NR-13				
Cliente:		SAIN-GOBAIN	Data:	23/11/2022	LEGENDA DE PRIORIDADE:	
Identificação / Tag:		VP-06	Nº do Relatório:	5625	P0 = Crítico	
Serviço:		NR-13	Norma de Ref.:	PORTARIA Nº 1.846, DE 1º DE JULHO DE 2022	P1 = Prioridade Alta	
					P2 = Prioridade Média	
					P3 = Prioridade Baixa	
Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
9	REQUISITO LEGAL	13.5.4.10	Foi evidenciado que a válvula de segurança encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA.	-	

8.3 – RELATÓRIO DE MEDIÇÃO DE ESPESSURA



RELATÓRIO
MEDIÇÃO DE ESPESSURA POR ULTRASSOM



CLIENTE: SAINT-GOBAIN VIDROS SA	LOCALIZAÇÃO: SÃO VICENTE/SP
TAG: VP-06	OBRA: 2438/22
DESCRIÇÃO: PULMÃO DE AR	DATA EXECUÇÃO: 08/11/2022

<i>Norma de referência / Critério de aceitação:</i>	<i>Nº do procedimento / Revisão</i>	<i>Material:</i>
ASME V ART. 23	PTP-013 / 02	AÇO CARBONO
<i>Equipamento:</i>	<i>Bloco de calibração:</i>	<i>Acoplante:</i>
ME-003 DM5	BL-004 AÇO CARBONO 6 DEGRAUS	METIL CELULOSE
<i>Transdutor:</i>	<i>Temperatura (° C):</i>	<i>Iluminação / lux</i>
DA 501 EN / 5 MHz / Ø 10mm	25	LUMINÁRIA AUXILIAR / -
<i>Método utilizado:</i>	<i>Condição superficial:</i>	
PULSO-ECO	SOB CAMADA DE TINTA	

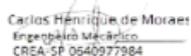
RESULTADO

Foi realizado medição de espessura conforme consta na tabela abaixo.

LAUDO: APROVADO

PONTO MEDIDO	POSIÇÃO					ESPESSURA DE CALIBRAÇÃO (mm)	ESPESSURA ATUAL (mm)	ESPESSURA NOMINAL (mm)	ESPESSURA MÍNIMA (mm)	REDUÇÃO (mm)
	0°	90°	180°	270°	CENTRO					
TAMPO SUPERIOR	12,69	-	-	-	-	15,00	12,69	9,53	8,86	-
CASCO 01	9,74	9,75	9,77	9,76	-	10,00	9,40	9,53	8,86	0,13
CASCO 02	9,76	9,77	9,75	9,74	-	10,00	9,20	9,53	8,86	0,33
PESCOÇO DA BOCA DE VISITA	9,70	9,60	9,75	9,74	-	20,00	9,60	-	-	-
TAMPA DA BOCA DE VISTA	25,39	25,36	-	-	-	10,00	25,26	-	-	-
PESCOÇO CONEXÃO DE ENTRADA	6,88	7,29	-	-	-	10,00	6,88	-	-	-
TAMPO INFERIOR	12,70	12,69	12,68	12,10	-	10,00	12,10	9,53	8,86	-
PESCOÇO DA CONEXÃO DE SAIDA	7,70	7,68	7,50	7,40	-	10,00	7,40	-	-	-

OBS: CROQUI EM ANEXO

Data do Relatório:	Técnico/Inspetor:	Eng° Responsável
23/11/2022		

Propriedade Exclusiva da CONERGE | INSPETÇÃO E ENGENHARIA LTDA. sendo proibida sua reprodução sem autorização prévia.
R. Dr. Manoel Tourinho n° 10 Vila Mathias * CEP 11015-030 * Santos-SP * VOIP: (13) 3466-7187 * comercial@conerge-engenharia.com.br
conerge@conerge-engenharia.com.br www.conerge-engenharia.com Deus é fiel

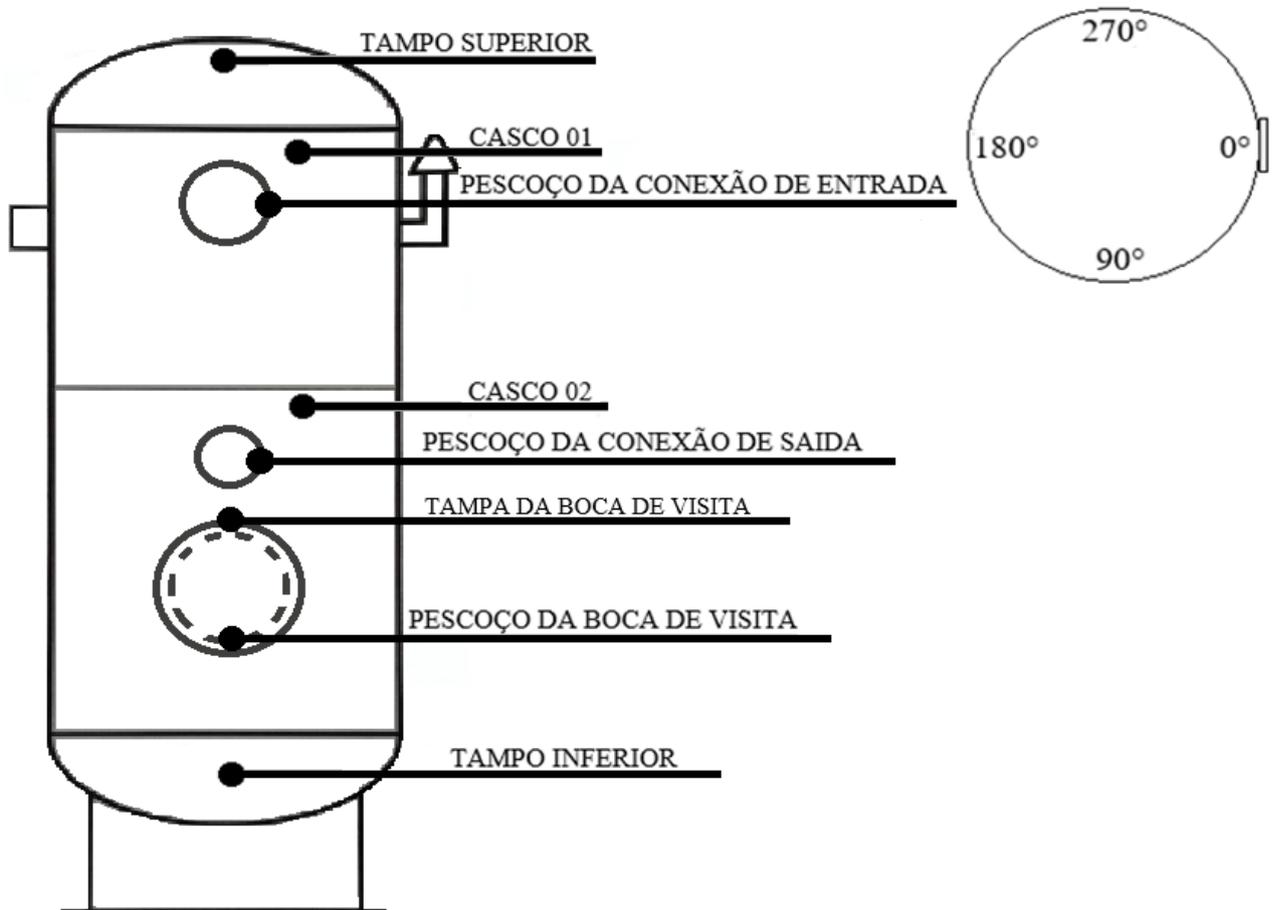


CROQUI
MEDIÇÃO DE ESPESSURA POR ULTRASSOM



CLIENTE:	SAINTE-GOBAIN VIDROS SA	OBRA:	2342/21
TAG:	VP-06	DESCRIÇÃO:	PULMÃO DE AR
INSPETOR:	VINICIUS TETTI	DATA EXECUÇÃO:	23/11/2022

CROQUI DO ENSAIO



Propriedade Exclusiva da CONERGE | INSPEÇÃO E ENGENHARIA LTDA. sendo proibida sua reprodução sem autorização prévia.

R. Dr. Manoel Tourinho nº 10 Vila Mathias * CEP 11015-030 * Santos-SP * VOIP: (13) 3466-7187 * comercial@conerge-engenharia.com.br

conerge@conerge-engenharia.com.br

www.conerge-engenharia.com

Deus é fiel

FOR-207-01 Relatório Ensaio por Medição de Espessura.xls

8.4 – CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO DO MEDIDOR DE ESPESSURA



Avenida Dom Pedro II, 2042
Campestre - Santo André - SP
CEP 09080-001
Fone/Fax (011) 4473-3620

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO No. 23918/21

Data da Calibração: **07/05/2021**

Solicitante: **CONERGE INSPECAO E ENGENHARIA LTDA**
AV: PRESIDENTE WILSON, 1473

LOCAL DA REALIZAÇÃO DA CALIBRAÇÃO: **Laboratorio Metrotec**

1-CARACTERÍSTICA DO INSTRUMENTO CALIBRADO

Descrição: **MEDIDOR DE ESPESSURA ULTRASSON**

Marca: **GE**

Modelo: **DMSE BASIC**

Nº Série: **N/C**

2-INFORMAÇÕES FORNECIDAS PELO CLIENTE

Identificação do Instrumento: **ME-003**

Periodicidade: **720**

Validade da Calibração: **05/2023**

3-CONDIÇÕES AMBIENTAIS

Temperatura: **22, °C** Umidade: **60,0 % UR**

4-PROCEDIMENTO INTERNO DE CALIBRAÇÃO

Procedimento de Referência: **PT-010**

Revisão: **02**

Foram posicionados blocos padroes entre as faces de medicao do equipamento a seguir foram realizados tres ciclos de medicao do ponto inicial ao final , confrontando a indicacao do instrumento contra os valores dos blocos ou empilhamento de blocos .

5-PADRÃO(ÕES) UTILIZADO(S) NA CALIBRAÇÃO

Descrição: **CONJUNTO BLOCO PADRAO**

Identificação Metrotec: **DP-092**

Lab. Executor da calibração: **FEINMESS RBC**

No. do Certificado de Calibração: **D7716/19**

Data de Validade: **07/2021**

6-RESULTADOS / INCERTEZAS DE MEDIÇÃO

Capacidade: 1 à 200 mm					
					Resolução : 0,01 mm
V.I. *	V.V.C.M. *	Correção	U 95 %	K	
mm	mm	mm	mm		
1	1	0	0,00816	2,00	
10	9,98	0,02	0,00816	2,00	
20	19,95667	0,04333	0,02485	3,18	



Avenida Dom Pedro II, 2042
Campestre - Santo André - SP
CEP 09080-001
Fone/Fax (011) 4473-3620

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO No. 23918/21

Data da Calibração: **07/05/2021**

Solicitante: **CONERGE INSPECAO E ENGENHARIA LTDA**
AV: PRESIDENTE WILSON, 1473

100	99,95667	0,04333	0,01149	2,18	
200	199,92	0,08	0,00816	2,00	

Não houve ajuste

*

V.I. = Valor Indicado no instrumento na unidade do mesmo.

V.V.C.M. = Valor Verdadeiro Convencional Médio do Padrão.

U 95 % = É a incerteza expandida que é baseada em uma incerteza padronizada combinada multiplicada por um fator de abrangência K, para um nível de confiança de aproximadamente 95%.

O presente certificado de calibração é válido apenas para o instrumento de medição acima caracterizado, não sendo extensivo a quaisquer outros instrumentos de medição, ainda que similares. É permitida a reprodução deste certificado somente em sua forma integral.

Emissão, Santo Andre, 07/05/2021

Assinado Eletronicamente

Executor Técnico
NATHAN REBELATTO

Assinado Eletronicamente

DIRETOR TECNICO
MARCIO FURLANETO PARDO

8.5 - A.R.T



Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977
Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado de São Paulo

CREA-SP

ART de Obra ou Serviço
28027230221851167

1. Responsável Técnico

CARLOS HENRIQUE DE MORAES

Título Profissional: **Engenheiro Industrial - Mecânica, Engenheiro de Segurança do Trabalho**

RNP: **2603421441**

Empresa Contratada: **CONERGE INSPEÇÃO E ENGENHARIA LTDA**

Registro: **0640977984-SP**

Registro: **0548001-SP**

2. Dados do Contrato

Contratante: **SAINT-GOBAIN DO BRASIL PRODUTOS INDUSTRIAIS E PARA CONSTRUCAO LTDA**

CPF/CNPJ: **61.064.838/0084-60**

Endereço: **Rua RUA FREI GASPAR, 1248**

Nº: **1248**

Complemento:

Bairro: **CENTRO**

Cidade: **São Vicente**

UF: **SP**

CEP: **11310-909**

Contrato: **Pr. 5.475/22 - Obra 2438**

Celebrado em: **17/11/2022**

Vinculada à Art nº:

Valor: R\$ **1.400,00**

Tipo de Contratante: **Pessoa Jurídica de Direito Privado**

Ação Institucional:

3. Dados da Obra Serviço

Endereço: **Rua RUA FREI GASPAR, 1248**

Nº: **1248**

Complemento:

Bairro: **CENTRO**

Cidade: **São Vicente**

UF: **SP**

CEP: **11310-909**

Data de Início: **08/11/2022**

Previsão de Término: **29/11/2022**

Coordenadas Geográficas:

Finalidade: **Industrial**

Código:

Proprietário: **SAINT-GOBAIN DO BRASIL PRODUTOS INDUSTRIAIS E PARA CONSTRUCAO LTDA**

CPF/CNPJ: **61.064.838/0084-60**

4. Atividade Técnica

				Quantidade	Unidade
Supervisão					
1	Inspeção	Qualidade e Confiabilidade	Produtos	9,00000	unidade
Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART					

5. Observações

NR-13 INSPEÇÃO PERIODICA EM 09 VASOS DE PRESSÃO - TAG: VP-05; VP-06; VP-11; VP-12; VP-13; VP-26; VP-27; VP-31 E VP-32.

6. Declarações

Acessibilidade: Declaro atendimento às regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004.

7. Entidade de Classe

0-NÃO DESTINADA

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

Santos 22 de novembro de 2022

Local

data

CARLOS HENRIQUE DE MORAES - CPF: 926.902.118-15

SAINT-GOBAIN DO BRASIL PRODUTOS INDUSTRIAIS E PARA
CONSTRUCAO LTDA - CPF/CNPJ: 61.064.838/0084-60

9. Informações

- A presente ART encontra-se devidamente quitada conforme dados constantes no rodapé-versão do sistema, certificada pelo *Nosso Número*.

- A autenticidade deste documento pode ser verificada no site www.creasp.org.br ou www.confea.org.br

- A guarda da via assinada da ART será de responsabilidade do profissional e do contratante com o objetivo de documentar o vínculo contratual.

www.creasp.org.br

Tel: 0800 017 18 11

E-mail: acessar link Fale Conosco do site acima



Valor ART R\$ 88,78

Registrada em: 17/11/2022

Valor Pago R\$ 88,78

Nosso Numero: 28027230221851167

Versão do sistema

Impresso em: 22/11/2022 08:20:48