

RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DE VASO DE PRESSÃO

(Conforme Portaria SEPRT n.º 915, de 30 de julho de 2019)

TERMAG – GUARUJÁ / SP



TAG: VP-10

PULMÃO DE AR

Este Relatório de Inspeção em vaso de pressão segue os mais rigorosos padrões de qualidade e obediência a Norma Regulamentadora – NR-13. Os serviços e resultados aqui contidos foram previamente revisados, analisados e aprovados por um Engenheiro Mecânico e Engenheiro de Segurança do Trabalho (Profissional Habilitado), conforme subitem 13.3.2 da NR-13.

ÍNDICE

1.0 OBJETIVO	3
2.0 IDENTIFICAÇÃO DO VASO	3
2.1 DADOS TÉCNICOS	3
2.2 ENQUADRAMENTO NR-13	4
2.3 DADOS OPERACIONAIS	4
2.4 DADOS DOS DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E INSTRUMENTOS	4
3.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE PRIORIDADES	6
4.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE INFRAÇÕES	6
5.0 GRÁFICO DE PRIORIDADES	6
6.0 TABELA DE GRAU DE CORROSÃO	7
7.0 INSPEÇÃO DE SEGURANÇA	7
7.1 TIPO DE INSPEÇÃO	7
7.2 ENSAIOS REALIZADOS	7
7.3 CONCLUSÕES GERAIS	8
7.4 PRÓXIMAS INSPEÇÕES	8
8.0 ANEXOS	9
8.1 PLANILHA DE INSPEÇÃO NR-13	10
8.2 CROQUI DO EQUIPAMENTO	11
8.3 RELATÓRIO DE MEDIÇÃO DE ESPESSURA	12
8.4 CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO DO MEDIDOR DE ESPESSURA	13
8.5 ART	14

1.0 OBJETIVO

Avaliar através da inspeção de integridade NR-13, os aspectos físicos estruturais, instalações, manutenção, grau de corrosão existente e documentações do **Pulmão de Ar** para a liberação do uso do equipamento com segurança, conforme exigência da **Portaria SEPRT n.º 915, de 30 de julho de 2019**.

2.0 IDENTIFICAÇÃO DO VASO

TAG : VP-10
Descrição : PULMÃO DE AR
Relatório : 5449
Obra : 2389/22
Data do Relatório : 07/06/2022
Data do Início da Inspeção : 06/06/2022
Data do Término da Inspeção : 06/06/2022
Proprietário : TERMAG – Guarujá / SP
Fone/Fax : (13) 2102-0555
Localização : Av. Santos Dumont, Conceiçãozinha – Guarujá/
Contato : SP. Jader Ilson Medeiros

2.1 DADOS TÉCNICOS

Fabricante : SCHULZ
Ano de Fabricação : 2018
Número de Série : F-345891
Tipo de Vaso : CILINDRICO VERTICAL
Código de Projeto/Ano : ASME SEC. VIII DIV.1 / 2017
Espessura do corpo medida..... : 2,98 mm
Espessura do tampo lado esquerdo medida..... : 2,81 mm
Espessura do tampo lado direito medida..... : 2,89 mm
Material do corpo - tampo..... : NADA CONSTA
Idade do vaso..... : 4 anos
Vazão do sistema..... : 17,0 m³/h
Desenho do conjunto..... : NADA CONSTA

Propriedade Exclusiva do **GRUPO CONERGE – NORMAS REGULAMENTADORAS**, sendo proibida sua reprodução sem autorização prévia.

2.2 ENQUADRAMENTO NR-13

Fluído : AR COMPRIMIDO
Classe : C
Grupo : 5
Categoria : V

2.3 DADOS OPERACIONAIS

	CORPO
Pressão de Projeto (kgf/cm ²) / (kPa)	10,54/ 1034
Pressão de Teste (kgf/cm ²) / (kPa)	18,24 / 1793
PMTA (kgf/cm ²) / (kPa)	10,54 / 1034
Pressão de Operação (kgf/cm ²) / (kPa)	7,00 / 686,7
Temperatura de Operação (°C)	175
Temperatura de Projeto (°C)	230
Volume (m ³)	0,1
Produto	AR COMPRIMIDO

2.4 DADOS DOS DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E INSTRUMENTOS

VÁLVULA 01

Nome Técnico : PSV-10.1
Fabricante : FLUID CONTROLS DO BRASIL
Nº de série : 202933
Pressão de Abertura : 8,80 kgf/cm²
Vazão de Descarga : 137,7 PCM
Última revisão : 04/10/2021
Certificado n.º / Empresa : 5241/21 - CoNeRge
Tipo da válvula : SEGURANÇA
Selo ASME : SIM
Norma de Fabricação..... : ASME VIII
Instalação / localização : VASO

MANÔMETRO

Nome Técnico (TAG):PI-10.1
Fabricante : AESCO
Nº de série : 442417
Range de Escala : 0 ~ 17 bar
Instalação / localização..... : VASO
Última revisão : 04/10/2021
Certificado n.º / Empresa : 5233/21 CoNeRge

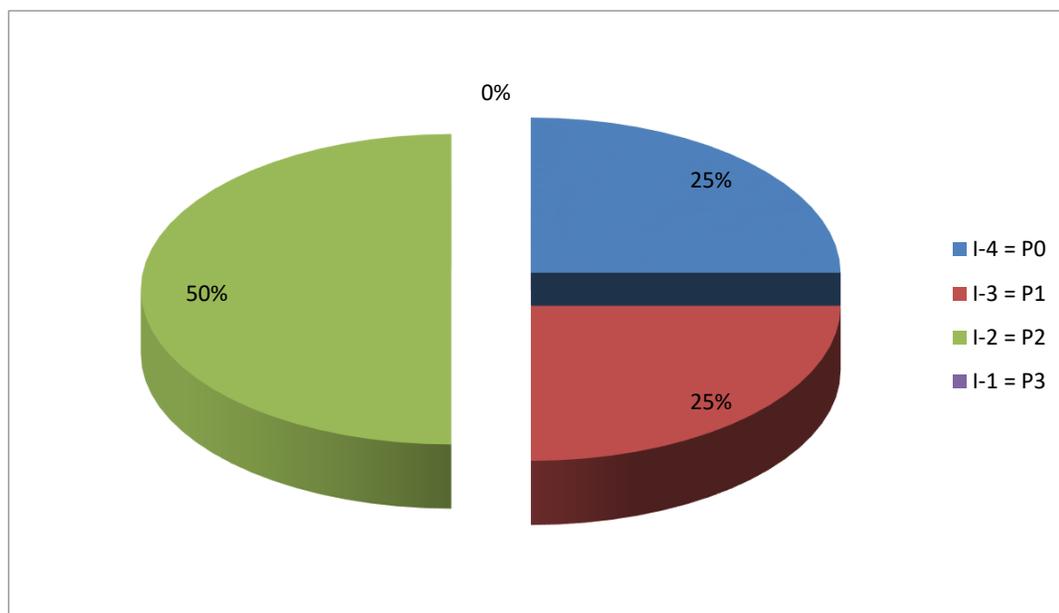
3.0 TABELA DE REFERENCIA DE PRIORIDADES

TIPO DE PRIORIDADE	CONDIÇÃO DA PRIORIDADE DE ATENDIMENTO
P0	PRESERVAR A SEGURANÇA A VIDA E EQUIPAMENTOS, COM PLANEJAMENTO IMEDIATO DE INTERVENÇÃO.
P1	AUMENTAR A VIDA ÚTIL DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS.
P2	AUMENTAR A VIDA ÚTIL DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS VERIFICANDO A EVOLUÇÃO DAS ANOMALIAS.
P3	AUMENTAR A VIDA ÚTIL DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS VERIFICANDO A EVOLUÇÃO DAS ANOMALIAS, PARA CONSERVAÇÃO ORIGINAL DAS PEÇAS CONSTRUTIVAS.

4.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE INFRAÇÕES

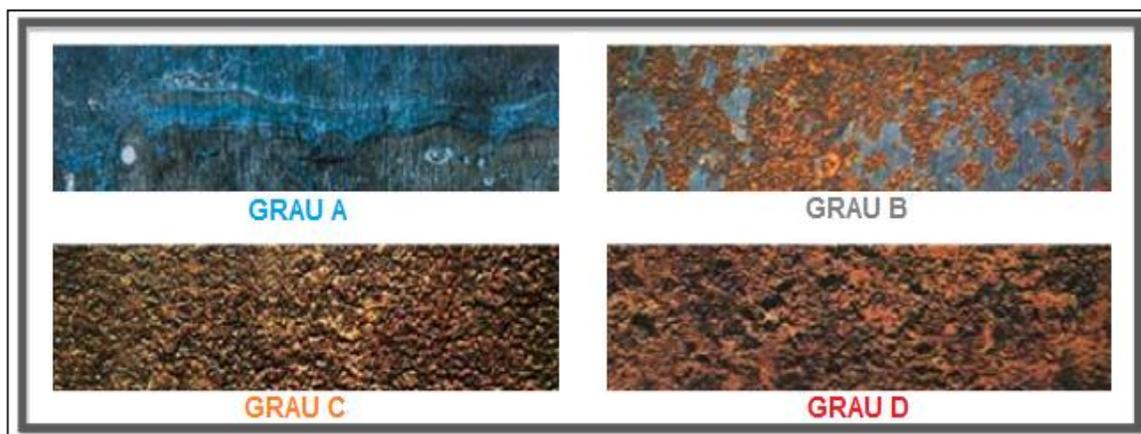
TABELA DE REFERÊNCIA DE PRIORIDADE/INFRAÇÕES	
TIPO DE PRIORIDADE	INFRAÇÃO EQUIVALENTE
P0	→ I-4
P1	→ I-3
P2	→ I-2
P3	→ I-1

5.0 GRÁFICO DE PRIORIDADES



PRIORIDADES	TOTAL	PORCENTAGEM
P3	0	0,0%
P2	2	50,0%
P1	1	25,0%
P0	1	25,0%

6.0 TABELA DE GRAU DE CORROSÃO



Grau A – Superfície de aço com a carepa de laminação praticamente intacta em toda a superfície e sem corrosão. Representa a superfície de aço recentemente laminada, (**limpeza periódica**).

Grau B – Superfície de aço com princípio de corrosão, quando a carepa de laminação começa a desprender-se, (**tratamento e pintura**).

Grau C – Superfície de aço onde a carepa de laminação foi eliminada pela corrosão ou poderá ser removida por raspagem ou jateamento, desde que não tenha formado ainda cavidades muito visíveis (pites) em grande escala, (**aprovada com ressalvas**).

Grau D – Superfície de aço onde a carepa de laminação foi eliminada pela corrosão com formação de cavidades visíveis em grande escala, (**situação reprovada**).

7.0 INSPEÇÃO DE SEGURANÇA

7.1 TIPO DE INSPEÇÃO

- | | | |
|---|---|---|
| <input type="checkbox"/> Inicial | <input checked="" type="checkbox"/> Periódica | <input type="checkbox"/> Extraordinária |
| <input checked="" type="checkbox"/> Externa | <input type="checkbox"/> Interna | <input type="checkbox"/> TH/Estanqueidade |

7.2 ENSAIO REALIZADOS

- | | | |
|--|---|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> Medição de Espessura | <input type="checkbox"/> Líquido Penetrante | <input type="checkbox"/> Partícula Magnética |
| <input type="checkbox"/> Ultrassom | <input type="checkbox"/> Boroscopia | <input checked="" type="checkbox"/> Visual |

7.3 CONCLUSÕES GERAIS

Este Vaso de Pressão está sendo LIBERADO nesta data, porém necessário atender as solicitações no item de Recomendações deste relatório.

7.4 PRÓXIMAS INSPEÇÕES

Próxima Externa : **06/06/2023**

Próxima Interna : **01/07/2027**

8.0 ANEXOS

ANEXO 8.1 – PLANILHA DE INSPEÇÃO

ANEXO 8.2 – CROQUI DO EQUIPAMENTO

ANEXO 8.3 – RELATÓRIO DE MEDIÇÃO DE ESPESSURA

ANEXO 8.4 – CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO DO MEDIDOR DE ESPESSURA

ANEXO 8.5 – A.R.T

CONTROLE DE EMISSÃO

Inspeccionado por	PAULO RIBEIRO FILHO	 Assinatura	07/06/2022 DATA
Profissional Habilitado NR-13	CARLOS HENRIQUE DE MORAES CREA SP 0640977984	 Assinatura	07/06/2022 DATA

"Inspeção com Segurança e Qualidade é nossa Prioridade"

8.0 ANEXOS

8.1 - PLANILHA DE INSPEÇÃO NR-13

Cliente:	TERMAG - GUARUJÁ	Data:	07/06/2022	LEGENDA DE PRIORIDADE:
Identificação/Tag:	VP-10	Nº do relatório:	5449	P0 - Crítico
Serviço:	NR-13	Norma de Ref.:	Conforme Portaria SEPRT n.º 915, de 30 de julho de 2019	P1 - Prioridade Alta
				P2 - Prioridade Média
				P3 - Prioridade Baixa

Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
1	EXTERNA	INSPEÇÃO	Realizado Ensaio de Medição de Espessura por US no vaso de pressão.	NADA CONSTA	-	
2	EXTERNA	INSPEÇÃO	Corpo do equipamento encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
3	EXTERNA	INSPEÇÃO	Foi evidenciado que o equipamento possui uma faixa azul em todo o perímetro do casco indicando o seu fluido "ar comprimido".	NADA CONSTA	-	
4	EXTERNA	INSPEÇÃO	Foi evidenciado que a borda do visor do manômetro encontra-se com início de processo corrosivo.	Necessário acompanhamento do processo corrosivo da borda do visor do manômetro.	P2	

Cliente:	TERMAG - GUARUJÁ	Data:	07/06/2022	LEGENDA DE PRIORIDADE:
Identificação/Tag:	VP-10	Nº do relatório:	5449	P0 - Crítico
Serviço:	NR-13	Norma de Ref.:	Conforme Portaria SEPRT n.º 915, de 30 de julho de 2019	P1 - Prioridade Alta
				P2 - Prioridade Média
				P3 - Prioridade Baixa

Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
5	EXTERNA	INSPEÇÃO	Não foi evidenciado o aterramento elétrico do equipamento.	Necessário providenciar o aterramento elétrico do equipamento.	P2	
6	REQUISITO LEGAL	13.3.4	Foi evidenciado que os sistemas de controle e segurança dos vasos de pressão, foram submetidos à manutenção preventiva.	NADA CONSTA	-	
7	REQUISITO LEGAL	13.5.1.4	Foi evidenciado que o equipamento possui fixado em seu corpo plaqueta de identificação.	NADA CONSTA	-	
8	REQUISITO LEGAL	13.5.1.5	Foi verificado que o equipamento possui etiqueta adesiva com TAG e CAT colada de forma que possa ser percebido a distância.	NADA CONSTA	-	

Cliente:	TERMAG - GUARUJÁ	Data:	07/06/2022	LEGENDA DE PRIORIDADE:	
Identificação/Tag:	VP-10	Nº do relatório:	5449	P0 - Crítico	
Serviço:	NR-13	Norma de Ref.:	Conforme Portaria SEPRT n.º 915, de 30 de julho de 2019	P1 - Prioridade Alta	
				P2 - Prioridade Média	
				P3 - Prioridade Baixa	

Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
9	REQUISITO LEGAL	13.5.1.6	Foi verificado que o equipamento possui Prontuário.	NADA CONSTA	-	DOCUMENTAÇÃO
10	REQUISITO LEGAL	13.5.1.8	Foi verificado que o equipamento possui Livro de Registro de Segurança.	NADA CONSTA	-	DOCUMENTAÇÃO
11	REQUISITO LEGAL	13.5.2.1	Foi evidenciado que o reservatório de ar está instalado de modo que todos os drenos, respiros, bocas de visita e indicadores de nível, pressão e temperatura estejam facilmente acessíveis.	NADA CONSTA	-	
12	REQUISITO LEGAL	13.5.2.2	Foi verificado que o ambiente possui sistema de iluminação de emergência	NADA CONSTA	-	

Cliente:	TERMAG - GUARUJÁ	Data:	07/06/2022	LEGENDA DE PRIORIDADE:	
Identificação/Tag:	VP-10	Nº do relatório:	5449	P0 - Crítico	
Serviço:	NR-13	Norma de Ref.:	Conforme Portaria SEPRT n.º 915, de 30 de julho de 2019	P1 - Prioridade Alta	
				P2 - Prioridade Média	
				P3 - Prioridade Baixa	

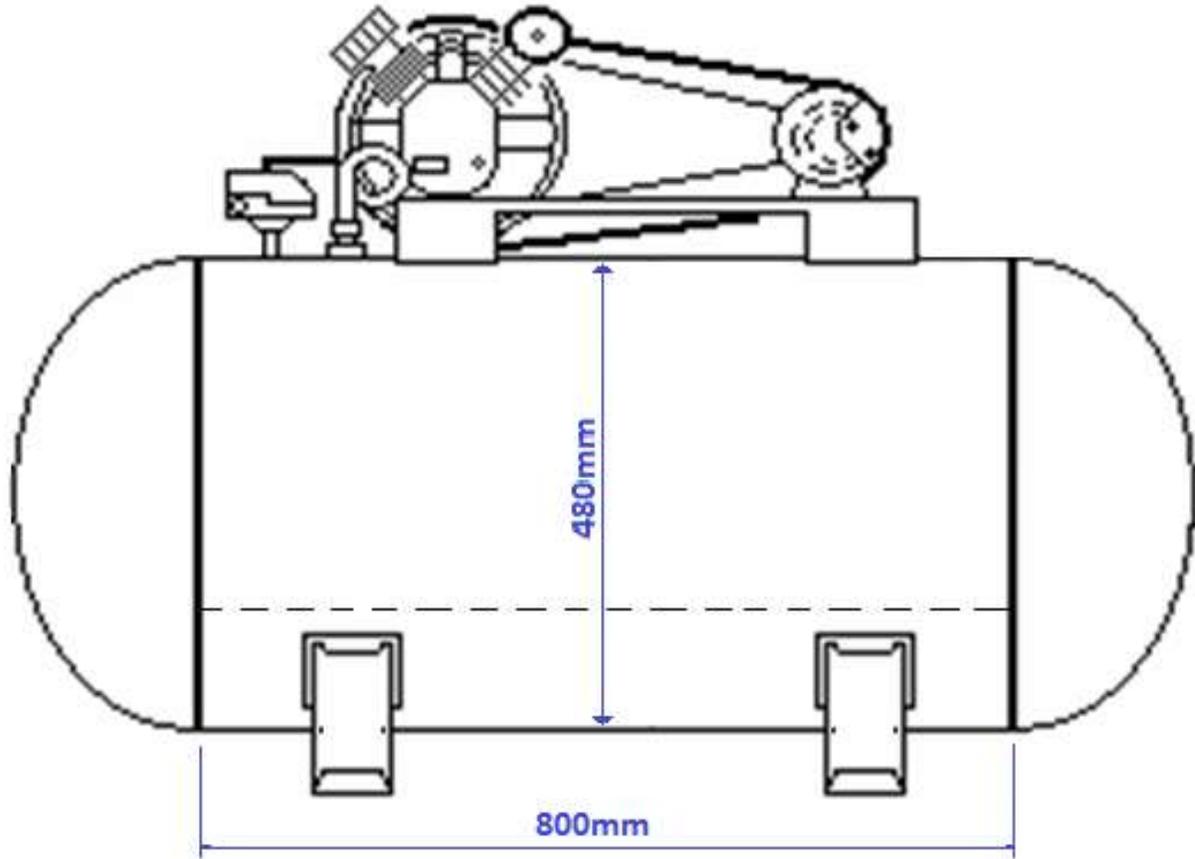
Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
13	REQUISITO LEGAL	13.5.2.4	Foi evidenciado que a instalação do vaso de pressão obedece aos aspectos de segurança, saúde e meio ambiente previstos nas Normas Regulamentadoras, convenções e disposições legais aplicáveis.	NADA CONSTA	-	
14	REQUISITO LEGAL	13.5.3.2	Foi verificado que o certificado do manômetro possui certificado de calibração.	NADA CONSTA	-	DOCUMENTAÇÃO
15	REQUISITO LEGAL	13.5.3.2	Durante a inspeção não foi evidenciado certificado de calibração do pressostato.	Necessário providenciar calibração do pressostato.	P0 (I-4)	DOCUMENTAÇÃO
16	REQUISITO LEGAL	13.5.4.3	Foi evidenciado através de laudo que o Teste Hidrostático foi realizado	NADA CONSTA	-	DOCUMENTAÇÃO

Cliente:	TERMAG - GUARUJÁ	Data:	07/06/2022	LEGENDA DE PRIORIDADE:
Identificação/Tag:	VP-10	Nº do relatório:	5449	P0 - Crítico
Serviço:	NR-13	Norma de Ref.:	Conforme Portaria SEPRT n.º 915, de 30 de julho de 2019	P1 - Prioridade Alta
				P2 - Prioridade Média
				P3 - Prioridade Baixa

Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
17	REQUISITO LEGAL	13.5.4.6	Durante essa inspeção foi evidenciado que o compressor não possui bocal para realização da inspeção interna por boroscopia.	Para a próxima inspeção será necessário Ensaio por Líquido Penetrante no cruzamento das soldas e tampos e costados.	P1 (1-3)	
18	REQUISITO LEGAL	13.5.4.10	Durante essa inspeção foi evidenciado certificado de calibração.	NADA CONSTA	-	DOCUMENTAÇÃO

8.2 – CROQUI DO EQUIPAMENTO

CLIENTE: TERMAG	LOCALIZAÇÃO: GUARUJÁ/SP
TAG: VP-10	DATA: 07/06/22
OBRA: 2389/22	RELATÓRIO: 5449



8.3 – RELATÓRIO DE MEDIÇÃO DE ESPESSURA

 <p>GRUPO CONERGE SINCE 1988 WITH YOU NORMAS REGULAMENTADORAS</p>	RELATÓRIO MEDIÇÃO DE ESPESSURA POR ULTRASSOM	 <p>TERMAG TERMINAL MARÍTIMO DO GUARUJÁ</p>
---	---	---

CLIENTE:	TERMAG	LOCALIZAÇÃO:	GUARUJÁ / SP
TAG:	VP-10	OBRA:	2389/22
DESCRIÇÃO:	PULMÃO DE AR COMPRIMIDO	DATA EXECUÇÃO:	06/06/2022

<i>Norma de referência / Critério de aceitação:</i>	<i>Nº do procedimento</i>	<i>/ Revisão</i>	<i>Material:</i>
ASME V ART. 23	PTP-013	02	AÇO CARBONO
<i>Equipamento:</i>	<i>Bloco de calibração:</i>		<i>Acoplante:</i>
ME-004	BL-006 AÇO CARBONO 6 DEGRAUS		METIL CELULOSE
<i>Transdutor:</i>	<i>Temperatura (°C):</i>		<i>Iluminação</i> / <i>lux</i>
DA 501 EN / 5 MHz / Ø 10mm	25		AMBIENTE / 1000
<i>Método utilizado:</i>	<i>Condição superficial:</i>		
PULSO-ECO	SOB CAMADA DE TINTA		

RESULTADO

Foi realizado medição de espessura conforme consta na tabela abaixo.

APROVADO

PONTO MEDIDO	POSIÇÃO					ESPESSURA DE CALIBRAÇÃO (mm)	ESPESSURA ATUAL (mm)	ESPESSURA NOMINAL (mm)	ESPESSURA MÍNIMA (mm)	REDUÇÃO (mm)
	0°	90°	180°	270°	CENTRO					
TAMPO LADO ESQUERDO	2,90	2,84	2,85	2,85	2,81	6,00	2,81	2,65	2,50	-
COSTADO 1	3,00	3,01	3,05	3,08	-	6,00	3,00	2,65	2,50	-
COSTADO 2	3,02	3,06	3,09	2,89	-	6,00	3,02	2,65	2,50	-
COSTADO 3	2,98	3,06	3,10	3,10	-	6,00	2,98	2,65	2,50	-
TAMPO LADO DIREITO	2,98	2,97	2,90	2,89	2,90	6,00	2,89	2,65	2,50	-

OBS: CROQUI EM ANEXO

Data do Relatório:	Técnico/Inspetor: PAULO RIBEIRO FILHO	Eng° Responsável: CARLOS HENRIQUE DE MORAES
07/06/2022	 <small>US-ME-N2 ASNT / END N° UT-8472 PAULO RIBEIRO FILHO</small>	 <small>Carlos Henrique de Moraes Engenheiro Mecânico CREA-SP 0640977984</small>

Propriedade Exclusiva da CONERGE | INSPECÇÃO E ENGENHARIA LTDA. sendo proibida sua reprodução sem autorização prévia.

R. Dr. Manuel Tourinho, 10 - Vila Matias CEP: 11.015-030 * Santos - SP * Voip: (13) 3466-7187

comercial@conerge-engenharia.com.br

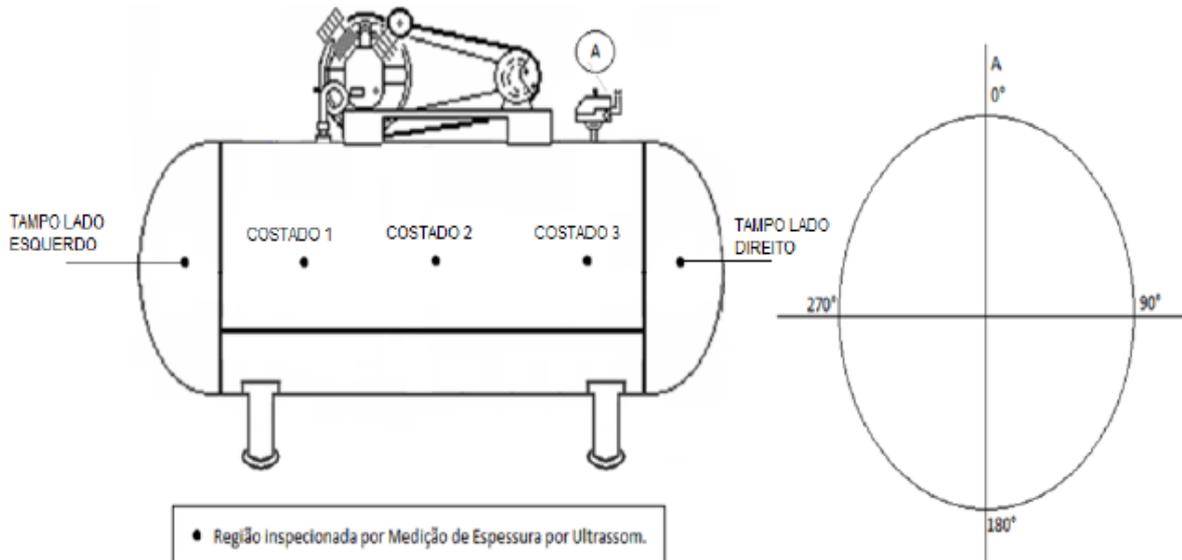
www.conerge-engenharia.com

Deus é fiel

FOR-207-00 Relatório Ensaio por Medição de Espessura.xls

CLIENTE:	TERMAG	OBRA:	2389/22
TAG:	VP-10	DESCRIÇÃO:	PULMÃO DE AR COMPRIMIDO
EXECUTANTE:	PAULO RIBEIRO FILHO	DATA EXECUÇÃO:	06/06/2022

CROQUI DO ENSAIO



8.4 - CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO DO MEDIDOR DE ESPESSURA

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO No. 23916/21Data da Calibração: **07/05/2021**Solicitante: **CONERGE INSPECAO E ENGENHARIA LTDA**
RUA: DOUTOR MANOEL TOURINHO, 10LOCAL DA REALIZAÇÃO DA CALIBRAÇÃO: **Laboratorio Metrotec****1-CARACTERÍSTICA DO INSTRUMENTO CALIBRADO**Descrição: **MEDIDOR DE ESPESSURA ULTRASSON**Marca: **GE**Modelo: **DM5E**Nº Série: **701400****2-INFORMAÇÕES FORNECIDAS PELO CLIENTE**Identificação do Instrumento: **ME-004**Periodicidade: **720**Validade da Calibração: **05/2023****3-CONDIÇÕES AMBIENTAIS**Temperatura: **22, °C** Umidade: **60,0 % UR****4-PROCEDIMENTO INTERNO DE CALIBRAÇÃO**Procedimento de Referência: **PT-010**Revisão: **02**

Foram posicionados blocos padroes entre as faces de medicao do equipamento a seguir foram realizados tres ciclos de medicao do ponto inicial ao final , confrontando a indicacao do instrumento contra os valores dos blocos ou empilhamento de blocos .

5-PADRÃO(ÕES) UTILIZADO(S) NA CALIBRAÇÃODescrição: **CONJUNTO BLOCO PADRAO**Identificação Metrotec: **DP-092**Lab. Executor da calibração: **FEINMESS RBC**No. do Certificado de Calibração: **D7716/19**Data de Validade: **07/2021****6-RESULTADOS / INCERTEZAS DE MEDIÇÃO**

Capacidade: 1 à 200 mm					Resolução : 0,01 mm	
V.I. *	V.V.C.M. *	Correção	U 95 %	K		
mm	mm	mm	mm			
1	1	0	0,00816	2,00		
10	9,99	0,01	0,00816	2,00		
20	19,98	0,02	0,00816	2,00		

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO No. 23916/21Data da Calibração: **07/05/2021****Solicitante: CONERGE INSPECAO E ENGENHARIA LTDA**
RUA: DOUTOR MANOEL TOURINHO, 10

100	99,96667	0,03333	0,02485	3,18	
200	199,95	0,05	0,00816	2,00	

Não houve ajuste

*

V.I. = Valor Indicado no instrumento na unidade do mesmo.

V.V.C.M. = Valor Verdadeiro Convencional Médio do Padrão.

U 95 % = É a incerteza expandida que é baseada em uma incerteza padronizada combinada multiplicada por um fator de abrangência K, para um nível de confiança de aproximadamente 95%.

O presente certificado de calibração é valido apenas para o instrumento de medição acima caracterizado, não sendo extensivo a quaisquer outros instrumentos de medição, ainda que similares. É permitida a reprodução deste certificado somente em sua forma integral.

METROLOGIA

E T

TECNOLOGIA

Emissão, Santo Andre, 07/05/2021

N
Executor Técnico
NATHAN REBELATTO

DIRETOR TECNICO
MARCIO FURLANETO PARDO

8.5 - A.R.T



Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977

CREA-SP

Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado de São Paulo

ART de Obra ou Serviço
28027230220883714

1. Responsável Técnico

CARLOS HENRIQUE DE MORAES

Título Profissional: Engenheiro Industrial - Mecânica, Engenheiro de Segurança do Trabalho

RNP: 2603421441

Registro: 0640977984-SP

Empresa Contratada: CONERGE INSPEÇÃO E ENGENHARIA LTDA

Registro: 0548001-SP

2. Dados do Contrato

Contratante: TERMINAL MARITIMO DO GUARUJA S/A - TERMAG

CPF/CNPJ: 05.535.627/0001-60

Endereço: Avenida SANTOS DUMONT

Nº:

Complemento:

Bairro: SÍTIO PAECARA (VICENTE DE CARVALHO)

Cidade: Guarujá

UF: SP

CEP: 11460-000

Contrato: ID0003251 - Obra 2389

Celebrado em: 06/06/2022

Vinculada à Art nº:

Valor: R\$ 1.365,00

Tipo de Contratante: Pessoa Jurídica de Direito Privado

Ação Institucional:

3. Dados da Obra Serviço

Endereço: Avenida SANTOS DUMONT

Nº:

Complemento:

Bairro: SÍTIO PAECARA (VICENTE DE CARVALHO)

Cidade: Guarujá

UF: SP

CEP: 11460-000

Data de Início: 06/06/2022

Previsão de Término: 15/07/2022

Coordenadas Geográficas:

Finalidade: Industrial

Código:

Proprietário: TERMINAL MARITIMO DO GUARUJA S/A - TERMAG

CPF/CNPJ: 05.535.627/0001-60

4. Atividade Técnica

				Quantidade	Unidade
Supervisão					
1	Inspeção	Qualidade e Confiabilidade	Produtos	9,00000	unidade

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART

5. Observações

INSPEÇÃO NR-13 EM VASOS DE PRESSÃO □ TAG: VP-02; TAG: VP-03; TAG: VP-10; TAG: VP-11; TAG: VP-12; TAG: VP-13; TAG: VP-14; TAG: VP-16; TAG: VP-17

6. Declarações

Acessibilidade: Declaro atendimento às regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004.

7. Entidade de Classe

0-NÃO DESTINADA

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

Santos 09 de Junho de 2022

Local data

CARLOS HENRIQUE DE MORAES - CPF: 926.902.118-15

TERMINAL MARITIMO DO GUARUJA S/A - TERMAG - CPF/CNPJ:
05.535.627/0001-60

9. Informações

- A presente ART encontra-se devidamente quitada conforme dados constantes no rodapé-versão do sistema, certificada pelo *Nosso Número*.

- A autenticidade deste documento pode ser verificada no site www.creasp.org.br ou www.confea.org.br

- A guarda da via assinada da ART será de responsabilidade do profissional e do contratante com o objetivo de documentar o vínculo contratual.

www.creasp.org.br

Tel: 0800 017 18 11

E-mail: acessar link Fale Conosco do site acima



Valor ART R\$ 88,78

Registrada em: 08/06/2022

Valor Pago R\$ 88,78

Nosso Numero: 28027230220883714

Versão do sistema

Impresso em: 09/06/2022 07:51:57