



Relatório	5752	Página
	5152	1
Obra	2427	Revisão
	2421	0

NR 13 - CALDEIRAS, VASOS DE PRESSÃO, TUBULAÇÕES E TANQUES METÁLICOS DE **ARMAZENAMENTO**

RELATÓRIO DE INSPEÇÃO EM VASO DE **PRESSÃO**

(Conforme Portaria MTP nº 1.846, de 01 de julho de 2022)

COPERSUCAR – SANTOS / SP



PULMÃO DE AR SR-2104

Este Relatório de avaliação em vaso de pressão segue os mais rigorosos padrões de qualidade e obediência à Norma Regulamentadora - NR-13. Os serviços e resultados aqui contidos foram previamente revisados, analisados e aprovados por um Engenheiro Mecânico e Engenheiro de Segurança do Trabalho (Profissional Legalmente Habilitado), conforme subitem 13.3.2 da NR-13.





Relatório	5752	Página
	3732	2
Obra	2427	Revisão
	2721	0

NR 13 - CALDEIRAS, VASOS DE PRESSÃO, **TUBULAÇÕES E TANQUES METÁLICOS DE ARMAZENAMENTO**

REVISÕES

A - PRELIMINAR **B** - PARA APROVAÇÃO **D** - PARA COTAÇÃO

C - PARA CONHECIMENTO

E - PARA CONSTRUÇÃO **F** - CONFORME COMPRADO

G - CONFORME CONSTRUÍDO

H - CANCELADO

TE - TIPO EMISSÃO

REV.	TE	DESCRIÇÃO	POR	VER.	APR.	AUT.	DATA
Α	В	EMISSÃO INICIAL	PHC	DSB	СНМ	BRO	17/08/2023





Relatório	5752	Página
	0102	3
Obra	2427	Revisão
	2421	0

NR 13 - CALDEIRAS, VASOS DE PRESSÃO, TUBULAÇÕES E TANQUES METÁLICOS DE ARMAZENAMENTO

SUMÁRIO

1.0 OBJETIVO	4
2.0 IDENTIFICAÇÃO	4
2.1 DADOS TÉCNICOS	5
2.2 ENQUADRAMENTO NR-13	5
2.3 DADOS OPERACIONAIS	5
2.4 DADOS DOS DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E INSTRUMENTOS	6
3.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE PRIORIDADES	7
4.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE INFRAÇÕES	7
5.0 GRÁFICO DE PRIORIDADES	8
6.0 TABELA DE GRAU DE CORROSÃO	9
7.0 INSPEÇÃO DE SEGURANÇA	10
7.1 TIPO DE INSPEÇÃO	10
7.2 ENSAIOS REALIZADOS	10
7.3 CONCLUSÕES GERAIS	10
7.4 PRÓXIMAS INSPEÇÕES	10
8.0 ANEXOS	11
8.1- PLANILHA DE INSPEÇÃO	12
8.2 – CROQUI DO EQUIPAMENTO	13
8.3 – RELATÓRIO DE MEDIÇÃO DE ESPESSURA	14
8.4 – CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO PSV	15
8.5 – CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO MANÔMETRO	16
8.6 – CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO DO MEDIDOR DE ESPESSURA	
8.7 – CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO DO MANÔMETRO	18
88 – ART	19





Relatório	5752	Página
	3732	4
Obra	2427	Revisão
	2421	0

NR 13 - CALDEIRAS, VASOS DE PRESSÃO, TUBULAÇÕES E TANQUES METÁLICOS DE ARMAZENAMENTO

1.0 OBJETIVO

Avaliar através da inspeção de integridade NR-13, os aspectos físicos estruturais, instalações, manutenção, grau de corrosão existente e documentações do SR-2104 para a liberação do uso do equipamento com segurança, conforme exigência da Conforme Portaria MTP nº 1.846, de 01 de julho de 2022.

2.0 IDENTIFICAÇÃO

TAG....: SR-2104

Descrição: PULMÃO DE AR

Área: BF-01

Relatório..... 5752

Obra: 2427

Inspeção realizada..... Externa

Data do Relatório 14/08/2023

Data do início da Inspeção.....: 05/07/2023

Data do Término da Inspeção..... 06/07/2023

Proprietário Copersucar – Santos /SP

Contato: Sr. Leonardo Metzner de Andrade

Localização: Av. Cândido Gafree, s/n Armazéns VI, XI, XVI E XXI,

Santos-SP





Relatório	5752	Página
3732	0102	5
Obra	2427	Revisão
	Z4Z1	0

NR 13 - CALDEIRAS, VASOS DE PRESSÃO, TUBULAÇÕES E TANQUES METÁLICOS DE ARMAZENAMENTO

2.1 DADOS TÉCNICOS

Fabricante.....: Schulz

Ano de Fabricação.....: 2003

Número de Série....: C-306626

Tipo do Vaso...... CILINDRICO VERTICAL

Código de Projeto/Ano...... ASME VIII DIV. 1 ED. 1998

Espessura do tampo superior medida...... 5,00 mm

Espessura do casco medida.....: 4,95 mm

Espessura do tampo inferior medida...... 4,90 mm

Material do Tampo/Corpo Aço Carbono

Idade do Vaso...... 20 Anos

Vazão do Sistema...... 1031,23 m³/h

Desenho do conjunto.....: NADA CONSTA

2.2 ENQUADRAMENTO NR-13

Fluído....: AR COMPRIMIDO

Grupo...... 5

Categoria......V

2.3 DADOS OPERACIONAIS

	CORPO
Pressão de Projeto (kgf/cm²) / (kPa)	13,01 / 1275,84
Pressão de Teste (kgf/cm²) / (kPa)	19,52 / 1914,26
PMTA (kgf/cm²) / (kPa)	13,01 / 1275,84
Pressão de Operação (kgf/cm²) / (kPa)	6,00 / 588,6
Temperatura de Operação (°C)	25 °C
Temperatura de Projeto (°C)	100 °C
Volume (m³)	0,48
Produto	Ar Comprimido





Relatório	5752	Página
	5752	6
Obra	2427	Revisão
	2721	0

NR 13 - CALDEIRAS, VASOS DE PRESSÃO, TUBULAÇÕES E TANQUES METÁLICOS DE **ARMAZENAMENTO**

2.4 DADOS DOS DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E INSTRUMENTOS

Dados da Válvula

Nome Técnico...... PSV-SR 2104 (VS-01)

Fabricante NADA CONSTA

Nº de série:..... NADA CONSTA

Pressão de Abertura...... 13,6 Kgf/cm²

Vazão de Descarga NADA CONSTA

Última revisão....: 08/07/2023

Certificado n.º / Empresa..... 5666.23

Tipo da válvula: SEGURANCA

Selo ASME NADA CONSTA

Instalação / localização.....: VASO DE PRESSÃO

Dados do Manômetro

Nome Técnico PI- SR 2104

Fabricante: M.C.O

Nº de série NADA CONSTA

Diâmetro do Corpo: 100 mm

Range de Escala 0 - 15kgf /cm²

Última revisão: 08/07/2023

Certificado n.º / Empresa 5667.23

Instalação/Localização: VASO DE PRESSÃO





Relatório	5752	Página
		7
Obra	2427	Revisão 0

NR 13 - CALDEIRAS, VASOS DE PRESSÃO, TUBULAÇÕES E TANQUES METÁLICOS DE ARMAZENAMENTO

3.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE PRIORIDADES

TIPO DE PRIORIDADE	CONDIÇÃO DA PRIORIDADE DE ATENDIMENTO
Po	PRESERVAR A SEGURANÇA Á VIDA E EQUIPAMENTOS, COM PLANEĴAMENTO IMEDIATO DE INTERVENÇÃO.
P1	AUMENTAR A VIDA ÚTIL DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS.
P2	AUMENTAR A VIDA ÚTIL DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS, VERIFICANDO A EVOLUÇÃO DAS ANOMALIAS.
Рз	AUMENTAR A VIDA ÚTIL DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS, VERIFICANDO A EVOLUÇÃO DAS ANOMALIAS, PARA CONSÉRVAÇÃO ORIGINAL DAS PEÇAS CONSTRUTIVAS.

4.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE INFRAÇÕES

TABELA DE REFERÊNCIA PRIORIDADE/INFRAÇÃO		
TIPO DE PRIORIDADE	INFRAÇÃO EQUIVALENTE	
P0 ——	→ I-4	
P1 ——	→ I-3	
P2 ——	→ I-2	
Р3 ——	→ I-1	

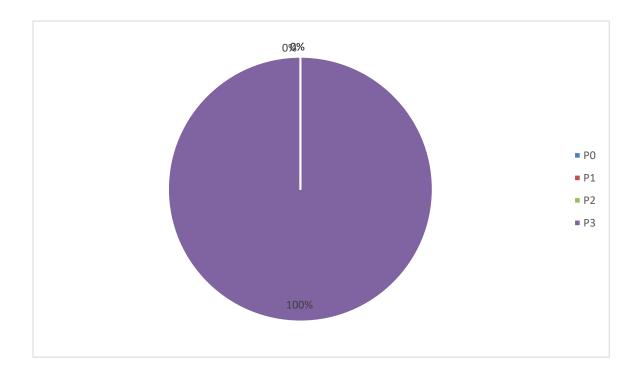




Relatório	5752	Página
	0102	8
Obra	2427	Revisão
	2721	0

NR 13 - CALDEIRAS, VASOS DE PRESSÃO, TUBULAÇÕES E TANQUES METÁLICOS DE ARMAZENAMENTO

5.0 GRÁFICO DE PRIORIDADES



PRIORIDADES	TOTAL	PORCENTAGEM
P0 - Crítico	0	0%
P1 - Prioridade alta	0	0%
P2 - Prioridade média	0	0%
P3 - Prioridade baixa	5	100%

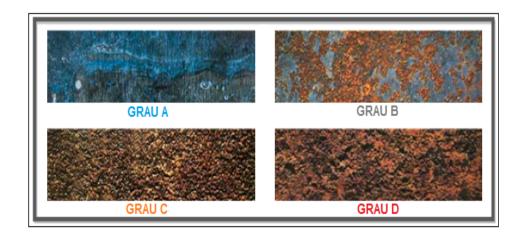




Relatório	5752	Página
	5752	9
Obra	2427	Revisão
	2421	0

NR 13 - CALDEIRAS, VASOS DE PRESSÃO, **TUBULAÇÕES E TANQUES METÁLICOS DE ARMAZENAMENTO**

6.0 TABELA DE GRAU DE CORROSÃO



- Grau A Superfície de aço com a carepa de laminação praticamente intacta em toda a superfície e sem corrosão. Representa a superfície de aço recentemente laminada, (limpeza periódica).
- **Grau B -** Superfície de aço com princípio de corrosão, quando a carepa de laminação começa a desprender-se, (tratamento e pintura).
- Grau C Superfície de aço onde a carepa de laminação foi eliminada pela corrosão ou poderá ser removida por raspagem ou jateamento, desde que não tenha formado ainda cavidades muito visíveis (pites) em grande escala, (aprovada com ressalvas).
- **Grau D –** Superfície de aço onde a carepa de laminação foi eliminada pela corrosão com formação de cavidades visíveis em grande escala, (situação reprovada).





NR 13 - CALDEIRAS, VASOS DE PRESSÃO,
TUBULAÇÕES E TANQUES METÁLICOS DE
ARMAZENAMENTO

Relatório	5752	Página
	3732	10
Obra	2427	Revisão
	Z4Z1	0

_	_		- ~ -			— .	
7	N	INSPE	FC A O	DF	SEG	IIRΔ	$^{1}NC\Delta$
	. •		-VAU			$\mathbf{v}_{\mathbf{i}}\mathbf{v}_{\mathbf{r}}$	uið,

7.1 TIPO	DE INSPEÇAO			
()	Inicial	(X) Periódica	()	Extraordinária
(X)	Externa	(X) Interna	()	TH/Estanqueidade
7.2 ENS <i>A</i>	AIOS REALIZADOS			
(X)	Medição de Espessura	() Líquido penetrante	()	Partícula Magnética
()	Ultrassom	(X) Boroscopia	(X)	Visual

7.3 CONCLUSÕES GERAIS

Este Vaso de Pressão está sendo **LIBERADO** nesta data, porém necessário atender as solicitações no item de Recomendações deste relatório.

7.4 PRÓXIMAS INSPEÇÕES

Próxima Externa: 06/07/2024 Próxima Interna: 06/07/2028

	CONTROLE DE EMISSÃO						
Profissional Legalmente Habilitado NR-13	CARLOS HENRIQUE DE MORAES CREA SP 0640977984	Assinatura	17/08/2023 Data				

"Inspeção com Segurança e Qualidade é nossa Prioridade"





Relatório	5752	Página
	3732	11
Obra	2427	Revisão
	2421	0

NR 13 - CALDEIRAS, VASOS DE PRESSÃO, TUBULAÇÕES E TANQUES METÁLICOS DE ARMAZENAMENTO

8.0 ANEXOS



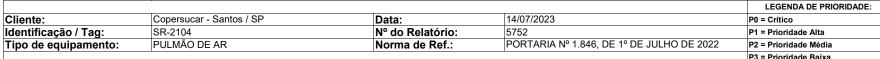


Relatório	5752	Página
	3732	12
Obra	2427	Revisão
	Z4Z1	0

NR 13 - CALDEIRAS, VASOS DE PRESSÃO, TUBULAÇÕES E TANQUES METÁLICOS DE ARMAZENAMENTO

8.1- PLANILHA DE INSPEÇÃO

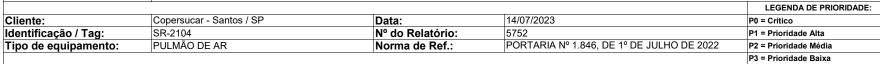






					P3 = Prioridade Baixa	
N°	TIPO	LOCAL	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
1	INSPEÇÃO	EXTERNA	Foi evidenciado que a TAG e CAT encontram-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	SR-2104 CAT V
2	INSPEÇÃO	EXTERNA	Foi evidenciado que a plaqueta encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	Association of the control of the co
3	INSPEÇÃO	EXTERNA	Foi evidenciado que o tampo superior do vaso de pressão encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
4	INSPEÇÃO	EXTERNA	Foi evidenciado que o casco superior do vaso de pressão encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	SR-210
5	INSPEÇÃO	EXTERNA	Foi evidenciado que o casco inferior do vaso de pressão encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	CALV







					3 = Prioridade Baixa	
N°	TIPO	LOCAL	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
6	INSPEÇÃO	EXTERNA	Foi evidenciado que a base inferior do vaso de pressão encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
7	INSPEÇÃO	EXTERNA	Foi evidenciado que a estrutura de fixação do vaso de pressão encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
8	INSPEÇÃO	EXTERNA	Foi evidenciado que a base de apoio de fixação do equipamento encontra-se com sujidade.	Necessário providenciar a limpeza periódica da base de apoio de fixação do equipamento.	P-3	
9	INSPEÇÃO	EXTERNA	Foi evidenciado que o manômetro encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
10	INSPEÇÃO	EXTERNA	Foi evidenciado que a válvula de segurança encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	



Cliente:

Identificação / Tag:

Tipo de equipamento:

Copersucar - Santos / SP

SR-2104

PULMÃO DE AR





i ipo de i	equipamento:	PULMAU DE AR	Norma de Ret.:		P2 = Prioridade Media P3 = Prioridade Baixa	
N°	TIPO	LOCAL	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
11	INSPEÇÃO	EXTERNA	Foi evidenciado que as conexões encontram-se com excesso de sujidade.	Necessário providenciar limpeza periódica das conexões.	P-3	
12	INSPEÇÃO	EXTERNA	Foi evidenciado que as tubulações encontram-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
13	INSPEÇÃO	EXTERNA	Foi evidenciado que o dreno encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
14	INSPEÇÃO	EXTERNA	Foi evidenciado que o Pressostato encontra-se com sujidade.	Necessário providenciar limpeza periódica do Pressostato.	P-3	111 **
15	INSPEÇÃO	EXTERNA	Foi evidenciado que o equipamento encontra-se sem aterramento.	Necessário providenciar o aterramento para o equipamento.	P-3	



Cliente:

Identificação / Tag:

Tipo de equipamento:

Copersucar - Santos / SP

SR-2104

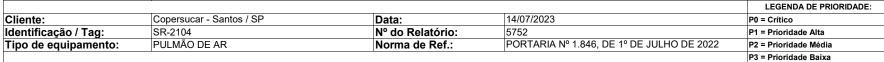
PULMÃO DE AR





i ipo de	e equipamento:	PULMAU DE AR	Norma de Ref.:	PORTARIA N° 1.846, DE 1° DE JULHO DE 2022	P3 = Prioridade Media P3 = Prioridade Baixa	
N°	TIPO	LOCAL	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
16	INSPEÇÃO	EXTERNA	Foi evidenciado que a iluminação encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
17	INSPEÇÃO	EXTERNA	Foi evidenciado que o ambiente encontra-se com excesso de sujidade.	Necessário providenciar a limpeza periódica do ambiente.	P-3	
18	INSPEÇÃO	EXTERNA	Foi evidenciado que o extintor de incêndio encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	
19	INSPEÇÃO	EXTERNA	Foi evidenciado que a saída encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	6/23
20	INSPEÇÃO	EXTERNA	Foi realizado pela CoNeRge a calibração da valvula de segurança.	NADA CONSTA	-	







					P3 = Prioridade Baixa	
N°	TIPO	LOCAL	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
21	INSPEÇÃO	EXTERNA	Foi realizado pela CoNeRge a calibração do manometro.	NADA CONSTA	-	
22	INSPEÇÃO	EXTERNA	Foi realizado pela CoNeRge a Boroscopia no vaso de pressão.	NADA CONSTA	-	





Relatório	5752	Página 13
Obra	2427	Revisão 0

NR 13 - CALDEIRAS, VASOS DE PRESSÃO, TUBULAÇÕES E TANQUES METÁLICOS DE ARMAZENAMENTO

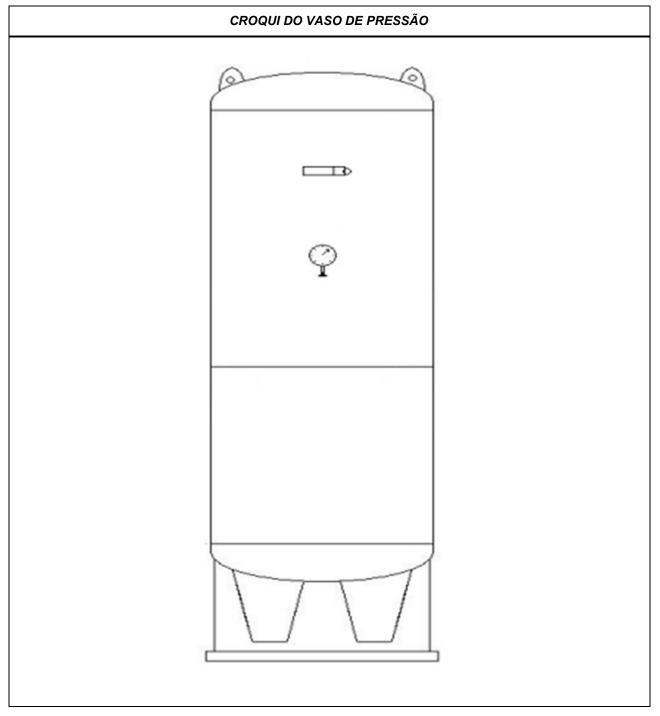
8.2 – CROQUI DO EQUIPAMENTO



CROQUI



CLIENTE:	COPERSUCAR	OBRA:	2427/23
TAG:	SR-2104	DESCRIÇÃO:	PULMÃO DE AR COMPRIMIDO
EXECUTANTE:	ALESSANDRO SILVEIRA CAJAIBA	DATA EXECUÇÃO:	24/07/2023



Propriedade Exclusiva da CONERGE - INSPEÇÃO E ENGENHARIA LTDA, sendo proibida sua reprodução sem autorização prévia.

R. Dr. Manuel Tourinho, 10 - Vila Matias CEP: 11.015-030 * Santos - SP * Voip: (13) 3466-7187

comercial@conerge-engenharia.com.br www.conerge-engenharia.com





Relatório	5752	Página 14
Obra	2427	Revisão 0

NR 13 - CALDEIRAS, VASOS DE PRESSÃO, TUBULAÇÕES E TANQUES METÁLICOS DE ARMAZENAMENTO

8.3 – RELATÓRIO DE MEDIÇÃO DE ESPESSURA



RELATÓRIO MEDIÇÃO DE ESPESSURA POR ULTRASSOM



CLIENTE:	COPERSUCAR	LOCALIZAÇÃO:	SANTOS/SP
TAG:	SR-2104	OBRA:	2427/23
DESCRIÇÃO:	PULMÃO DE AR COMPRIMIDO	DATA EXECUÇÃO:	24/07/2023

Norma de referência / Critério de aceitação:	Nº do procedimento	/ Revisão	Material:	
ASME V ART. 23	PTP-013	02	AÇO CARBONO	
Equipamento:	Bloco de calibração:		Acoplante:	
ME-004	BL-006 AÇO CARBONO 6 DEGRAUS		METIL CELULOSE	
Transdutor:	Temperatura (° C):	Temperatura (° C):		lux
DA 501 EN / 5 MHz / Ø 10mm	25		AMBIENTE	1000
Método utilizado:	Condição superficial:			
PULSO-ECO	SOB CAMADA DE TINTA			

RESULTADO

Foi realizado medição de espessura conforme consta na tabela abaixo.

APROVADO

PONTO MEDIDO			POSIÇÃ	0		ESPESSURA DE CALIBRAÇÃO				ESPESSURA MÍNIMA REDUÇÃO (mm)	
PONTO MEDIDO	0°	90°	180°	270°	CENTRO	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	KEDOÇAO (IIIIII)	
TAMPO SUPERIOR	5,09	5,00	5,04	5,08	-	10,00	4,95	5,00	4,42	0,05	
CASCO 1	5,00	5,07	5,09	5,11	-	10,00	5,00	5,00	4,30	0,00	
CASCO 2	5,07	5,06	5,11	5,09	-	10,00	5,06	5,00	4,30	-	
TAMPO INFERIOR	5,01	5,04	5,06	5,03	-	10,00	4,90	5,00	4,42	0,10	

OBS: CROQUI EM ANEXO

Data do Relatório:	Técnico/Inspetor: ALESSANDRO SILVEIRA CAJAIBA	Eng° Responsável: CARLOS HENRIQUE DE MORAES		
14/07/2023	Alessand Styleira Cajarba	Carlos Henrique de Moraes Engengêro Mecânico CREA-SP 0640977984		

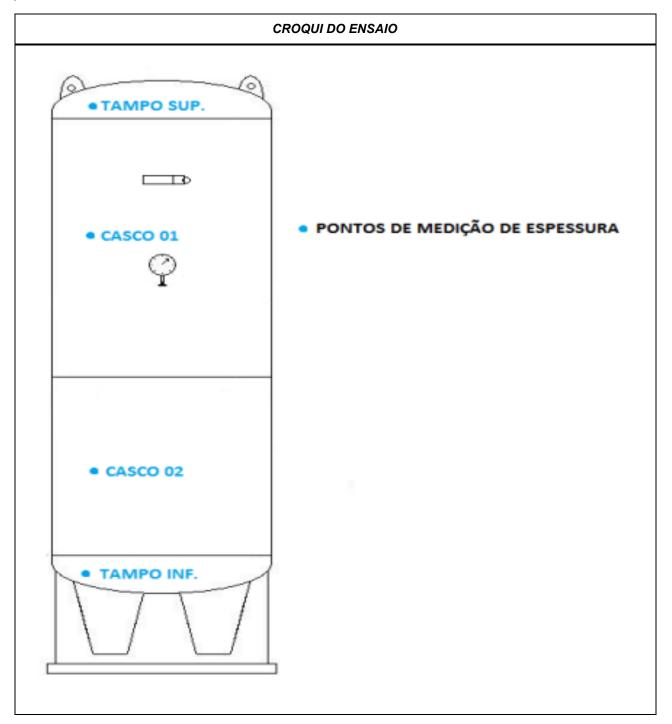
Propriedade Exclusiva da CONERGE - INSPEÇÃO E ENGENHARIA LTDA, s	endo proibida sua reprodução sem autorização prévia.	
R. Dr. Manuel Tourinho, 10 - Vila Matias CEP: 11.015-	030 * Santos - SP * Voip: (13) 3466-7187	
comercial@conerge-engenharia.com.br	www.conerge-engenharia.com	Deus é fiel



CROQUI MEDIÇÃO DE ESPESSURA POR ULTRASSOM



CLIENTE:	COPERSUCAR	OBRA:	2427/23
TAG:	SR-2104	DESCRIÇÃO:	PULMÃO DE AR COMPRIMIDO
EXECUTANTE:	ALESSANDRO SILVEIRA CAJAIBA	DATA EXECUÇÃO:	24/07/2023



Propriedade Exclusiva da CONERGE - INSPEÇÃO E ENGENHARIA LTDA, sendo proibida sua reprodução sem autorização prévia.

R. Dr. Manuel Tourinho, 10 - Vila Matias CEP: 11.015-030 * Santos - SP * Voip: (13) 3466-7187





Relatório	5752	Página
		15
Obra	2427	Revisão
	2421	0

NR 13 - CALDEIRAS, VASOS DE PRESSÃO, TUBULAÇÕES E TANQUES METÁLICOS DE ARMAZENAMENTO

8.4 – CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO PSV



Certificado de Calibração: 5666/23

Santos, 25/08/2023

1 - SOLICITAÇÃO DO SERVIÇO:

NOME: Copersucar - Santos/SP

BALANCEADA: Não

ENDEREÇO: Av. Cândido Gafree, S/N, Armazéns VI, XI, XVI e XXI - Docas, Santos - SP - 11013-240

2 -CARACTERÍSTICAS DO INSTRUMENTO:

DESCRIÇÃO: Válvula de Segurança IDENTIFICAÇÃO - TAG: SR2104 - PSV-01

MODELO: Nada Consta **FABRICANTE**: Nad Consta **NÚMERO DO LACRE: 0002427**

NÚMERO DE SÉRIE: Nada Consta

CONEXÃO: 1

PRESSÃO DE ABERTURA: 13,6 kgf/cm² FLUÍDO TESTE: Áqua **VAZÃO:** 1031,23 m³/h SELO UV: Não

3 - RESULTADOS DO ENSAIO DE PRESSÃO DE ABERTURA:

Padrão (VC) (kgf/cm²)	Leitura 1	Leitura 2	Leitura 3	Média	Tendência	Incerteza	Tendência + U95
-	-	-	-	-	-	(U95)	-
13,60	13,40	13,00	13,80	13,40	-0,20	1,04463	1,24463

Pior tendência = 0,2

Pior incerteza (U95) = 1,04463 kgf/cm²; Veff = 2,00188; K = 4,52231

Pior |tendência+U95| = 1,24463 kgf/cm²

4 - PADRÃO UTILIZADO:

Identificação	Certificado	Padrão	Classe de Exatidão	Validade	Rastreabilidade
Manômetro Padrão Instrutherm MDP 170	N°128666R/22	Manômetro	0.01	03/02/2025	RBC

Número máximo adotado de casas decimais: 5

5 - CONDIÇÕES DE CALIBRAÇÃO:

UMIDADE: 67%

PRESS. ATM.: 950 mbar TEMPERATURA: 25 °C

6 - INCERTEZA DE MEDIÇÕES:

O cálculo de incerteza foi feito de acordo com o Anexo E da norma EA-4/02 e utiliza um coeficiente de abrangência correspondente a 95.45 % de certeza.

Os resultados obtidos dependem dos dados informados, constituem apenas um exemplo de cálculo e não devem ser usados em aplicações reais.

Não nos responsabilizamos pelo mau uso das informações aqui obtidas.

7 - INFORMAÇÕES ADICIONAIS:

LAUDO FINAL: APROVADO 000-Condição Normal

PRÓXIMA CALIBRAÇÃO: 08/08/2024 **DATA CALIBRAÇÃO:** 08/08/2023

9 - CONTROLE DE EMISSÃO:

ENG° CARLOS HENRIQUE DE MORAES Dir. Engenharia





Relatório	5752	Página 16
Obra	2427	Revisão 0

NR 13 - CALDEIRAS, VASOS DE PRESSÃO, TUBULAÇÕES E TANQUES METÁLICOS DE ARMAZENAMENTO

8.5 – CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO MANÔMETRO



Certificado de Calibração: 5667/23

Santos, 25/08/2023

1 - SOLICITAÇÃO DO SERVIÇO:

NOME: Copersucar - Santos/SP

ENDEREÇO: Av. Cândido Gafree, S/N, Armazéns VI, XI, XVI e XXI - Docas, Santos - SP - 11013-240

2 - CARACTERÍSTICAS DO INSTRUMENTO:

INSTRUMENTO: MANÔMETRO N° DE REGISTRO: Nada Consta

MODELO / CÓDIGO: Classe B

LOCAL DE CALIBRAÇÃO: COPERSUCAR - Santos - SP

DIÂMETRO DA CONEXÃO: -

DIÂMETRO DO MANÔMETRO: 100 mm

FABRICANTE: M.C.O

LOCAL DE DE INSTALAÇÃO: Compressor Azul - Pulmão de Ar

SÉRIE: Não LACRE: 0000936

3 - CALIBRAÇÃO E AJUSTE:

CAPACIDADE: 15,00 kgf/cm² CALIBRAÇÃO: 0,00 ~ 15,00 kgf/cm² FAIXA DE USO: 0,00 ~ 15,00 kgf/cm2

4 - RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:

Faixa Calibrada: 0,00 ~	15,00 kgf/cm²		
Valor de uma divisão: 0	,20 kgf/cm ²		
V.C Avanço	V.M	Erro	Incerteza ±
0,00	0,00	0,00	0,00000
3,00	3,10	0,10	0,10000
6,00	6,05	0,05	0,05000
9,00	8,95	0,05	0,05000
12,00	12,15	0,15	0,15000
15,00	15,00	0,00	0,00000
V.C Retorno	V.M	Erro	Incerteza ±
15,00	15,00	0,00	0,00000
12,00	12,15	0,15	0,15000
9,00	8,95	0,05	0,05000
6,00	6,05	0,05	0,05000
3,00	3,10	0,10	0,10000
0,00	0,00	0,00	0,00000

OBSERVAÇÕES:

- 1 Este certificado só poderá ser usado para fins publicitários e/ou promocionais quando autorizado pela CONERGE INSPEÇÃO & ENGENHARIA.
- 2 A calibração foi realizada utilizando padrões de propriedade da CONERGE INSPEÇÃO & ENGENHARIA.
- 3 A incerteza expandida de medição relatada é declarada como a incerteza padrão da medição multiplicada pelo fator de abrangência K, o qual para uma distribuição t com Veff igual ao respectivo número de graus de liberdade efetivos que corresponde a uma probabilidade de abrangência de 95,45%. A incerteza padrão de medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.
- 4 A calibração foi realizada pelo método de comparação direta, conforme procedimento interno de calibração.
- 5 N/E = Não Evidenciado.

5 - CONDIÇÕES DE CALIBRAÇÃO:

UMIDADE: 56%

PRESS. ATM.: 950 mbar TEMPERATURA: 21 °C

6 - PADRÕES UTILIZADOS:

Manômetro Padrão	Certificado	Padrão	Classe de Exatidão	Validade	Rastreabilidade
Manômetro Padrão Instrutherm MDP 170	Nº128666R/22	Manômetro	0.01	03/02/2025	RBC

7 - DEFEITOS E SITUAÇÕES CONSTATADAS:

000-Condições Normais

LAUDO FINAL: APROVADO

DATA CALIBRAÇÃO: 08/08/2023

PRÓXIMA CALIBRAÇÃO: 08/08/2024

8 - COMENTÁRIOS:

NADA CONSTA.

10 - CONTROLE DE EMISSÃO:

ENGº CARLOS HENRIQUE DE MORAES Dir. Engenharia





Relatório Página
17
Obra 2427 Revisão
0

NR 13 - CALDEIRAS, VASOS DE PRESSÃO, TUBULAÇÕES E TANQUES METÁLICOS DE ARMAZENAMENTO

8.6 – CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO DO MEDIDOR DE ESPESSURA

Página: 1/2



CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO No. 23916/21

Data da Calibração: 07/05/2021

Solicitante: CONERGE INSPECAO E ENGENHARIA LTDA

RUA: DOUTOR MANOEL TOURINHO, 10

LOCAL DA REALIZAÇÃO DA CALIBRAÇÃO: Laboratorio Metrotec

1-CARACTERÍSTICA DO INSTRUMENTO CALIBRADO

Descrição: MEDIDOR DE ESPESSURA ULTRASSON

Marca: GE Modelo: DM5E Nº Série: 701400

2-INFORMAÇÕES FORNECIDAS PELO CLIENTE

Identificação do Instrumento: ME-004

Periodicidade: 720

Validade da Calibração: 05/2023

3-CONDIÇÕES AMBIENTAIS

Temperatura: 22, °C Umidade: 60,0 % UR

4-PROCEDIMENTO INTERNO DE CALIBRAÇÃO

Procedimento de Referência: PT-010

Revisão:02

Foram posicionados blocos padroes entre as faces de medicao do equipamento a seguir foram realizados tres ciclos de medicao do ponto inicial ao final, confrontando a indicacao do instrumento contra os valores dos blocos ou empilhamento de blocos.

5-PADRÃO(ÕES) UTILIZADO(S) NA CALIBRAÇÃO

Descrição: CONJUNTO BLOCO PADRAO

Lab. Executor da calibração: FEINMESS RBC

No. do Certificado de Calibração: D7716/19

Identificação Metrotec: DP-092

Data de Validade: 07/2021

6-RESULTADOS / INCERTEZAS DE MEDIÇÃO

apacidade: 1	à 200 mm					
					Resolução: 0,01 mm	
V.I. *	V,V,C.M. *	Correção	U 95 %	К	,	
mm	mm	mm	mm	1	V	
1	1	0	0,00816	2,00		
10	9,99	0,01	0,00816	2,00		
20	19,98	0,02	0,00816	2,00		



Página: 2/2

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO No. 23916/21

Data da Calibração: 07/05/2021

Solicitante: CONERGE INSPECAO E ENGENHARIA LTDA

RUA: DOUTOR MANOEL TOURINHO, 10

100	99,96667	0,03333	0,02485	3,18	
200	199,95	0,05	0,00816	2,00	

Não houve ajuste

V.I. = Valor Indicado no instrumento na unidade do mesmo.

V.V.C.M. = Valor Verdadeiro Convencional Médio do Padrão.

U 95 % = É a incerteza expandida que é baseada em uma incerteza padronizada combinada multiplicada por um fator de abrangência K, para um nível de confiança de aproximadamente 95%.

O presente certificado de calibração é valido apenas para o instrumento de medição acima caracterizado, não sendo extensivo a quaisquer outros instrumentos de medição, ainda que similares. É permitida a reprodução deste certificado somente em sua forma integral.

Emissão, Santo Andre, 07/05/2021

Executor Técnico NATHAN REBELATTO DIRETOR TECNICO
MARCIO FURLANETO PARDO

Av. Dom Pedro II, 2.042 - B. Campestre - Santo André - SP - CEP 09080-001 - Fone/Fax: (11) 4473-3620 Site: www.metrotec.com.br e-mail: metrotec@metrotec.com.br





	Relatório	5752	Página
		0.02	18
Obra	Obra	2427	Revisão
		2721	0

NR 13 - CALDEIRAS, VASOS DE PRESSÃO, TUBULAÇÕES E TANQUES METÁLICOS DE ARMAZENAMENTO

8.7 – CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO DO MANÔMETRO



LABORATÓRIO DE CALIBRAÇÃO INSTRUTHERM

Laboratorio de Calibração acreditado pela Cgore de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CAL 0568.

Certificado de Calibração

Nº 128666R/22

Folha 01/01



CONERGE INSPECAO E ENGENHARIA LTDA

R.DOUTOR MANOEL TOURINHO, 10 Bairto: MACUCO Cep: 11015-030 SANTOS - SP

tem Calibrado:

MANÓMETRO DIGITAL

Nº Código de barra / Nº Série:

21092301386524 / 141171

INSTRUTHERM

MPD-170 Modelo:

Faixa de Indicação: 0 a 1000 bar

Faixa Calibrada: 0 a 400 bar

05 Nº

230206

V.D.D/Resolução:

0 bar

03/02/2022

Local da Calibração: Instalações Permanentes

Data de Calibração:

Condições Ambientais Aplicáveis à Calibração

Temperatura Inicial: 22.1 °C

Temperatura Final: 22,2 ℃

Metodologia de Calibração

Procedimento de Calibração: PCI 049 - Rev. 12 - Foi realizada a calibração através do processo de comparação direta com um padrão de referência.

Padrões Utilizados

LCI 44 - MANÓMETRO DIGITAL Z-10-8 (400 bar) - Certificado nº CAL-200782/21 - RBC CAL 0056 - Validade 07/2022 LCI 142 - TERMO-HIGRÔMETRO HT-700 - Certificado nº 124984R/21 - RBC CAL 0568 - Validade 09/2022

Resultados Obtidos

PRESSÃO	PRESSÃO	Electric R	PRESSÃO DE	REFERÈNCIA		Fator de	Grau de
INDICADA	INDICADA		Section 18	Liberdade			
S	INSTRUMENTO	PRIMEIRO CICLO		SEGUNDO CICLO			Efetivo
NP3	bar	CRESCENTE	DECRESCENTE	CRESCENTE	DECRESCENTE	abrangência k	(Veff)
0.00	0,000	0.000	0,000	0,000	0,000	2,00	60
4,00	40,000	40,000	40,000	40,000	40,000	2,00	40
8,00	80,000	80,100	80,000	80.100	80,000	2,00	40
12,00	120,000	120,300	120,200	120,300	120,200	2,00	e 0
16,00	160,000	160,300	160,200	160.300	160,200	2,00	100
20.00	200,000	200,300	200,300	200,300	200,300	2,00	80
24,00	240,000	240,400	240,300	240,300	240,300	2,00	80
28,00	280,000	280,400	280,400	280,300	280,400	2,00	80
32.00	320,000	320,300	320,300	320.300	320,300	2,00	100
36.00	350,000	360,200	360,200	360,200	360,200	2,00	=0
40,00	400,000	400,100	400,000	400.000	400,000	2,00	•

CARACTERÍSTICAS METROLÓGICAS APRESENTADAS EM RELAÇÃO A AMPLITUDE DA FAIXA DE CALIBRAÇÃO: (%)

INCERTEZA: 0.05 REPETIBILIDADE: 0.03

ERRO FIDUCIAL: 0,10

HISTERESE:

2000年11月1日

- A incerteza expandida relatada é baseada em uma incerteza padrão combinada e multiplicada pelos fatores de abrangência k informados nas tabelas, para um nivel de confiança de aproximacamente 95%. A incerteza padrão foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.
- Este pertificado atende aos requisitos de acreditação pela Corre que avallou a competência do laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida (ou ao Sistema Internacional de Unidades - SI).
- Os serviços de calibração são realizados e controlados pela Instrutherm Instrumentos de Medição Ltda. O presente certificado somente pode ser reproduzido na sua forma e conteúdo integrais e sem alterações. Não pode ser utilizado para fins promocionais.
- Os resultados acima apresentados referem-se exclusivamente ao item calibrado e às condições supra mencionadas.

Data de emissão do certificado:

03/02/2022

LABORATÓRIO DE CALIBRAÇÃO INSTRUTHERM Cristiano José Mollica P/ Signatário Autorizado

INSTRUTHERM INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO LTDA

Rua Jorge de Freitas, 264 - Freguesia do Ó - São Paulo - SP - CEP: 02911-030

Inscrição no CNPJ nº: 53.775.862/0001-52 - Inscrição Estadual nº: 111.093.664.118 - Inscrição no CCM nº: 9.155.648-1

☑ Tel: (11) 2144-2800
☑E-mail: instrutherm@instrutherm.com.br
☐ Site: www.instrutherm.com.br





Relatório		5752	Página	
		0.02	19	
	Obra	2427	Revisão 0	

NR 13 - CALDEIRAS, VASOS DE PRESSÃO, TUBULAÇÕES E TANQUES METÁLICOS DE ARMAZENAMENTO

8.8 - A.R.T



Anotação de Responsabilidade Técnica - ART Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977



ART de Obra ou Serviço 28027230231165909

Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado de São Paulo

1. Responsável Técnico – CARLOS HENRIQUE DE MORAES RNP: 2603421441 Título Profissional: Engenheiro Industrial - Mecânica, Engenheiro de Segurança do Trabalho Registro: 0640977984-SP Empresa Contratada: CONERGE INSPEÇÃO E ENGENHARIA LTDA Registro: 0548001-SP 2. Dados do Contrato Contratante: Companhia Auxiliar de Armazens Gerais CPF/CNPJ: 61.145.488/0003-00 Endereço: Avenida CÂNDIDO GAFREE N°: Complemento: Bairro: DOCAS Cidade: Santos UF: SP CEP: 11013-240 Contrato: Pr. 5.161/22 - Obra 2427 Vinculada à Art n°: Celebrado em: 22/06/2021 Valor: R\$ 5000,00 Tipo de Contratante: Pessoa Jurídica de Direito Privado Ação Institucional: 3. Dados da Obra Serviço Endereço: Avenida CÂNDIDO GAFREE N°: Complemento: Bairro: DOCAS UF: SP Cidade: Santos CEP: 11013-240 Data de Início: 06/07/2023 Previsão de Término: 22/08/2023 Coordenadas Geográficas: Finalidade: Industrial Código: Proprietário: Companhia Auxiliar de Armazens Gerais CPF/CNPJ: 61.145.488/0003-00 4. Atividade Técnica Unidade Quantidade Supervisão 1 de segurança em 15,00000 unidade Inspeção caldeiras e/ou vasos de pressão (NR13) Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART 5. Observações OBRA 2427 - INSPEÇÃO PERIÓDICA NR-13 - TAG: SR-2104; SR-2105; SR-2107; SR-2111; SR-2113; SR-2115; SR-2116; SR-2117; SR-2118; SR-2119; TRO-008; TRO-009; TRO-011; TRO-013; TRO-014

----- 6. Declarações

Acessibilidade: Declaro atendimento às regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004.

/. Entidade de Classe	
ASSOCIAÇÃO DE ENGENHEIROS E ARQUITETOS DE SANTOS	S

8. Assinatura		mações acima		
Santos	03de	agosto	de _	2023
Local	als	data		
CARLOS HENRIQUE DE MORAES - CPF: 926.902.118-15				
Companhia Auxiliar o	le Armazens Ge	erais - CPF/CNF	J: 61.145.	488/0003-00

9. Informações

- A presente ART encontra-se devidamente quitada conforme dados constantes no rodapé-versão do sistema, certificada pelo *Nosso Número*.
- A autenticidade deste documento pode ser verificada no site www.creasp.org.br ou www.confea.org.br
- A guarda da via assinada da ART será de responsabilidade do profissional e do contratante com o objetivo de documentar o vínculo contratual.

Nosso Numero: 28027230231165909

Valor Pago R\$ 88,78

www.creasp.org.br Tel: 0800 017 18 11 E-mail: acessar link Fale Conosco do site acima



Versão do sistema

Valor ART R\$ 88,78 Registrada em: 02/08/2023

Impresso em: 03/08/2023 08:09:01