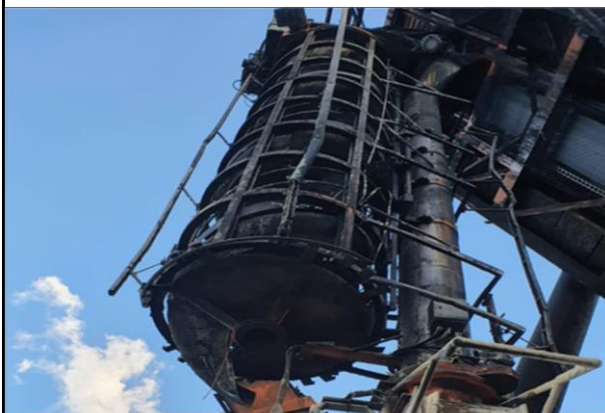


		LAUDO TÉCNICO PARA ATIVIDADES À QUENTE				
EMPRESA	Copersucar S/A	ENGENHEIRO - GRUPO CONERGE	Engº Carlos Henrique de Moraes			
UNIDADE	Terminal Açucareiro Copersucar	RESPONSÁVEL - CLIENTE	Engº Alexandre Ferreira			
ENDEREÇO	Armazéns VI, XI, XVI e XXI, Av. Cândido Gafre, SIN - Docas, Santos - SP	DATA	31/08/2022			
						
		DESCRIÇÃO				
		Durante estudo realizado in loco nas dependências do Terminal Açucareiro Copersucar, no local do descarregador de navio, na região do tubo telescópico, foi analisado as possíveis irregularidades que poderiam comprometer o serviços de trabalho a quente e com isso foi definido procedimento para atenuação do evento indesejável				
		NORMAS APLICÁVEIS				
		Petrobrás N-133	NR-18	NR-23	NR-29	NR-34
PROCEDIMENTO PARA TRABALHO À QUENTE						
Nº	PROCEDIMENTO	REFÊRENCIA	OBSERVAÇÃO			
1	Necessário que um supervisor ou encarregado de soldagem elabore a IEIS (Instrução de Execução e Inspeção de Soldagem).	N-133	Para definir as condições de soldagem pertinentes ao trabalho.			
2	Necessário realizar avaliação preliminar de risco antes de realizar a atividade.	18.7.6.2	Esta ação tem a finalidade de verificar todos os riscos e energias existentes envolvidas no trabalho a quente.			
3	Necessário realizar pré-lavagem do local onde será realizado trabalho à quente.	18.7.6.5 - a)	A pré-lavagem deve ser realizada para eliminar resíduos existentes que possam propagar a incidência de fogo.			
4	Necessário providenciar sistema de refrigeração contínuo (água) próximo à área de trabalho.	18.7.6.6 - a)				
5	Necessário manter sistema de combate a incêndio (extintores e botoeiras) desobstruídos e próximos à área de trabalho.	18.7.6.6 - c)				
6	Recomenda-se não realizar trabalhos a quente em caso de condições climáticas adversas.	18.7.6.5	Caso seja necessário realizar serviço com ventanias, providenciar anteparo fixado para eliminar possíveis ações do vento.			
7	Necessário instalar proteção contra fogo, respingos, calor, fagulhas ou borras com manta de aramida antichama.	34.5.3.1 - b)	A manta antichama de aramida é recomendada para estes serviços, pois é eficaz no isolamento de superfícies aquecidas não é um produto alérgeno.			
8	Necessário realizar inspeção após término do trabalho no local e áreas adjacentes, a fim de evitar princípios de incêndio.	18.7.6.6 - d)	Utilizar essa prática como procedimento padrão durante os serviços de soldagem.			
9	Necessário seguir os procedimentos de segurança da Copersucar para liberação de serviços a quente (D-ST-013 revisão 03)	29.19.2				

***Nota Técnica:** A manta aramida deve ser colocada de modo a inibir totalmente a propagação de fagulhas. Se faz necessário também a colocação de um anteparo revestido com manta aramida nas laterais e parte inferior, para inibir de modo bem abrangente a propagação de fagulhas.



ENG.º MECÂNICO E ENG.º DE SEGURANÇA DO TRABALHO: CARLOS HENRIQUE DE MORAES
CREA SP 0640977984