

Certificado de Calibração: 5693/24

Santos, 25/10/2024

1 - SOLICITAÇÃO DO SERVIÇO:

NOME: Termag - Guarujá

ENDEREÇO: Av. Santos Dumont, s/nº - Jardim Conceiçãozinha – Vicente de Carvalho, Guarujá - SP, 11460-006

2 -CARACTERÍSTICAS DO INSTRUMENTO:

INSTRUMENTO: MANÔMETRO

Nº DE REGISTRO: PI-11.1

MODELO / CÓDIGO: Classe A1

LOCAL DE CALIBRAÇÃO: Oficina Elétrica - Termag

DIÂMETRO DA CONEXÃO: 1/4"

DIÂMETRO DO INSTRUMENTO: 100mm

FABRICANTE: Aesco

LOCAL DE DE INSTALAÇÃO: VP-11

SÉRIE: Nada consta

3 - CALIBRAÇÃO E AJUSTE:

CAPACIDADE: 17 bar

FAIXA DE USO: 0,00 ~ 17 bar

CALIBRAÇÃO: 0,00 ~ 17 bar

4 - RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:

Faixa Calibrada: 0,00 ~ 17 Bar							
Valor de uma divisão: 0,5 Bar							
V.C Avanço kgf/cm²	V.M kgf/cm²	Erro	Incerteza ±	V.C Retorno kgf/cm²	V.M kgf/cm²	Erro	Incerteza ±
0	0	0,00000	0,00000	17	16,8	0,20000	0,08944
5	5	0,00000	0,00000	14	13,7	0,30000	0,13416
10	9,9	0,10000	0,04472	10	9,8	0,20000	0,08944
14	13,8	0,20000	0,08944	5	4,9	0,10000	0,04472
17	16,8	0,20000	0,08944	0	0	0,00000	0,00000

OBSERVAÇÕES:

- 1 - Este certificado só poderá ser usado para fins publicitários e/ou promocionais quando autorizado pela CONERGE INSPEÇÃO &
- 2 - A calibração foi realizada utilizando padrões de propriedade da CONERGE INSPEÇÃO & ENGENHARIA.
- 3 - A incerteza expandida de medição relatada é declarada como a incerteza padrão da medição multiplicada pelo fator de
- 4 - A calibração foi realizada pelo método de comparação direta, conforme procedimento interno de calibração.
- 5 - N/E = Não Evidenciado.

5 - CONDIÇÕES DE CALIBRAÇÃO:

UMIDADE: 56%

PRESS. ATM.: 950 mbar

TEMPERATURA: 21 °C

6 - PADRÕES UTILIZADOS:

Manômetro Padrão	Certificado	Padrão	Classe de	Validade	Rastreabilidade
Manômetro Padrão Instrutherm MDP 170	Nº128666R/22	Manômetro	0.01	03/02/2025	RBC

7 - DEFEITOS E SITUAÇÕES CONSTATADAS:

000-Condições Normais

DATA CALIBRAÇÃO: 18/10/2024

LAUDO FINAL: APROVADO

PRÓXIMA CALIBRAÇÃO: 18/10/2025

8 - COMENTÁRIOS:

NADA CONSTA.

9 - EVIDÊNCIA TÉCNICA:

9.1 - TAG DO INSTRUMENTO



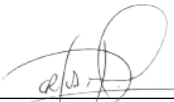
9.2 - DURANTE A CALIBRAÇÃO



9.3 - FOTO DO INSTRUMENTO



10 - CONTROLE DE EMISSÃO:


ENGº CARLOS HENRIQUE DE MORAES
Dir. Engenharia