

**RELATÓRIO DE INSPEÇÃO DE VASO DE PRESSÃO**

*(Conforme Portaria SEPRT n.º 915, de 30 de julho de 2019)*

**TERMAG**



**TAG: VP-10**

**COMPRESSOR DE AR**

Este Relatório de Inspeção em vaso de pressão segue os mais rigorosos padrões de qualidade e obediência a Norma Regulamentadora – NR-13. Os serviços e resultados aqui contidos foram previamente revisados, analisados e aprovados por um Engenheiro Mecânico E (Profissional Habilitado), conforme subitem 13.3.2 da NR-13.

# ÍNDICE

1.0 OBJETIVO.....	3
2.0 IDENTIFICAÇÃO DO VASO .....	3
2.1 DADOS TÉCNICOS.....	3
2.2 ENQUADRAMENTO .....	4
2.3 DADOS OPERACIONAIS.....	4
2.4 DADOS DOS DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E INSTRUMENTOS.....	4
3.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE PRIORIDADES.....	6
4.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE INFRAÇÕES.....	6
6.0 TABELA DE GRAU DE CORROSÃO.....	8
7.0 INSPEÇÃO DE SEGURANÇA.....	8
7.1 TIPO DE INSPEÇÃO.....	8
7.2 ENSAIOS REALIZADOS .....	8
7.3 CONCLUSÕES GERAIS .....	9
7.4 PRÓXIMAS INSPEÇÕES .....	9
8.0 ANEXOS.....	9
8.1 – PLANILHA DE INSPEÇÃO NR-13.....	9
8.2 – CROQUI DO EQUIPAMENTO.....	9
8.3 – RELATÓRIO DE MEDIÇÃO DE ESPESSURA.....	9
8.4 – A.R.T.....	9

## **1.0 OBJETIVO**

Avaliar através da inspeção de integridade NR-13, os aspectos físicos estruturais, instalações, manutenção, grau de corrosão existente, e documentações do **COMPRESSOR DE AR** para a liberação do uso do equipamento com segurança, conforme exigência da **Portaria SEPRT n.º 915, de 30 de julho de 2019.**

## **2.0 IDENTIFICAÇÃO DO VASO**

TAG ..... : VP-10  
Descrição..... : COMPRESSOR DE AR  
Área..... : OFICINA  
Relatório ..... : 4878  
Obra ..... : 2334  
Data do Relatório..... : 12/07/2021  
Data do Início da Inspeção ..... : 01/07/2021  
Data do Término da Inspeção..... : 02/07/2021  
Proprietário ..... : TERMAG  
Fone/Fax ..... : (13) 2102-0555  
Localização..... : Av. Santos Dumont, Conceiçãozinha – Guarujá/SP  
Contato..... : Sr. Nilton Castanheira

## **2.1 DADOS TÉCNICOS**

Fabricante ..... : SCHULZ  
Ano de Fabricação ..... : 2018  
Número de Série ..... : F-345891  
Tipo do Vaso ..... : CILÍNDRICO HORIZONTAL  
Código de Projeto/Ano ..... : ASME SEC. VIII DIV.1 / 2017  
Espessura do corpo medida..... : 3,00 mm  
Espessura do tampo (SUPERIOR) medida.... : 2,82 mm  
Espessura do tampo (INFERIOR) medida..... : 2,89 mm  
Material do corpo – tampo..... : ASME AS-414M Gr.F  
Idade do Vaso..... : 3 anos  
Vazão do Sistema..... : 17,0 m³/h

### 2.2 ENQUADRAMENTO

Fluído .....: AR COMPRIMIDO

Classe .....: C

Grupo.....: 5

Categoria.....:V

### 2.3 DADOS OPERACIONAIS

	<b>CORPO</b>
Pressão de Projeto (kgf) / (kPa)	10,54/ 1034
Pressão de Teste (kgf/cm <sup>2</sup> ) / (kPa)	18,24 / 1793
PMTA (kgf/cm <sup>2</sup> ) / (kPa)	10,54 / 1034
Pressão de Operação (kgf/cm <sup>2</sup> ) / (kPa)	7,00 / 686,7
Temperatura de Operação (°C)	175
Temperatura de Projeto (°C)	230
Volume (m <sup>3</sup> )	0,1
Produto	AR/COMPRIMIDO

### 2.4 DADOS DOS DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E INSTRUMENTOS

#### VÁLVULA 01

Nº Técnico.....: PSV-10.1

Nº de série:.....: 180901

Fabricante .....: FLUID CONTROLS DO BRASIL

Pressão de Abertura.....: 8,79 kgf/cm<sup>2</sup>

Vazão de Descarga .....: C

Última revisão.....: 01/10/2020

Certificado n.º / Empresa.....: 56600/20 U C R

Tipo da válvula .....: SEGURANÇA

Selo ASME .....: NADA CONSTA

Norma de Fabricação.....: ASME VIII

**MANÔMETRO**

Fabricante .....: E C  
Nº de série .....: 191621  
Nº técnico (TAG) .....: PI 10.1  
Range da escala .....: 0 ~ 17 bar  
Instalação / localização .....: COMPRESSOR  
Última revisão.....: 23/10/2020  
Certificado n.º / Empresa.....: 191119/20

**PRESSOSTATO**

Fabricante .....:LEFOO  
Nº de série .....: NADA CONSTA  
Nº técnico (TAG) .....: NADA CONSTA  
Instalação / localização .....: COMPRESSOR  
Última revisão.....: NADA CONSTA  
Certificado n.º / Empresa.....: NADA CONSTA

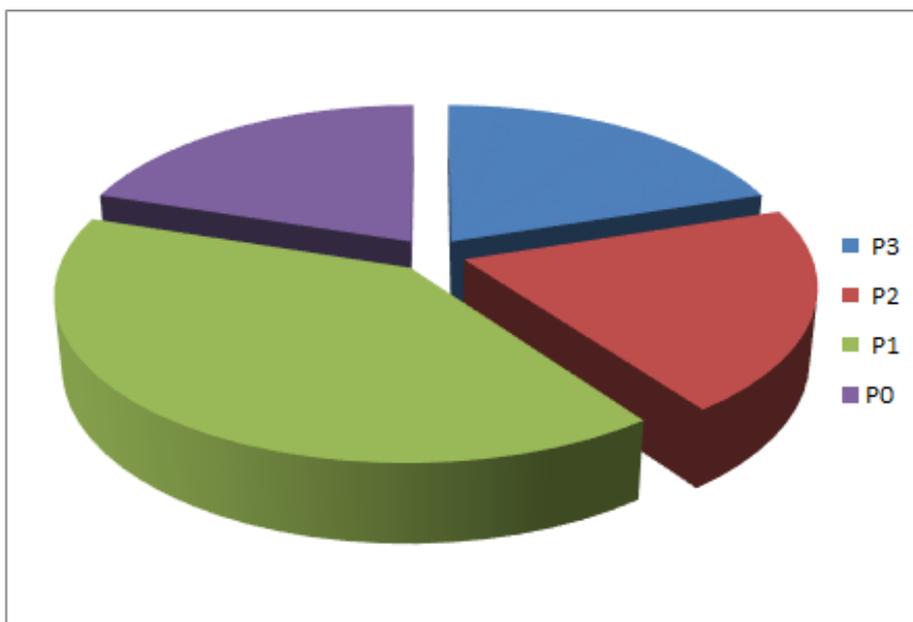
**3.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE PRIORIDADES**

TIPO DE PRIORIDADE	CONDIÇÃO DA PRIORIDADE DE ATENDIMENTO
<b>P<sub>0</sub></b>	PRESERVAR A SEGURANÇA À VIDA E EQUIPAMENTOS, COM PLANEJAMENTO IMEDIATO DE INTERVENÇÃO.
<b>P<sub>1</sub></b>	AUMENTAR A VIDA ÚTIL DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS.
<b>P<sub>2</sub></b>	AUMENTAR A VIDA ÚTIL DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS, VERIFICANDO A EVOLUÇÃO DAS ANOMALIAS.
<b>P<sub>3</sub></b>	AUMENTAR A VIDA ÚTIL DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS, VERIFICANDO A EVOLUÇÃO DAS ANOMALIAS, PARA CONSERVAÇÃO ORIGINAL DAS PEÇAS CONSTRUTIVAS.

**4.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE INFRAÇÕES**

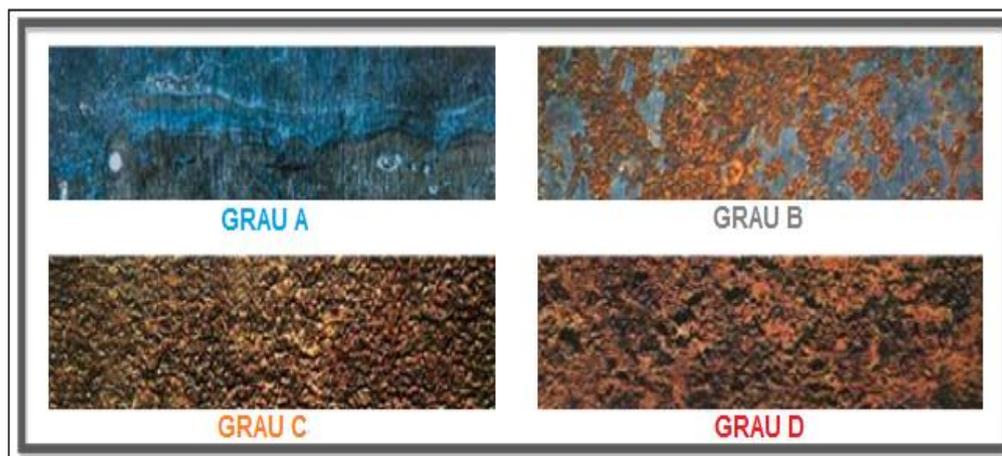
<b>TABELA DE REFERÊNCIA PRIORIDADE/INFRAÇÃO</b>		
TIPO DE PRIORIDADE		INFRAÇÃO EQUIVALENTE
P0	→	I-4
P1	→	I-3
P2	→	I-2
P3	→	I-1

**5.0 GRÁFICO DE PRIORIDADES**



PRIORIDADES	TOTAL	PORCENTAGEM
P0-Crítico		0%
P1-Prioridade alta	2	0%
P2-Prioridade média	1	2 %
P3-Prioridade baixa	1	2 %

## 6.0 TABELA DE GRAU DE CORROSÃO



- **Grau A** – Superfície de aço com a carepa de laminação praticamente intacta em toda a superfície e sem corrosão. Representa a superfície de aço recentemente laminada, **(limpeza periódica)**.
- **Grau B** – Superfície de aço com princípio de corrosão, quando a carepa de laminação começa a desprender-se, **(tratamento e pintura)**.
- **Grau C** – Superfície de aço onde a carepa de laminação foi eliminada pela corrosão ou poderá ser removida por raspagem ou jateamento, desde que não tenha formado ainda cavidades muito visíveis (pites) em grande escala, **(aprovada com ressalvas)**.
- **Grau D** – Superfície de aço onde a carepa de laminação foi eliminada pela corrosão com formação de cavidades visíveis em grande escala, **(situação reprovada)**.

## 7.0 INSPEÇÃO DE SEGURANÇA

### 7.1 TIPO DE INSPEÇÃO

- |   |   |   |
|---|---|---|
| <input type="checkbox"/> Inicial            | <input checked="" type="checkbox"/> Periódica | <input type="checkbox"/> Extraordinária   |
| <input checked="" type="checkbox"/> Externa | <input type="checkbox"/> Interna*             | <input type="checkbox"/> TH/Estanqueidade |

### 7.2 ENSAIOS REALIZADOS

- |  |   |  |
|--|---|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> Medição de Espessura | <input type="checkbox"/> Líquido Penetrante | <input type="checkbox"/> Partícula Magnética |
| <input type="checkbox"/> Ultrassom                       | <input type="checkbox"/> Endoscopia*        | <input checked="" type="checkbox"/> Visual   |

Propriedade Exclusiva da **CONERGE – INSPEÇÃO E ENGENHARIA LTDA**, sendo proibida sua reprodução sem autorização prévia.

Rua Manoel Tourinho nº 10 – Vila Matias \* CEP 11015-030 \* Santos-SP \* Voip (13)3466-7187 \*

comercial@conerge-engenharia.com.br \*

### 7.3 CONCLUSÕES GERAIS

Este Vaso de Pressão está sendo **LIBERADO** nesta data, porém necessário atender as solicitações no item de Recomendações deste relatório..

### 7.4 PRÓXIMAS INSPEÇÕES

Próxima Externa: **01/07/2022**

Próxima Interna: **01/07/2027**

### 8.0 ANEXOS

ANEXO 8.1 – PLANILHA DE INSPEÇÃO NR-13

ANEXO 8.2 – CROQUI DO EQUIPAMENTO

ANEXO 8.3 – RELATÓRIO DE MEDIÇÃO DE ESPESSURA

ANEXO 8.4 – A.R.T

### **CONTROLE DE EMISSÃO**

<b>Engenharia</b>	<b>KLEBER DOS SANTOS SAMPAIO</b> <b>CREA SP 5070656258</b>	 <b>Assinatura</b>	12/07/2021 <b>Data</b>
<b>Profissional Habilitado NR-13</b>	<b>CARLOS HENRIQUE DE MORAES</b> <b>CREA SP 0640977984</b>	 <b>Assinatura</b>	12/07/2021 <b>Data</b>

**"Inspeção com Segurança e Qualidade é nossa Prioridade"**

# 8.0 ANEXOS

# 8.1 - PLANILHA DE INSPEÇÃO NR-13

<b>Cliente:</b>	TERMAG - GUARUJÁ	<b>Data:</b>	12/07/2021	<b>LEGENDA DE PRIORIDADE:</b>
<b>Identificação/Tag:</b>	VP-10	<b>Nº do relatório:</b>	4878	<b>P0 - Crítico</b>
<b>Serviço:</b>	NR-13	<b>Norma de Ref.:</b>	Conforme Portaria SEPRT n.º 915, de 30 de julho de 2019	<b>P1 - Prioridade Alta</b>
				<b>P2 - Prioridade Média</b>
				<b>P3 - Prioridade Baixa</b>

Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
1	EXTERNA	INSPEÇÃO	Realizado Ensaio de Medição de Espessura por US no vaso de pressão.	NADA CONSTA	-	
2	EXTERNA	INSPEÇÃO	Corpo do equipamento encontra-se com pontos de corrosão e excesso de material impregnado.	Necessário providenciar limpeza periódica, tratamento e pintura em todo o corpo do vaso de pressão.	P1 (I-3)	
3	EXTERNA	INSPEÇÃO	Cor do vaso de pressão não condiz com o seu fluido.	Necessário providenciar pintura total ou faixa azul em todo diâmetro do casco do equipamento afim de identificar o seu fluido "Ar Comprimido".	P3 (I-1)	
4	EXTERNA	INSPEÇÃO	Foi verificado que o compressor possui manômetro instalado	NADA CONSTA	-	

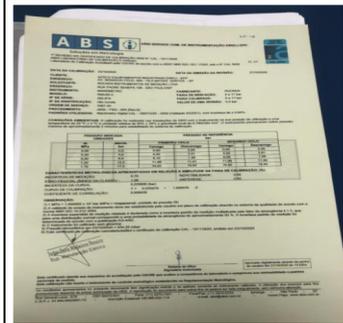
<b>Cliente:</b>	TERMAG - GUARUJÁ	<b>Data:</b>	12/07/2021	<b>LEGENDA DE PRIORIDADE:</b>
<b>Identificação/Tag:</b>	VP-10	<b>Nº do relatório:</b>	4878	<b>P0 - Crítico</b>
<b>Serviço:</b>	NR-13	<b>Norma de Ref.:</b>	Conforme Portaria SEPRT n.º 915, de 30 de julho de 2019	<b>P1 - Prioridade Alta</b>
				<b>P2 - Prioridade Média</b>
				<b>P3 - Prioridade Baixa</b>

Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
5	EXTERNA	INSPEÇÃO	Não foi evidenciado o aterramento elétrico do equipamento.	Necessário providenciar o aterramento elétrico do equipamento.	P2 (I-2)	
6	REQUISITO LEGAL	13.3.4	Foi evidenciado que os sistemas de controle e segurança dos vasos de pressão, foram submetidos à manutenção preventiva.	NADA CONSTA	-	-
7	REQUISITO LEGAL	13.5.1.4	Foi evidenciado que o equipamento possui fixado em seu corpo plaqueta de identificação.	NADA CONSTA	-	
8	REQUISITO LEGAL	13.5.1.5	Foi verificado que o equipamento possui etiqueta adesiva com TAG e CAT colada de forma que possa ser percebido a distância.	NADA CONSTA	-	

<b>Cliente:</b>	TERMAG - GUARUJÁ	<b>Data:</b>	12/07/2021	<b>LEGENDA DE PRIORIDADE:</b>
<b>Identificação/Tag:</b>	VP-10	<b>Nº do relatório:</b>	4878	<b>P0 - Crítico</b>
<b>Serviço:</b>	NR-13	<b>Norma de Ref.:</b>	Conforme Portaria SEPRT n.º 915, de 30 de julho de 2019	<b>P1 - Prioridade Alta</b>
				<b>P2 - Prioridade Média</b>
				<b>P3 - Prioridade Baixa</b>

Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
9	REQUISITO LEGAL	13.5.1.6	Foi verificado que o equipamento possui Prontuário.	NADA CONSTA	-	-
10	REQUISITO LEGAL	13.5.1.8	Foi verificado que o equipamento possui Livro de Registro de Segurança.	NADA CONSTA	-	-
11	REQUISITO LEGAL	13.5.2.1	Foi evidenciado que o reservatório de ar está instalado de modo que todos os drenos, respiros, bocas de visita e indicadores de nível, pressão e temperatura estejam facilmente acessíveis.	NADA CONSTA	-	
12	REQUISITO LEGAL	13.5.2.2	Foi verificado que o ambiente possui sistema de iluminação de emergência	NADA CONSTA	-	

<b>Cliente:</b>	TERMAG - GUARUJÁ	<b>Data:</b>	12/07/2021	<b>LEGENDA DE PRIORIDADE:</b>
<b>Identificação/Tag:</b>	VP-10	<b>Nº do relatório:</b>	4878	<b>P0 - Crítico</b>
<b>Serviço:</b>	NR-13	<b>Norma de Ref.:</b>	Conforme Portaria SEPRT n.º 915, de 30 de julho de 2019	<b>P1 - Prioridade Alta</b>
				<b>P2 - Prioridade Média</b>
				<b>P3 - Prioridade Baixa</b>

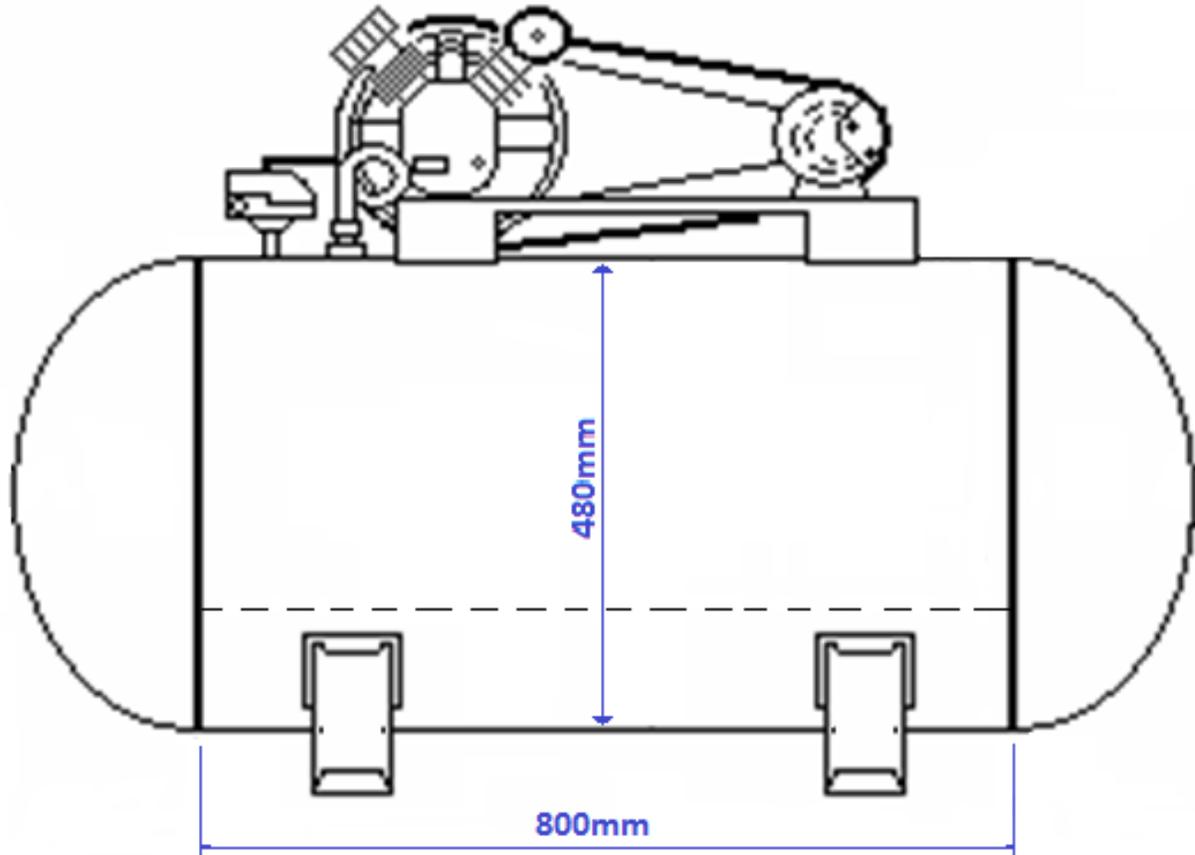
Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
13	REQUISITO LEGAL	13.5.2.4	Foi evidenciado que a instalação do vaso de pressão obedece aos aspectos de segurança, saúde e meio ambiente previstos nas Normas Regulamentadoras, convenções e disposições legais aplicáveis.	NADA CONSTA	-	
14	REQUISITO LEGAL	13.5.3.2	Foi verificado que o certificado do manômetro possui certificado de calibração.	NADA CONSTA	-	
15	REQUISITO LEGAL	13.5.3.2	Durante a inspeção não foi evidenciado certificado de calibração do pressostato.	Necessário providenciar calibração do pressostato.	-	-
16	REQUISITO LEGAL	13.5.4.3	Foi evidenciado através de laudo que o Teste Hidrostático foi realizado	NADA CONSTA	-	

<b>Cliente:</b> TERMAG - GUARUJÁ				<b>Data:</b> 12/07/2021		<b>LEGENDA DE PRIORIDADE:</b>	
<b>Identificação/Tag:</b> VP-10				<b>Nº do relatório:</b> 4878		P0 - Crítico	
<b>Serviço:</b> NR-13				<b>Norma de Ref.:</b> Conforme Portaria SEPRT n.º 915, de 30 de julho de 2019		P1 - Prioridade Alta	
						P2 - Prioridade Média	
						P3 - Prioridade Baixa	

Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
17	REQUISITO LEGAL	13.5.4.6	Durante essa inspeção foi evidenciado que o compressor não possui bocal para realização da inspeção interna por boroscopia.	Para a próxima inspeção será necessário Ensaio por Líquido Penetrante no cruzamento das soldas e tampos e costados.	P1 (I-3)	
18	REQUISITO LEGAL	13.5.4.10	Durante essa inspeção foi evidenciado certificado de calibração	NADA CONSTA	-	

## **8.2 – CROQUI DO EQUIPAMENTO**

<b>CLIENTE: TERMAG</b>	<b>LOCALIZAÇÃO: GUARUJÁ/SP</b>
<b>TAG: VP-10</b>	<b>DATA: 01/07/21</b>
<b>OBRA: 2334/21</b>	<b>RELATÓRIO: 4878</b>



## **8.3 – RELATÓRIO DE MEDIÇÃO DE ESPESSURA**

<b>CLIENTE:</b>	TERMAG	<b>LOCALIZAÇÃO:</b>	GUARUJÁ / SP
<b>TAG:</b>	VP-10	<b>OBRA:</b>	2334/21
<b>DESCRIÇÃO:</b>	COMPRESSOR DE AR	<b>DATA EXECUÇÃO:</b>	01/07/2021

<i>Norma de referência / Critério de aceitação:</i>	<i>Nº do procedimento</i>	<i>Revisão</i>	<i>Material:</i>
ASME V ART. 23	PTP-013	02	AÇO CARBONO
<i>Equipamento:</i>	<i>Bloco de calibração:</i>	<i>Acoplante:</i>	
ME-003 DM5	BL-006 AÇO CARBONO 6 DEGRAUS	METIL CELULOSE	
<i>Transdutor:</i>	<i>Temperatura (°C):</i>	<i>Iluminação</i>	<i>lux</i>
DA 501 EN / 5 MHz / Ø 10mm	25	AMBIENTE	1000
<i>Método utilizado:</i>	<i>Condição superficial:</i>		
PULSO-ECO	SOB CAMADA DE TINTA		

**RESULTADO**

Foi realizado medição de espessura conforme consta na tabela abaixo.

**LAUDO: APROVADO**

PONTO MEDIDO	POSIÇÃO					ESPESSURA DE CALIBRAÇÃO (mm)	ESPESSURA ATUAL (mm)	ESPESSURA NOMINAL (mm)	ESPESSURA MÍNIMA (mm)	REDUÇÃO (mm)
	0°	90°	180°	270°	CENTRO					
TAMPO LADO ESQUERDO	2,88	2,85	2,86	2,87	2,82	6,00	2,82	2,65	2,50	-
COSTADO 01	3,01	3,03	3,04	3,06	-	6,00	3,01	2,65	2,50	-
COSTADO 02	3,02	3,05	3,08	3,01	-	6,00	3,01	2,65	2,50	-
COSTADO 03	3,00	3,04	3,07	3,08	-	6,00	3,00	2,65	2,50	-
TAMPO LADO DIREITO	2,95	2,96	2,92	2,90	2,89	6,00	2,89	2,65	2,50	-

OBS: CROQUI EM ANEXO

Data do Relatório:	Técnico/Inspetor:	Engº Responsável
12/07/2021	Kleber dos Santos Sampaio US - ME - N2 ASNT LEND N° UT 7869	Carlos Henrique de Moraes Engenheiro Mecânico CREA-SP 0640977984

Propriedade Exclusiva da CONERGE | INSPEÇÃO E ENGENHARIA LTDA. sendo proibida sua reprodução sem autorização prévia.

R. Dr. Manuel Tourinho, 10 - Vila Matias \* CEP: 11.015-030 \* Santos - SP \* Voip: (13) 3466-7187

conerge@conerge-engenharia.com.br

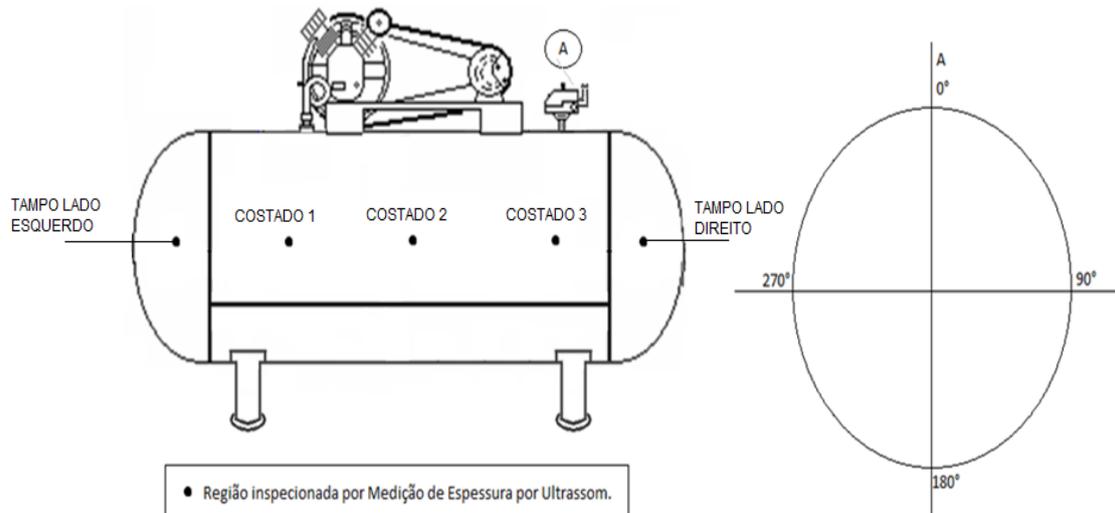
www.conerge-engenharia.com

Deus é fiel

FOR-207-00 Relatório Ensaio por Medição de Espessura.xls

<b>CLIENTE:</b>	TERMAG	<b>OBRA:</b>	2334/21
<b>TAG:</b>	VP-10	<b>DESCRIÇÃO:</b>	COMPRESSOR DE AR
<b>INSPECTOR:</b>	KLEBER SAMPAIO	<b>DATA EXECUÇÃO:</b>	01/07/2021

**CROQUI DO ENSAIO**



## **8.4 – A.R.T.**



**Anotação de Responsabilidade Técnica - ART**  
**Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977**  
**Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado de São Paulo**

**CREA-SP**

**ART de Obra ou Serviço**  
**28027230210955118**

**1. Responsável Técnico**

**CARLOS HENRIQUE DE MORAES**

Título Profissional: **Engenheiro Industrial - Mecânica, Engenheiro de Segurança do Trabalho**

RNP: **2603421441**

Empresa Contratada: **CONERGE INSPEÇÃO E ENGENHARIA LTDA**

Registro: **0640977984-SP**

Registro: **0548001-SP**

**2. Dados do Contrato**

Contratante: **Terminal Marítimo do Guarujá S.A. - TERMAG**

CPF/CNPJ: **05.535.627/0001-60**

Endereço: **Avenida SANTOS DUMONT**

Nº:

Complemento:

Bairro: **JARDIM CONCEIÇÃOZINHA (VICENTE DE CARVALHO)**

Cidade: **Guarujá**

UF: **SP**

CEP: **11460-006**

Contrato: **Pr. 3.004/21 - 2334**

Celebrado em: **29/06/2021**

Vinculada à Art nº:

Valor: R\$ **1.365,00**

Tipo de Contratante: **Pessoa Jurídica de Direito Privado**

Ação Institucional:

**3. Dados da Obra Serviço**

Endereço: **Avenida SANTOS DUMONT**

Nº:

Complemento:

Bairro: **JARDIM CONCEIÇÃOZINHA (VICENTE DE CARVALHO)**

Cidade: **Guarujá**

UF: **SP**

CEP: **11460-006**

Data de Início: **29/06/2021**

Previsão de Término: **26/08/2021**

Coordenadas Geográficas:

Finalidade: **Industrial**

Código:

CPF/CNPJ:

**4. Atividade Técnica**

			Quantidade	Unidade
<b>Supervisão</b> <b>1</b>	<b>Inspeção</b>	<b>Qualidade e Confiabilidade</b>	<b>10,00000</b>	<b>unidade</b>
	<b>Laudo</b>	<b>Qualidade e Confiabilidade</b>	<b>10,00000</b>	<b>unidade</b>

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART

**5. Observações**

2334- TERMAG - INSPEÇÃO NR-13 EM VASOS DE PRESSÃO □ EMISSÃO DE LAUDO - EQUIPAMENTOS: VP03, VP07, VP09, VP10, VP11, VP12, VP13, VP14, VP16 E VP17.

**6. Declarações**

**Acessibilidade: Declaro atendimento às regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004.**

## 7. Entidade de Classe

ASSOCIAÇÃO DOS ENGENHEIROS E ARQUITETOS DE SÃO VICENTE

## 8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

Santos 20 de Julho de 2021  
Local data

CARLOS HENRIQUE DE MORAES - CPF: 926.902.118-15

Terminal Marítimo do Guarujá S.A. - TERMAG - CPF/CNPJ: 05.535.627/0001-60

## 9. Informações

- A presente ART encontra-se devidamente quitada conforme dados constantes no rodapé-versão do sistema, certificada pelo *Nosso Número*.

- A autenticidade deste documento pode ser verificada no site [www.creasp.org.br](http://www.creasp.org.br) ou [www.confex.org.br](http://www.confex.org.br)

- A guarda da via assinada da ART será de responsabilidade do profissional e do contratante com o objetivo de documentar o vínculo contratual.

[www.creasp.org.br](http://www.creasp.org.br)  
Tel: 0800 017 18 11  
E-mail: acessar link Fale Conosco do site acima



Valor ART R\$ 88,78

Registrada em: 15/07/2021

Valor Pago R\$ 88,78

Nosso Número: 28027230210955118

Versão do sistema

Impresso em: 20/07/2021 09:38:00