

RELATÓRIO DE INSPEÇÃO EM SEPARADOR AR/ÓLEO

(Conforme Portaria Nº 1.846, DE 1º DE JULHO DE 2022)

RUMO LOGÍSTICA – RIO VERDE/GO



Separador AR/ÓLEO CP-03A

Este Relatório de Inspeção em separador ar-óleo segue os mais rigorosos padrões de qualidade e obediência a Norma Regulamentadora – NR-13. Os serviços e resultados aqui contidos foram previamente revisados, analisados e aprovados por um Engenheiro Mecânico e Engenheiro de Segurança do Trabalho (Profissional Habilitado), conforme subitem 13.3.2 da NR-13.

ÍNDICE

1.0 IDENTIFICAÇÃO	3
2.0 DADOS TÉCNICOS	3
2.1 ENQUADRAMENTO NR-13	3
2.2 DADOS OPERACIONAIS	4
2.3 DADOS DOS DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E INSTRUMENTOS	4
3.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE PRIORIDADES	5
4.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE INFRAÇÕES	6
5.0 GRÁFICO DE PRIORIDADES	6
6.0 TABELA DE GRAU DE CORROSÃO	7
7.0 INSPEÇÃO DE SEGURANÇA	7
7.1 TIPO DE INSPEÇÃO	7
7.2 ENSAIOS REALIZADOS	7
7.3 CONCLUSÕES GERAIS	7
7.4 PRÓXIMAS INSPEÇÕES	8
8.0 ANEXOS	9
8.1 – PLANILHA DE INSPEÇÃO	10
8.2 – CROQUI	11
8.3 – MEDIÇÃO DE ESPESSURA	12
8.4 – A.R.T.	13

1.0 IDENTIFICAÇÃO

TAG: CP-03A
Descrição: Separador ar/óleo
Área: Expedição
Relatório.....: 5624
Obra: 2387
Tipo de Inspeção: Periódica
Inspeção Realizada: Externa/Interna
Data do Relatório: 06/12/2022
Data do início da Inspeção.....: 31/10/2022
Data do Término da Inspeção.....: 01/11/2022
Proprietário: Rumo – Rio Verde/GO
Fone/Fax.....: (64) 9268-7340
Localização: Rio Verde, GO
Contato: Eng. Tauan Florencio

2.0 DADOS TÉCNICOS

Fabricante.....: Atlas Copco Brasil LTDA.
Ano de Fabricação.....: 2021
Número de Série.....: BQD122957
Tipo do Vaso.....: Separador ar/óleo
Código de Projeto/Ano.....: ASME SEC. VIII 1:2019
Espessura do corpo medida.....: 6,20 mm
Espessura do tampo superior medida.....: 26,03 mm
Espessura do tampo inferior medida.....: 6,27 mm
Material do corpo/tampo.....: SA-36
Idade do Vaso.....: 2 Anos
Vazão do Sistema:: 1334 m³/h
Desenho do conjunto.....: 1028888610-IN

2.1 ENQUADRAMENTO NR-13

Fluído.....: AR COMPRIMIDO

Classe.....: C

Grupo.....: 5

Categoria.....: V

2.2 DADOS OPERACIONAIS

	CORPO
Pressão de Projeto (kgf/cm ²) / (kPa)	10,00 / 980,66
Pressão de Teste (kgf/cm ²) / (kPa)	21,21 / 2080,00
PMTA (kgf/cm ²) / (kPa)	16,31 / 1599,46
Pressão de Operação (kgf/cm ²) / (kPa)	8,00 / 784,53
Temperatura de Operação (°C)	80 °C
Temperatura de Projeto (°C)	-10/+150 °C
Volume (m ³)	0,260
Produto	AR/ÓLEO

2.3 DADOS DOS DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E INSTRUMENTOS

VÁLVULA 01

Nome Técnico.....: PSV-CP03A

Fabricante: Nada consta

Nº de série:.....: S3069101

Pressão de Abertura.....: 15,00 kgf/cm²

Vazão de Descarga: 3176 m³/h

Última revisão.....: 01/11/2022

Certificado n.º / Empresa.....: 5433 / CoNeRge Engenharia

Tipo da válvula: SEGURANÇA

Selo ASME: SIM

Instalação / localização.....: VASO

MANÔMETRO

Nome Técnico.....: MAN-CP01A
 Fabricante: Wikai
 Nº de série:.....: NADA CONSTA
 Última revisão.....: 01/11/2022
 Certificado n.º / Empresa.....: 5435/22 CoNeRge
 Range de Escala: 0 ~ 20 bar
 Instalação / localização.....: VASO

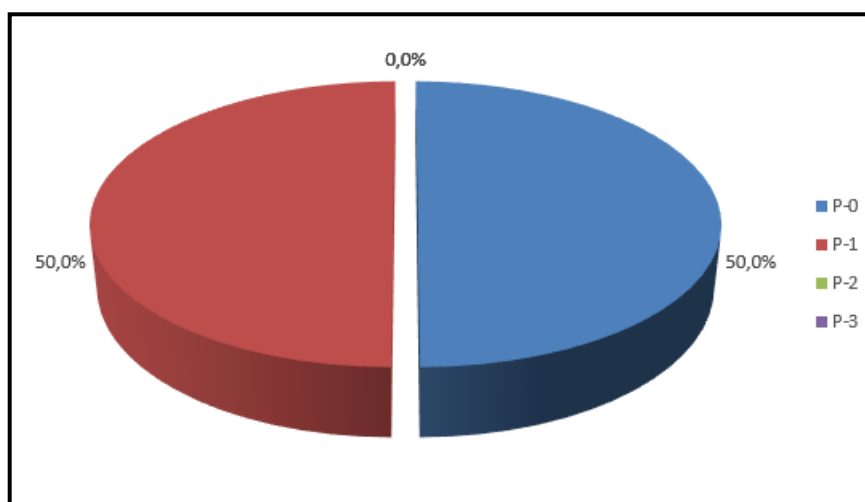
3.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE PRIORIDADES

TIPO DE PRIORIDADE	CONDIÇÃO DA PRIORIDADE DE ATENDIMENTO
P₀	PRESERVAR A SEGURANÇA À VIDA E EQUIPAMENTOS, COM PLANEJAMENTO IMEDIATO DE INTERVENÇÃO.
P₁	AUMENTAR A VIDA ÚTIL DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS.
P₂	AUMENTAR A VIDA ÚTIL DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS, VERIFICANDO A EVOLUÇÃO DAS ANOMALIAS.
P₃	AUMENTAR A VIDA ÚTIL DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS, VERIFICANDO A EVOLUÇÃO DAS ANOMALIAS, PARA CONSERVAÇÃO ORIGINAL DAS PEÇAS CONSTRUTIVAS.

4.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE INFRAÇÕES

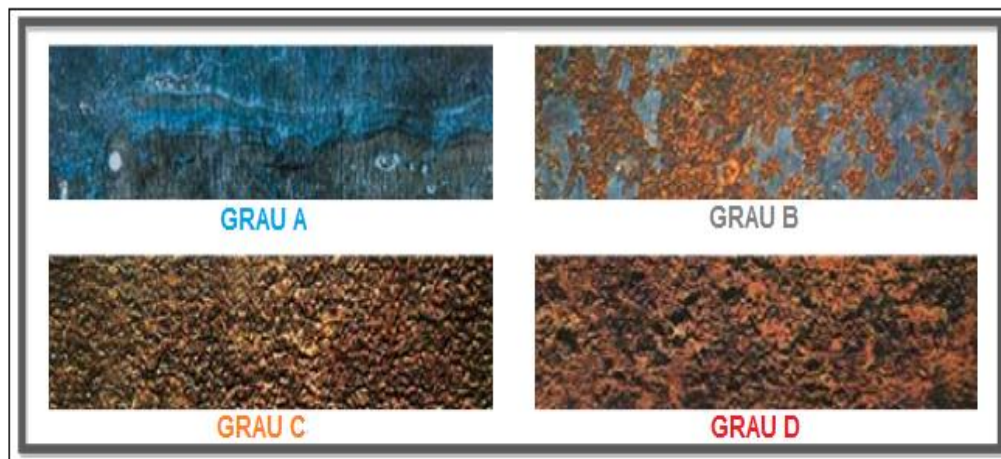
TABELA DE REFERÊNCIA PRIORIDADE/INFRAÇÃO		
TIPO DE PRIORIDADE		INFRAÇÃO EQUIVALENTE
P0	→	I-4
P1	→	I-3
P2	→	I-2
P3	→	I-1

5.0 GRÁFICO DE PRIORIDADES



PRIORIDADES	TOTAL	PORCENTAGEM
P0 - Crítico	2	50%
P1 - Prioridade alta	2	50%
P2 - Prioridade média	0	0%
P3 - Prioridade baixa	0	0%

6.0 TABELA DE GRAU DE CORROSÃO



- **Grau A** – Superfície de aço com a carepa de laminação praticamente intacta em toda a superfície e sem corrosão. Representa a superfície de aço recentemente laminada, **(limpeza periódica)**.
- **Grau B** – Superfície de aço com princípio de corrosão, quando a carepa de laminação começa a desprender-se, **(tratamento e pintura)**.
- **Grau C** – Superfície de aço onde a carepa de laminação foi eliminada pela corrosão ou poderá ser removida por raspagem ou jateamento, desde que não tenha formado ainda cavidades muito visíveis (pites) em grande escala, **(aprovada com ressalvas)**.
- **Grau D** – Superfície de aço onde a carepa de laminação foi eliminada pela corrosão com formação de cavidades visíveis em grande escala, **(situação reprovada)**.

7.0 INSPEÇÃO DE SEGURANÇA

7.1 TIPO DE INSPEÇÃO

- | | | |
|---|---|---|
| ☐ Inicial | ☒ Periódica | ☐ Extraordinária |
| ☒ Externa | ☒ Interna | ☐ TH/Estanqueidade |

7.2 ENSAIOS REALIZADOS

- | | | |
|--|---|--|
| ☒ Medição de Espessura | ☐ Líquido penetrante | ☐ Partícula Magnética |
| ☐ Ultrassom | ☐ Endoscopia | ☒ Boroscopia |

7.3 CONCLUSÕES GERAIS

Este Separador Ar-Óleo está sendo **LIBERADO** nesta data, porém necessário atender as solicitações no item de Recomendações deste relatório.

NOTA TÉCNICA: Devido ao manômetro estar danificado e o ambiente de instalação não possuir uma segunda saída oposta a outra no ambiente, o tempo da próxima inspeção externa foi reduzida para 1 ano.

7.4 PRÓXIMAS INSPEÇÕES

Próxima Externa: 01/11/2023

Próxima Interna: 08/01/2027

CONTROLE DE EMISSÃO

Inspecionado por	VINÍCIUS PEREIRA PÓVOAS	 Assinatura	10/12/2022 Data
Profissional Habilitado NR-13	CARLOS HENRIQUE DE MORAES CREA SP 0640977984	 Assinatura	10/12/2022 Data

"Inspeção com Segurança e Qualidade é nossa Prioridade"

8.0 ANEXOS

8.1 – PLANILHA DE INSPEÇÃO

		RELATÓRIO DE INSPEÇÃO NR-13				
				LEGENDA DE PRIORIDADE:		
Cliente:	RUMO - Rio Verde/GO	Data:	17/11/2022	P0 = Crítico		
Identificação / Tag:	CP-03A	Nº do Relatório:	5624	P1 = Prioridade Alta		
Tipo de equipamento:	Separador Ar-Óleo	Norma de Ref.:	PORTARIA Nº 1.846, DE 1º DE JULHO DE 2022	P2 = Prioridade Média P3 = Prioridade Baixa		
Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
1	INSPEÇÃO	EXTERNA	Foi realizado durante a inspeção o ensaio não destrutivo de medição de espessura.	NADA CONSTA	-	
2	INSPEÇÃO	EXTERNA	Foi evidenciado que o aterramento do separador encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
3	INSPEÇÃO	EXTERNA	Foi evidenciado que o tampo superior encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
4	INSPEÇÃO	EXTERNA	Foi evidenciado que o tampo inferior encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	

GRUPO



SINCE 1998 WITH YOU

CONERGE

NORMAS REGULAMENTADORAS

RELATÓRIO DE INSPEÇÃO NR-13





Cliente:	RUMO - Rio Verde/GO	Data:	17/11/2022	LEGENDA DE PRIORIDADE:		
Identificação / Tag:	CP-03A	Nº do Relatório:	5624	P0 = Crítico		
Tipo de equipamento:	Separador Ar-Óleo	Norma de Ref.:	PORTARIA Nº 1.846, DE 1º DE JULHO DE 2022	P1 = Prioridade Alta		
				P2 = Prioridade Média		
				P3 = Prioridade Baixa		
Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
5	INSPEÇÃO	EXTERNA	Foi evidenciado que os coxins do separador encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
6	INSPEÇÃO	EXTERNA	Foi evidenciado que a conexão de saída de óleo estão em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
7	INSPEÇÃO	EXTERNA	Foi evidenciado que a conexão de entrada de óleo estão em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
8	INSPEÇÃO	EXTERNA	Foi evidenciado que a conexão de saída de ar esta em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	

RELATÓRIO DE INSPEÇÃO NR-13



rumo

LEGENDA DE PRIORIDADE:			
Cliente:	RUMO - Rio Verde/GO	Data:	17/11/2022
Identificação / Tag:	CP-03A	Nº do Relatório:	5624
Tipo de equipamento:	Separador Ar-Óleo	Norma de Ref.:	PORTARIA Nº 1.846, DE 1º DE JULHO DE 2022
P0 = Crítico			
P1 = Prioridade Alta			
P2 = Prioridade Média			
P3 = Prioridade Baixa			

Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
9	INSPEÇÃO	EXTERNA	Foi evidenciado que o dreno se encontra desobstruído e em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
10	INSPEÇÃO	EXTERNA	Foi evidenciado a presença de ventilação permanente nas instalações dos separadores.	NADA CONSTA	-	
12	INSPEÇÃO	EXTERNA	Foi evidenciado a presença de sistema de combate a incêndio nas proximidades da instalação do vaso.	NADA CONSTA	-	
14	INSPEÇÃO	INTERNA	Foi evidenciado durante a inspeção que o corpo interno do vaso está em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	

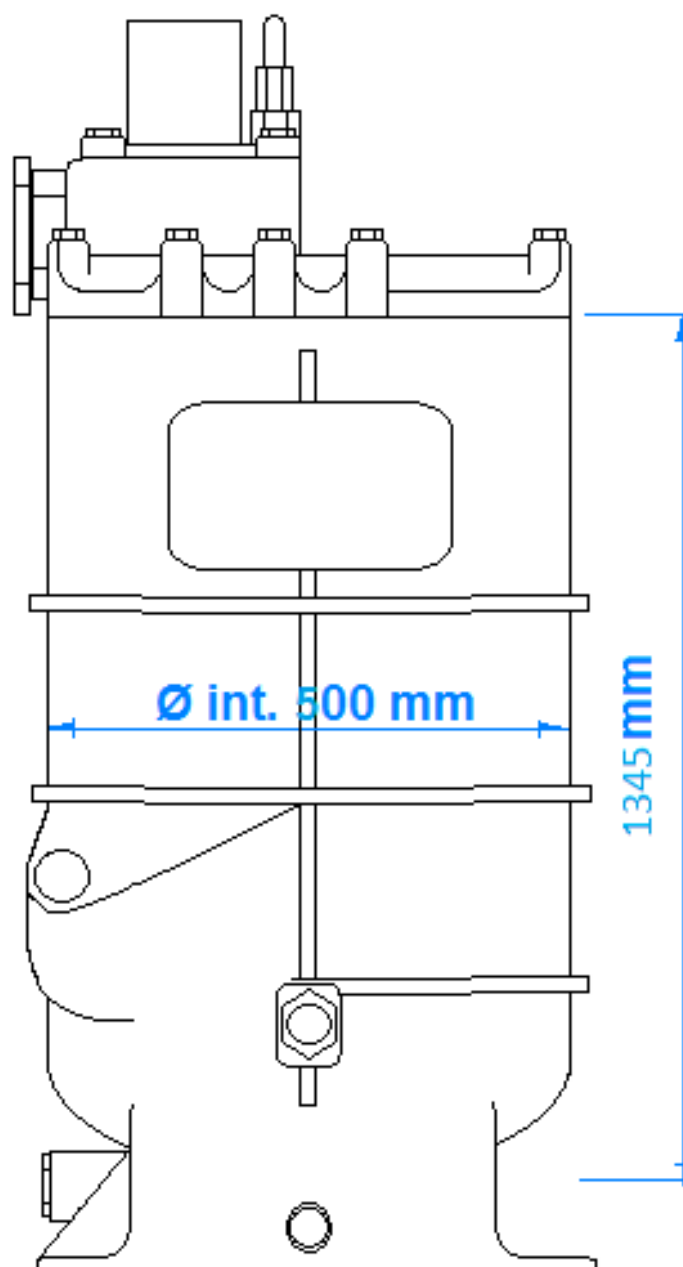
GRUPO  SINCE 1998 WITH YOU CONERGE NORMAS REGULAMENTADORAS		RELATÓRIO DE INSPEÇÃO NR-13					
Cliente:		RUMO - Rio Verde/GO	Data:	17/11/2022	LEGENDA DE PRIORIDADE:		
Identificação / Tag:		CP-03A	Nº do Relatório:	5624	P0 = Crítico		
Tipo de equipamento:		Separador Ar-Óleo	Norma de Ref.:	PORTARIA Nº 1.846, DE 1º DE JULHO DE 2022	P1 = Prioridade Alta		
					P2 = Prioridade Média		
					P3 = Prioridade Baixa		
Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO	
15	REQUISITO LEGAL	13.3.6	Foi evidenciado que o manômetro encontra-se com medição incorreta.	Necessário realizar a substituição do manômetro por modelo semelhante e com certificado de calibração válido.	P-0		
16	REQUISITO LEGAL	13.3.6	Foi realizado na presente inspeção a calibração do manômetro e foi identificado que o ponteiro está descolado do zero.	Necessário realizar a substituição do manômetro por modelo semelhante e com certificado de calibração válido.	P-0		
17	REQUISITO LEGAL	13.3.6	Foi realizado na presente inspeção a calibração da válvula de segurança.	NADA CONSTA	-		
18	REQUISITO LEGAL	13.5.1.2	Foi evidenciado que a válvula de segurança encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-		

GRUPO  SINCE 1998 WITH YOU CONERGE NORMAS REGULAMENTADORAS			RELATÓRIO DE INSPEÇÃO NR-13				
					LEGENDA DE PRIORIDADE:		
Cliente:		RUMO - Rio Verde/GO	Data:	17/11/2022	P0 = Crítico		
Identificação / Tag:		CP-03A	Nº do Relatório:	5624	P1 = Prioridade Alta		
Tipo de equipamento:		Separador Ar-Óleo	Norma de Ref.:	PORTARIA Nº 1.846, DE 1º DE JULHO DE 2022	P2 = Prioridade Média		
					P3 = Prioridade Baixa		
Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO	
19	REQUISITO LEGAL	13.5.1.3	Foi evidenciado que o equipamento possui afixado em seu corpo, placa de identificação contendo as seguintes informações: fabricante, número de identificação, ano de fabricação, pressão máxima de trabalho admissível e código de construção e ano de edição.	NADA CONSTA	-		
20	REQUISITO LEGAL	13.5.1.4	Foi evidenciado que o equipamento não possui TAG de identificação e sua categoria.	Necessário providenciar a colagem da categoria do separador.	P-1		
21	REQUISITO LEGAL	13.5.2.2	Foi evidenciado que o local de instalação dispõem apenas de uma saída.	Necessário providenciar uma segunda saída de emergência na direção oposta.	P-1		
22	REQUISITO LEGAL	13.5.2.2	Foi evidenciado que existe iluminação no local de instalação do vaso.	NADA CONSTA	-		

		RELATÓRIO DE INSPEÇÃO NR-13				
					LEGENDA DE PRIORIDADE:	
Cliente:		RUMO - Rio Verde/GO		Data:		17/11/2022
Identificação / Tag:		CP-03A		Nº do Relatório:		5624
Tipo de equipamento:		Separador Ar-Óleo		Norma de Ref.:		PORTARIA Nº 1.846, DE 1º DE JULHO DE 2022
					P0 = Crítico P1 = Prioridade Alta P2 = Prioridade Média P3 = Prioridade Baixa	
Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
23	REQUISITO LEGAL	13.5.1.7	A Conerge irá fornecer Pasta prontuário NR-13.	NADA CONSTA.	-	DOCUMENTAÇÃO.
24	REQUISITO LEGAL	13.5.1.7	A Conerge irá fornecer Memória de Cálculo PMTA.	NADA CONSTA.	-	DOCUMENTAÇÃO.
25	REQUISITO LEGAL	13.5.1.8	A Conerge irá fornecer livro de registro de segurança.	NADA CONSTA.	-	DOCUMENTAÇÃO.

8.2 – CROQUI

CLIENTE: Rumo	LOCALIZAÇÃO: Rio Verde/GO
TAG: VP-03A	DATA: 31/10/2022
OBRA: 2387/22	RELATÓRIO: 5624



8.3 – MEDIÇÃO DE ESPESSURA

 GRUPO CONERGE NORMAS REGULAMENTADORAS	RELATÓRIO MEDIÇÃO DE ESPESSURA POR ULTRASSOM	
--	--	---

CLIENTE:	RUMO	LOCALIZAÇÃO:	RIO VERDE / GO
TAG:	CP-03A	OBRA:	2387
DESCRIÇÃO:	SEPARADOR AR/ÓLEO	DATA EXECUÇÃO:	31/10/2022

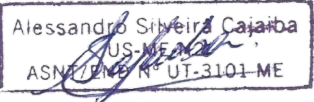
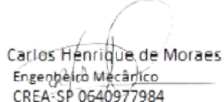
<i>Norma de referência / Critério de aceitação:</i>	<i>Nº do procedimento</i>	<i>/ Revisão</i>	<i>Material:</i>
ASME VIII DIV. I Ed 2019	PTP-013	01	AÇO CARBONO
<i>Equipamento:</i>	<i>Bloco de calibração:</i>	<i>Acoplante:</i>	
ME-004 DM5	BL-006 AÇO CARBONO 6 DEGRAUS	METIL CELULOSE	
<i>Transdutor:</i>	<i>Temperatura (° C):</i>	<i>Iluminação</i>	<i>/ lux</i>
TIME / 5 MHz / Ø 10mm	26	AMBIENTE	-
<i>Método utilizado:</i>	<i>Condição superficial:</i>		
PULSO-ECO	SOB CAMADA DE TINTA		

RESULTADO

Foi realizado medição de espessura conforme consta na tabela abaixo. LAUDO: APROVADO

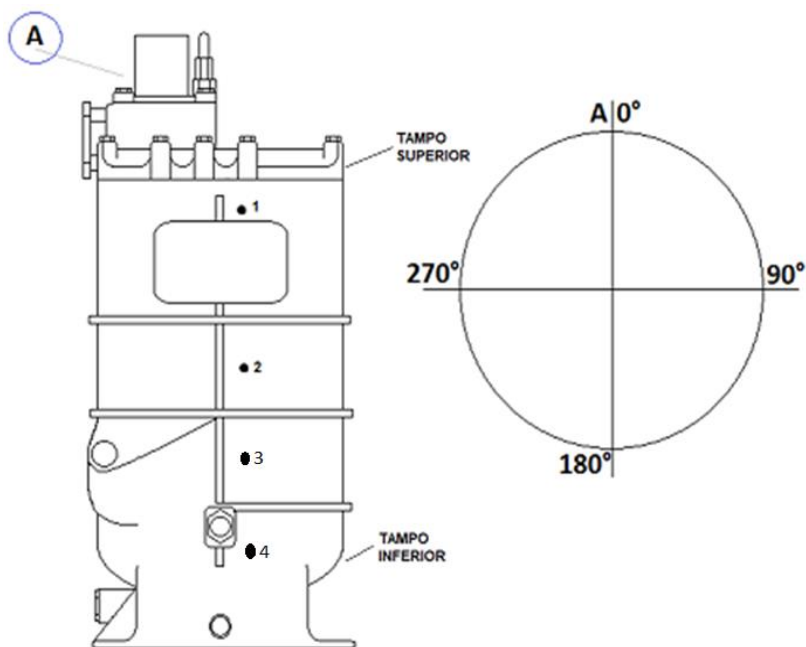
PONTO MEDIDO	POSIÇÃO					ESPESSURA DE CALIBRAÇÃO (mm)	ESPESSURA ATUAL (mm)	ESPESSURA NOMINAL (mm)	ESPESSURA MÍNIMA (mm)	REDUÇÃO (mm)
	0°	90°	180°	270°	CENTRO					
TAMPO SUPERIOR	26,03	26,06	26,04	26,09	-	30,00	26,03	26,20	24,13	0,17
CASCO 1	6,20	6,32	6,21	6,20	-	10,00	6,20	6,35	5,11	0,15
CASCO 2	6,24	6,26	6,28	6,20	-	10,00	6,20	6,35	5,11	0,15
CASCO 3	6,21	6,20	6,22	6,20	-	10,00	6,20	6,35	5,11	0,15
TAMPO INFERIOR	6,27	6,29	6,27	6,27	-	10,00	6,27	6,35	5,11	0,08

OBS: CROQUI EM ANEXO

Data do Relatório:	Técnico/Inspetor: Alessandro Cajaiba	Engº Responsável: Carlos Henrique de Moraes
06/12/2022	 Alessandro Siqueira Cajaiba US-ME-02 ASNT/UT-ASNT N° UT-3101-ME	 Carlos Henrique de Moraes Engenheiro Mecânico CREA-SP 0640977984

CLIENTE:	RUMO	OBRA:	2387
TAG:	CP-03A	DESCRIÇÃO:	SEPARADOR AR/ÓLEO
INSPECTOR:	ALESSANDRO CAJAIBA	DATA EXECUÇÃO:	31/10/2022

CROQUI DO ENSAIO



8.4 – CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO DOS INSTRUMENTOS



Avenida Dom Pedro II, 2042
Campestre - Santo André - SP
CEP 09080-001
Fone/Fax (011) 4473-3620

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO No. 23918/21

Data da Calibração: **07/05/2021**

Solicitante: **CONERGE INSPECAO E ENGENHARIA LTDA**
AV: PRESIDENTE WILSON, 1473

LOCAL DA REALIZAÇÃO DA CALIBRAÇÃO: **Laboratorio Metrotec**

1-CARACTERÍSTICA DO INSTRUMENTO CALIBRADO

Descrição: **MEDIDOR DE ESPESSURA ULTRASSON**

Marca: **GE**

Modelo: **DMSE BASIC**

Nº Série: **N/C**

2-INFORMAÇÕES FORNECIDAS PELO CLIENTE

Identificação do Instrumento: **ME-003**

Periodicidade: **720**

Validade da Calibração: **05/2023**

3-CONDIÇÕES AMBIENTAIS

Temperatura: **22, °C** Umidade: **60,0 % UR**

4-PROCEDIMENTO INTERNO DE CALIBRAÇÃO

Procedimento de Referência: **PT-010**

Revisão: **02**

Foram posicionados blocos padroes entre as faces de medicao do equipamento a seguir foram realizados tres ciclos de medicao do ponto inicial ao final , confrontando a indicacao do instrumento contra os valores dos blocos ou empilhamento de blocos .

5-PADRÃO(ÕES) UTILIZADO(S) NA CALIBRAÇÃO

Descrição: **CONJUNTO BLOCO PADRAO**

Identificação Metrotec: **DP-092**

Lab. Executor da calibração: **FEINMESS RBC**

No. do Certificado de Calibração: **D7716/19**

Data de Validade: **07/2021**

6-RESULTADOS / INCERTEZAS DE MEDIÇÃO

Capacidade: 1 à 200 mm					
					Resolução : 0,01 mm
V.I. *	V.V.C.M. *	Correção	U 95 %	K	
mm	mm	mm	mm		
1	1	0	0,00816	2,00	
10	9,98	0,02	0,00816	2,00	
20	19,95667	0,04333	0,02485	3,18	



Avenida Dom Pedro II, 2042
Campestre - Santo André - SP
CEP 09080-001
Fone/Fax (011) 4473-3620

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO No. 23918/21Data da Calibração: **07/05/2021**

Solicitante: **CONERGE INSPECAO E ENGENHARIA LTDA**
AV: PRESIDENTE WILSON, 1473

100	99,95667	0,04333	0,01149	2,18	
200	199,92	0,08	0,00816	2,00	

Não houve ajuste

*

V.I. = Valor Indicado no instrumento na unidade do mesmo.

V.V.C.M. = Valor Verdadeiro Convencional Médio do Padrão.

U 95 % = É a incerteza expandida que é baseada em uma incerteza padronizada combinada multiplicada por um fator de abrangência K, para um nível de confiança de aproximadamente 95%.

O presente certificado de calibração é válido apenas para o instrumento de medição acima caracterizado, não sendo extensivo a quaisquer outros instrumentos de medição, ainda que similares. É permitida a reprodução deste certificado somente em sua forma integral.

Emissão, Santo André, 07/05/2021

Assinado Eletronicamente

Executor Técnico
NATHAN REBELATTO

Assinado Eletronicamente

DIRETOR TÉCNICO
MARCIO FURLANETO PARDO

8.5 – A.R.T



Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977

CREA-GO

ART Obra ou serviço
1020220280759

Conselho Regional de Engenharia e Agronomia de Goiás

1. Responsável Técnico

CARLOS HENRIQUE DE MORAES

RNP: **2603421441**

Título profissional: **Engenheiro Industrial - Mecânica**

Registro: **97798/D-SP**

2. Dados do Contrato

Contratante: **RUMO MALHA CENTRAL S.A.**

CPF/CNPJ: **33.572.408/0002-78**

Rua VP 5E, Nº S/N

Bairro: Distrito Agroindustrial de

Anápolis

CEP: 75132-125

Quadra: s/n Lote: s/n

Complemento:

Cidade: Anápolis-GO

E-Mail:

Fone: (19)34238000

Contrato: Pr. 2.107/21 - Obra
2387

Celebrado em: 16/05/2022

Valor Obra/Serviço R\$: 1.648,80

Tipo de contratante: Pessoa Jurídica de Direito Privado

Ação institucional: Nenhuma/Não Aplicável

3. Dados da Obra/Serviço

Rua VP 5E, Nº S/N

Bairro: Distrito Agroindustrial de

Anápolis

CEP: 75132-125

Quadra: s/n Lote: s/n

Complemento:

Cidade: Anápolis-GO

Data de Início: 31/10/2022

Previsão término: 02/12/2022

Coordenadas Geográficas: -16.4021131,-48.9317758

Finalidade: **Industrial**

Proprietário: **RUMO MALHA CENTRAL S.A.**

CPF/CNPJ: **33.572.408/0002-78**

E-Mail:

Fone: (19) 34238000

Tipo de proprietário: Pessoa
Jurídica de Direito Privado

4. Atividade Técnica

SUPERVISAO OU COORDENACAO

Quantidade

Unidade

INSPEÇÃO VASOS (RECIPIENTES) SOB PRESSAO

6,00

UNIDADES

O registro da A.R.T. não obriga ao CREA-GO a emitir a Certidão de Acervo Técnico (C.A.T.), a confecção e emissão do documento apenas ocorrerá se as atividades declaradas na A.R.T. forem condizentes com as atribuições do Profissional. As informações constantes desta ART são de responsabilidade do(a) profissional. Este documento poderá, a qualquer tempo, ter seus dados, preenchimento e atribuições profissionais conferidos pelo CREA-GO.

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART

5. Observações

Pr. 2.107/21 - NR-13 INSPEÇÃO INICIAL EM VASOS DE PRESSÃO - TAG:VP-01; CP-01B; CP-01A; CP-03B; CP-03A E VP-02. - CALIBRAÇÃO: 7 MANÔMETROS E 6 PSV'S.

6. Declarações

Acessibilidade: Não: Declaro que as regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004, não se aplicam às atividades profissionais acima relacionadas.

7. Entidade de Classe

NENHUMA

9. Informações

- A ART é válida somente após a conferência e o CREA-GO receber a informação do PAGAMENTO PELO BANCO.

- A autenticidade deste documento pode ser verificada no site www.creago.org.br.

- A guarda da via assinada da ART será de responsabilidade do profissional e do contratante com o objetivo de documentar o vínculo

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

Santos _____, 20 de Novembro de 2022 Local
Data

CARLOS HENRIQUE DE MORAES - CPF: 926.902.118-15

RUMO MALHA CENTRAL S.A. - CPF/CNPJ: 33.572.408/0002-78

contratual.

- Não é mais necessário enviar o documento original para o CREA-GO. O CREA-GO não mais afixará carimbo na nova ART.



www.creago.org.br atendimento@creago.org.br
Tel: (62) 3221-6200



Valor da ART: 88,78	Registrada em 09/11/2022	Valor Pago R\$ 88,78	Nosso Numero 28320690122278166	Situação Registrada/OK	Não possui Livro de Ordem	Não Possui CAT
-------------------------------	------------------------------------	--------------------------------	--	----------------------------------	-------------------------------------	--------------------------