

Certificado de Calibração:5688/24

Santos, 18/10/2024

1 - SOLICITAÇÃO DO SERVIÇO:

NOME: Termag - Guarujá
ENDEREÇO: Av. Santos Dumont, s/nº - Jardim Conceiçãozinha – Vicente de Carvalho, Guarujá - SP, 11460-006

2 -CARACTERÍSTICAS DO INSTRUMENTO:

INSTRUMENTO: MANÔMETRO
Nº DE REGISTRO: PI-3.1
MODELO / CÓDIGO: Classe A1
LOCAL DE CALIBRAÇÃO: Oficina Elétrica - Termag
DIÂMETRO DA CONEXÃO: 1/4"

DIÂMETRO DO INSTRUMENTO: 100mm
FABRICANTE: AESCO
LOCAL DE DE INSTALAÇÃO: VP-03
SÉRIE: Nada consta

3 - CALIBRAÇÃO E AJUSTE:

CAPACIDADE: 17 bar
CALIBRAÇÃO: 0,00 ~ 17 bar

FAIXA DE USO: 0,00 ~ 17 bar

4 - RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:

Faixa Calibrada: 0,00 ~ 17 Bar							
Valor de uma divisão: 0,2 Bar							
V.C Avanço kgf/cm²	V.M kgf/cm²	Erro	Incerteza ±	V.C Retorno kgf/cm²	V.M kgf/cm²	Erro	Incerteza ±
0	0	0,00000	0,00000	17	17	0,00000	0,00000
5	5	0,00000	0,00000	14	13,8	0,20000	0,08944
10	10	0,00000	0,00000	10	9,8	0,20000	0,08944
14	13,9	0,10000	0,04472	5	4,8	0,20000	0,08944
17	17	0,00000	0,00000	0	0	0,00000	0,00000

OBSERVAÇÕES:

1 - Este certificado só poderá ser usado para fins publicitários e/ou promocionais quando autorizado pela CONERGE INSPEÇÃO & ENGENHARIA.

2 - A calibração foi realizada utilizando padrões de propriedade da CONERGE INSPEÇÃO & ENGENHARIA.

3 - A incerteza expandida de medição relatada é declarada como a incerteza padrão da medição multiplicada pelo fator de

4 - A calibração foi realizada pelo método de comparação direta, conforme procedimento interno de calibração.

5 - N/E = Não Evidenciado.

5 - CONDIÇÕES DE CALIBRAÇÃO:

UMIDADE: 56%
PRESS. ATM.: 950 mbar
TEMPERATURA: 21 °C

6 - PADRÕES UTILIZADOS:

Manômetro Padrão	Certificado	Padrão	Classe de	Validade	Rastreabilidade
Manômetro Padrão Instrutherm MDP 170	Nº128666R/22	Manômetro	0.01	03/02/2025	RBC

7 - DEFEITOS E SITUAÇÕES CONSTATADAS:

000-Condições Normais
DATA CALIBRAÇÃO: 18/10/2024

LAUDO FINAL: APROVADO
PRÓXIMA CALIBRAÇÃO: 18/10/2025

8 - COMENTÁRIOS:

NADA CONSTA.

9 - EVIDÊNCIA TÉCNICA:

9.1 - TAG DO INSTRUMENTO



9.2 - DURANTE A CALIBRAÇÃO



9.3 - FOTO DO INSTRUMENTO



10 - CONTROLE DE EMISSÃO:


ENGº CARLOS HENRIQUE DE MORAES
Dir. Engenharia