



INSPEÇÃO E ENSAIOS NR-35 EM LINHA DE VIDA



ARMAZÉM XVI MOEGA 4

COPERSUCAR - SANTOS/SP

Este Relatório de Inspeção segue os mais rigorosos padrões de qualidade. Os serviços e resultados aqui contidos foram previamente revisados, analisados e aprovados por um Engenheiro Mecânico e Engenheiro de Segurança do Trabalho (Profissional Habilitado).





ÍNDICE

1.0 APRESENTAÇAO	3
2.0 OBJETIVO	4
3.0 NORMAS DE REFERÊNCIA	4
4.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE PRIORIDADES	5
5.0 GRÁFICO DE PRIORIDADES	6
6.0 TABELA DE GRAU DE CORROSÃO	7
7.0 ESPECIFICAÇÕES DA LINHA DE VIDA	
8.0 PROCEDIMENTO DE INSPEÇÃO PERIÓDICA	8
9.0 PROCEDIMENTOS DE UTILIZAÇÃO DO CINTO PARAQUEDISTA	g
10.0 PROCEDIMENTO DE UTILIZAÇÃO DO TRAVA-QUEDAS RETRÁTIL	g
11.0 INSPEÇÃO DO TRAVA-QUEDAS RETRÁTIL	12
12.0 MANUTENÇÃO DO TRAVA-QUEDAS RETRÁTIL	13
13.0 INSPEÇÃO DO CINTO PARAQUEDISTA	
14.0 MANUTENÇÃO DO CINTO PARAQUEDISTA	14
15.0 MANUTENÇÃO DOS CABOS DE AÇO E CORDAS DE SEGURANÇA	14
16.0 CONCLUSÃO	19
16.1 PRÓXIMAS INSPEÇÕES	19
17.0 DADOS CONTRATUAIS	20
18.0 – ANEXOS	21
18.1 – PLANILHA DE INSPEÇÃO	22
18.2 – DIMENSIONAL DE CABO DE AÇO	23
18.3 – CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO DO PAQUIMETRO	24
18 Δ _ Δ R T	25





1.0 APRESENTAÇÃO PROPOSTA DE SERVIÇO

Avaliar através de inspeção de integridade estrutural as linhas de vida, conforme exigência da portaria SEPRT 915, de 30 de julho de 2019, da NR-35, fins de certificação das atuais condições de segurança.

DESCRIÇÃO DOS SERVIÇOS

Verificar os aspectos físicos estruturais, instalações, manutenção, grau de corrosão existente, anomalias, soldas e documentações, fornecendo as recomendações necessárias para a recuperação ou substituição para a liberação do uso com segurança.

ESCOPO DETALHADO

- Acompanhamento fotográfico da inspeção;
- Inspeção Visual para verificação de corrosão, trincas e desgastes;
- Realizar Inspeção dimensional dos Cabos de Aço;
- Realizar Inspeção Visual dos Cabos de Aço;
- Realizar Inspeção Visual dos Esticadores de Cabos de Aço;
- Realizar Inspeção Visual dos Indicadores de Tensão;
- Realizar Inspeção Visual dos Absorvedores de Energia;
- Realizar Inspeção Visual dos Suportes;
- Realizar Inspeção Visual dos Pilares;
- Realizar Inspeção Visual das Ancoragens;
- Realizar Inspeção Visual dos Troles;
- Realizar Inspeção Visual das Manilhas;
- Realizar Inspeção Visual dos Trava quedas;
- Verificar se os itens e subitens obrigatórios da NR-35 estão sendo atendidos;
- Verificar as evidências das inspeções periódicas realizadas nos Sistemas de Linha de Vida:
- Verificar as evidências das inspeções periódicas nos equipamentos e acessórios.





2.0 OBJETIVO

Executar Inspeções e Laudo na **Linha de Vida – Moega 4**, localizada no **Armazém XVI** para fins de certificação das atuais condições de segurança.

Detectar através das inspeções realizadas, a existência de irregularidades que possam comprometer a segurança, durante o seu funcionamento normal e seu enquadramento na legislação, quando aplicável.

3.0 NORMAS DE REFERÊNCIA

- NBR 11900-4: Grampo pesado para cabo de aço;
- NBR-16325-1: Proteção contra quedas de altura, dispositivos "A", "B" e "D");
- NBR-16325-2: Proteção contra quedas de altura, dispositivos C;
- NR-35: Trabalho em altura;
- NR-18: Condições e meio ambiente de trabalho na indústria da construção;
- NBR 11900-1: Sapatilho para cabo de aço;
- NBR-16489: Sistemas e equipamentos de proteção individual para trabalhos em altura –
 Recomendações e orientações para seleção, uso e manutenção).



Página: 5/25

RELATÓRIO DE INSPEÇÃO E LAUDOS NR-35



4.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE PRIORIDADES

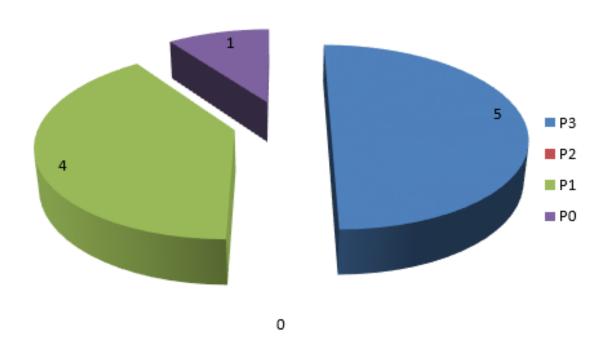
TIPO DE PRIORIDADE	CONDIÇÃO DA PRIORIDADE DE ATENDIMENTO		
Ро	PRESERVAR A SEGURANÇA Á VIDA E EQUIPAMENTOS, COM PLANEJAMENTO IMEDIATO DE INTERVENÇÃO.		
P1	AUMENTAR A VIDA ÚTIL DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS.		
P2	AUMENTAR A VIDA ÚTIL DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS, VERIFICANDO A EVOLUÇÃO DAS ANOMALIAS.		
Pз	AUMENTAR A VIDA ÚTIL DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS, VERIFICANDO A EVOLUÇÃO DAS ANOMALIAS, PARA CONSERVAÇÃO ORIGINAL DAS PEÇAS CONSTRUTIVAS.		

www.conerge-engenharia.com.br





5.0 GRÁFICO DE PRIORIDADES

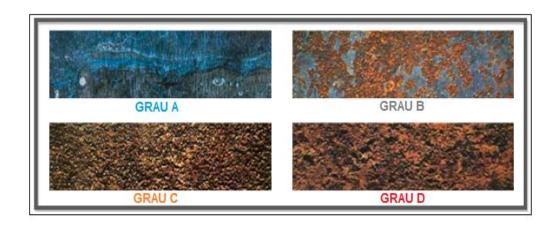


PRIORIDADES	TOTAL	PORCENTAGEM
P0-Crítico	1	10%
P1-Prioridade alta	4	40%
P2-Prioridade média	0	0%
P3-Prioridade baixa	5	50%





6.0 TABELA DE GRAU DE CORROSÃO



- o **Grau A –** Superfície de aço com a carepa de laminação praticamente intacta em toda a superfície e sem corrosão. Representa a superfície de aço recentemente laminada, **(limpeza periódica).**
- o **Grau B –** Superfície de aço com princípio de corrosão, quando a carepa de laminação começa a desprender-se, **(tratamento e pintura).**
- o Grau C Superfície de aço onde a carepa de laminação foi eliminada pela corrosão ou poderá ser removida por raspagem ou jateamento, desde que não tenha formado ainda cavidades muito visíveis (pites) em grande escala, (aprovada com ressalvas).
- Grau D Superfície de aço onde a carepa de laminação foi eliminada pela corrosão com formação de cavidades visíveis em grande escala, (situação reprovada).

7.0 ESPECIFICAÇÕES DA LINHA DE VIDA

Área de Instalação:Moega 4 – ARMAZÉM XVI

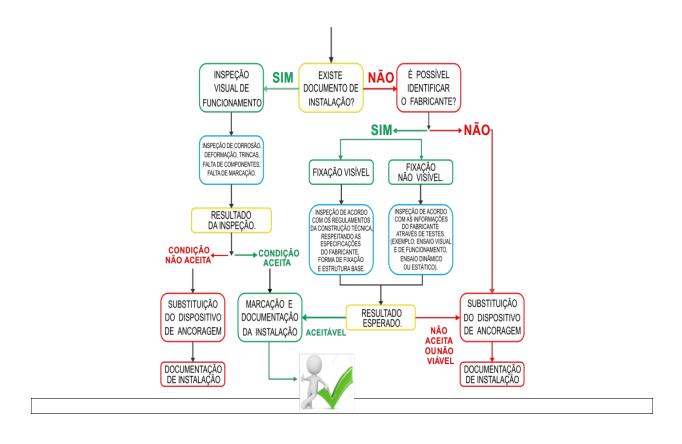




8.0 PROCEDIMENTO DE INSPEÇÃO PERIÓDICA

NBR 16325-1 Anexo A - A.5 Orientação sobre procedimentos de inspeção periódica:

- A.5.1 Pelo menos uma vez a cada 12 meses, cada dispositivo de ancoragem deve ser submetido a uma inspeção periódica, conforme as instruções do fabricante. Na aprovação da inspeção, a data da próxima inspeção deve ser marcada na documentação de controle do dispositivo de ancoragem e, se possível, esta data deve também estar marcada junto ao dispositivo de ancoragem.
- A.5.2 O dispositivo de ancoragem reprovado para uso deve ser etiquetado para esse efeito até que qualquer ação corretiva ou de remoção deste seja efetivada e registrada.



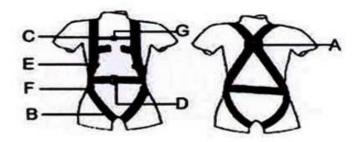
Página: 8/25 www.conerge-engenharia.com.br





9.0 PROCEDIMENTOS DE UTILIZAÇÃO DO CINTO PARAQUEDISTA

Pegue o cinturão pela argola dorsal (A). Passe os pés nos porta-coxas (B) já afivelados. Coloque os suspensórios (C), um a um pelos braços. Ajuste e trave a fivela da cintura (D). Ajuste e trave as fivelas dos suspensórios (E). Ajuste e trave as fivelas dos porta-coxas (F). Ajuste e trave a fivela secundária frontal (G).



10.0 PROCEDIMENTO DE UTILIZAÇÃO DO TRAVA-QUEDAS RETRÁTIL





RELATÓRIO DE INSPEÇÃO E



Antes de conectar o trava-queda ao cinturão, faça o teste inicial de bom funcionamento da mola retrátil e das travas: só use o aparelho após constatar:

- Imediato travamento do cabo após ser puxado com força para fora.
- Retorno integral do cabo retrátil após deixar de ser puxado.
- Checar pino de segurança para constatar se o equipamento está em estado de utilização.

O Cabo retrátil deve ser conectado a argola dorsal (costas) do cinturão paraquedista e durante o uso é necessário que fique esticado pela ação da mola interna retrátil.

Após o uso nunca deixar o cabo recolher com velocidade (Tomar o mesmo cuidado que se exige para as trenas de medição). Para efetuar o recolhimento do cabo de aço faça a substituição do cinturão por uma fraca corda. A corda possibilitará fácil recuperação do cabo de aço no próximo uso e rompe — se facilmente se for puxada acidentalmente por um caminhão sem causar danos ao trava queda à instalação.

Se forem notados problemas com a extração ou retração da linha de vida retrátil durante o trabalho em altura, convém que o trabalho seja interrompido imediatamente. Convém que o trava queda seja retirado de serviço e substituído por outro em condições de uso antes do trabalho ter permissão para continuar. Problemas com a retração da linha de vida retrátil são particularmente graves por que se a retração foi impedida, a linha de vida retrátil forma um seio e não é retraída à medida que o usuário subir. No caso de ocorrer uma queda, a energia gerada pode ser muito grande para a capacidade de absorção de energia do trava-queda, causando falha mecânica no dispositivo que pode resultar em ferimentos graves ou fatais para o usuário. Outro risco é que o usuário pode colidir com uma estrutura inferior antes da extração da linha de vida retrátil poder acionar o bloqueio da embreagem. Problemas coma retração da linha de vida retrátil durante a subida são indicados pela falta de tensão da linha de vida retrátil para o elemento de engate do cinturão de segurança.

O deslocamento horizontal do trabalhador em relação ao centro do aparelho não deve ser superior a um terço da distância entre o ponto de ligação do cinturão e o solo.

Durante o uso do cabo retrátil, podem ocorrer pequenas deformações que são facilmente





eliminadas com sua retificação manual. Alertamos que pequenas deformações impedem a necessária retração do cabo e se não forem eliminadas, tornam – se permanentes e obrigam a sua substituição

Recomenda – se também que não seja utilizado o trava-queda retrátil em situações em que a superfície de trabalho consiste em material granular solto, por exemplo açúcar. Em uma situação de deslizamento causado por colapso do material, a velocidade de bloqueio do trava-queda retrátil pode não ser alcançada, por esta razão, o usuário pode ficar submerso e ser asfixiado. Não recomenda – se que o trabalhador caminhe por cima da carga, apenas nas laterais do caminhão a uma altura que ele não corra o risco de existir uma queda para dentro do caminhão.

Convém que os equipamentos metálicos sejam manuseados com cuidado, visto que podem ser danificados se caírem. Os artigos de metal como: conectores, dispositivos da linha de ancoragem, fivelas de cinturões, dispositivos ascendentes e descendentes e trava quedas retrátil exigem verificação para assegurar que funcionam corretamente e suavemente, que os rebites e parafusos estão apertados e procurar por sinais de desgaste, rachaduras, deformação, corrosão ou outros danos. Convém que estes sejam mantidos limpos e em particular, convém que se mantenha os mecanismos livres de sujeira, pois caso contrário pode prejudicar seu funcionamento. Convém que qualquer tipo de lubrificação nos equipamentos metálicos seja realizado conforme orientação do fabricante, porém é necessário ressaltar que é melhor que a lubrificação seja evitada em áreas que podem entrar em contato com materiais têxteis, linha de ancoragem, talabartes de segurança etc., por que pode afetar o adequado funcionamento de qualquer dispositivo de fixação ou ajuste. Convém que qualquer equipamento que apresente algum defeito seja retirado imediatamente de serviço.

Convém que equipamentos utilizados em um ambiente marinho seja limpo por imersão prolongada em água limpa e a seguir secado naturalmente em um ambiente quente longe do calor direto. Antes do armazenamento, convém que o equipamento seja inspecionado de acordo com orientações do fabricante.





11.0 INSPEÇÃO DO TRAVA-QUEDAS RETRÁTIL

Os trava-quedas retrateis devem ser obrigatoriamente inspecionados antes de cada uso fazendose o teste de bom funcionamento. Não efetuar teste que queda livre de peso, visto que rompendo ou danificando o pino de segurança do destorcedor do aparelho deverá ser enviado para revisão.

O cabo de aço retrátil dever ser inspecionado e substituído quando ocorrer os seguintes problemas:

- Formação de nó fechado, em decorrência de manuseio incorreto.
- Número de arames rompidos: se em trecho de 3cm de comprimento, tiver 6 arames rompidos ou se, em única perna, tiver 3 arames rompidos.
- Incidência de corrosão na galvanização.

Os trava-quedas montados em troles devem ter fácil deslocamento ao longo de toda a linha e em nenhum caso deve haver a possibilidade de choque mecânico da carcaça em partes da estrutura.

Componente	Procedimento de inspeção
Trava-queda retrátil	Inspeções adicionais ao procedimento de verificação geral para todos os equipamentos têxteis
	□ Você leu as informações fornecidas pelo fabricante?
	O produto está dentro do prazo de validade recomendado pelo fabricante?
	Verificação visual:
	 Acúmulo de substâncias estranhas, por exemplo, partículas finas, graxa, tinta na linha de ancoragem retrátil
	 Algum dano na linha de ancoragem retrátil, por exemplo, abrasão, cortes, dano químico
	□ Dano na carcaça
	Desgaste excessivo em alguma peça
	Verificação visual e táctil:
	 Se a extensão e retração da linha de ancoragem e o retorno para o alojamento funciona corretamente
	Se o mecanismo de bloqueio funciona corretamente
	Ação:
	□ Remover qualquer substância estranha
	Dano de qualquer tipo na linha de ancoragem: remover do serviço
	Deformação: remova do serviço
	☐ Cortes, forte rebarbação, marcação ou arranhadura: remover do serviço
	Rachaduras: remova do serviço
	□ Contaminação por substâncias químicas: remover do serviço
	□ Peças móveis; se alguma não funcionar corretamente, remover do serviço
	Se em dúvida sobre qualquer ponto, remover do serviço.

Propriedade Exclusiva da CONERGE – INSPEÇÃO E ENGENHARIA LTDA, sendo proibida sua reprodução sem autorização prévia





Deus é fiel

Tabela ABNT NBR 16489

12.0 MANUTENÇÃO DO TRAVA-QUEDAS RETRÁTIL

O trava-queda retrátil, deve ser revisado pelo fabricante nas seguintes condições:

Reprovado no teste inicial de bom funcionamento:

- Pino de segurança do destorcedor rompido ou danificado (Indica que o aparelho reteve uma queda e necessita de revisão conforme NBR14628:2020);
- Cabo retrátil frouxo devido às suas deformações permanentes, fios partidos e/ou mola interna retrátil desregulada.

Inspeção anual obrigatória vencida:

Os aparelhos a serem enviados para revisão não devem ser abertos (Risco de ferimento).

13.0 INSPEÇÃO DO CINTO PARAQUEDISTA

Antes de cada uso, o usuário deve certificar – se que:

- Todas as fitas de nylon estejam perfeitas, sem cortes, furos, rupturas, partes queimadas, desfia mentos, mesmo que parciais;
- Todos os pontos de costura estejam prefeitos, sem desfia mento ou descosturados;
- Todos os componentes metálicos estejam sem ferrugem, amassados ou danificados;
- Não há suspeita de contaminação química;
- O cinturão deve ser aposentado quando houver constatação de qualquer problema na inspeção.





14.0 MANUTENÇÃO DO CINTO PARAQUEDISTA

O cinturão de segurança deve ser usado por um único trabalhador que é responsável pelos seguintes cuidados:

- Armazená-lo: em local seco, à sombra, sem contato com piso de cimento, fontes de calor, produtos químicos, abrasivos ou cortantes;
- Lavá-lo: com sabão neutro, água com temperatura até 30 graus e escova de cerdas macias plásticas. Nunca use detergente. Deixar secar ao ar livre, longe da luz solar.
- Aposentá-lo: cinturões fabricados em poliéster, envelhecem naturalmente em contato com o ar, mesmo sem serem utilizados.

A vida útil do cinturão não pode ser preestabelecida, dependendo muito da frequência e cuidados durante o uso, grau de exposição a produtos químicos, elementos abrasivos e luz solar.

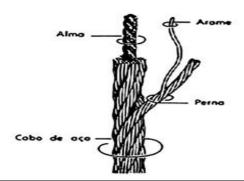
Para cinturões de poliéster, adota – se uma vida útil de, no máximo quatro anos após a sua fabricação. Em situações bastante severas, o cinturão é aposentado após um ano de uso ou, ainda imediatamente reter uma queda.

15.0 MANUTENÇÃO DOS CABOS DE AÇO E CORDAS DE SEGURANÇA

USO, INSPEÇÃO E MANUTENÇÃO DOS CABOS DE AÇO E CORDAS DE SEGURANÇA:

A) CABO DE AÇO:

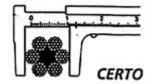
USO: Os cabos de aço utilizados nas cadeiras suspensas, guinchos e trava-quedas, são de construção 6x19, galvanizados ou inox. São 6 pernas com 19 arames cada, torcidas em torno de uma alma de aço.

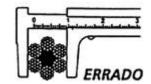




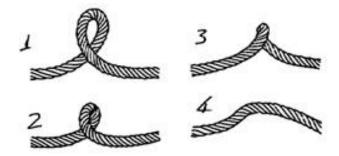


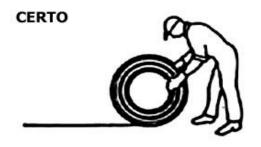
 Medição do diâmetro: o diâmetro do cabo de aço é aquele da sua circunferência máxima.





• Manuseio do cabo de aço: o cabo de aço deve ser enrolado e desenrolado corretamente (Figura 2), a fim de não ser estragado facilmente por deformações permanentes e formação de nós fechados (Figura 1). Se o cabo for manuseado de forma errada (Figura 3), ou seja, enrolado ou desenrolado sem girar o rolo ou o carretel, o cabo ficará torcido e formará laço. Com o laço fechado (Figura 1, posição 2), o cabo já estará estragado e precisará ser substituído ou cortado no local.







IMPORTANTE: Mesmo que um nó esteja aparentemente endireitado, o cabo nunca pode render serviço máximo, conforme a capacidade garantida. O uso de um cabo com este defeito tornase perigoso podendo causar graves acidentes.



RELATÓRIO DE INSPEÇÃO E



Deus é fiel

INSPEÇÃO:

Antes de cada uso, o cabo de aço deve ser inteiramente inspecionado quanto aos seguintes problemas:

• Formação de nó fechado, em decorrência de manuseio incorreto.

Número de arames rompidos:

Cabo de aço com 4,8 mm de diâmetro: deve ser inspecionado em trechos de 3 cm de comprimento e substituído se, em um trecho, tiver 6 arames rompidos ou se, em uma única perna, tiver 3 arames rompidos.

Cabo de aço com 8 mm de diâmetro: deve ser inspecionado em trechos de 5 cm de comprimento e substituído se, em um trecho, tiver 6 arames rompidos ou se, em uma única perna, tiver 3 arames rompidos.

A inspeção visual de um cabo se sobrepõe a qualquer norma ou método de substituição dos mesmos.

• Corrosão: quando se verificar a incidência de corrosão na galvanização.

IMPORTANTE:

- Havendo problemas em todo o cabo, ele deve ser aposentado. Havendo problemas localizados, ele pode ser cortado e usado.
- Ao se observar um cabo de aço, se for encontrado algum outro defeito grave, o cabo deve ser substituído, mesmo que o número admissível de arames rompidos não tenha atingido o limite encontrado na tabela, ou até mesmo sem ter nenhum arame rompido.

MANUTENÇÃO:

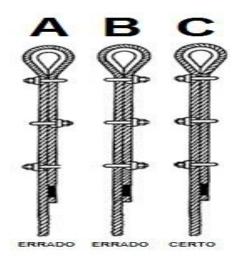
- Mantê-lo: afastado de produtos químicos nocivos (ácidos), abrasivos e cantos afiados;
- Armazená-lo: em local seco, por meio de carretel, para fácil manuseio, sem torção estrutural;
- Olhal com grampos: Os cabos de aço poderão ter olhal confeccionado com grampos de aço galvanizado (Figura 6), conforme a regra:
 - 1) Para cabo de aço com diâmetro de 4,8mm, usa-se 3 grampos 3/16" com espaçamento entre si de 29mm;
 - 2) Para cabo de aço com diâmetro de 8 mm, usa-se 3 grampos 5/16" com espaçamento entre si de 48 mm.





IMPORTANTE:

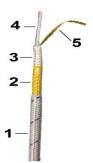
Os grampos devem ser montados de maneira correta e reapertados após o início de uso do cabo de aço.



 Recomendamos que os cabos de aço da cadeira suspensa e do trava quedas não podem ser lubrificados para evitar escorregamento dos aparelhos.

B) CORDA DE SEGURANÇA:

USO: As cordas de fibra sintética utilizadas para sustentação da Cadeira Suspensa ou cabo - guia do trava-queda deslizante devem ter diâmetro nominal de 12mm, carga de ruptura de, no mínimo, 20 kN, obedecer às especificações do item NR 18.16.5 – Anexo I do MTE, sendo constituída de trançado triplo com alma central conforme detalha a imagem abaixo



• Nó oito: Para confecção de um seguro olhal de corda, costuma-se utilizar o nó oito conforme a figura:





INSPEÇÃO:

Antes de cada uso, a corda deve ser inteiramente inspecionada.

- Inspeção externa: a capa da corda deve estar perfeita, diâmetro constante, sem cortes, fios partidos, partes queimadas, sem desgastes significativos por abrasão e sem suspeita de contaminação por produto químico nocivo à sua estrutura;
- Inspeção interna: palpando-a em todo o comprimento, a corda não deve apresentar caroço, inconsistência à dobra, emagrecimento da parte interna, movimentação ou folga entre capa e parte interna.

IMPORTANTE:

- 1) Havendo problemas em toda a corda, ela deve ser aposentada. Havendo problemas localizados, ela pode ser cortada e usada.
- 2) A inspeção visual de uma corda se sobrepõe a qualquer norma ou método de substituição das mesmas.

MANUTENÇÃO:

A corda de segurança deve ser usada por um único trabalhador que é responsável pelos seguintes cuidados:

- Mantê-la: limpa, afastada de produtos químicos nocivos (ácidos), cantos afiados e piso das obras.
- Jamais pisá-la com sapatos sujos: partículas de areia, terra e pó penetram nas fibras e
 causam grande desgaste dos fios durante o uso. Recomenda-se armazenar a corda em
 carretel para fácil manuseio sem torção estrutural.
- **Armazená-la:** em local seco, à sombra, sem contato com piso de cimento, fontes de calor, produtos químicos, abrasivos ou cortantes.
- Lavá-la: com sabão neutro, água com temperatura de até 30° e escova com cerdas macias (plásticas). Nunca use detergente. Deixar secar ao ar livre, longe da luz solar.
- Aposenta-la: cordas fabricadas em poliamida, produto que envelhece naturalmente em contato com o ar mesmo sem serem usadas.

www.conerge-engenharia.com.br





A vida útil da corda não pode ser preestabelecida, dependendo muito da frequência e cuidados durante o uso, grau de exposição a produtos químicos, elementos abrasivos e luz solar. Praticamente para as cordas de poliamida, adota-se uma vida útil de, no máximo, quatro anos após sua fabricação. Em situações bastante severas de trabalho, costuma-se aposentá-la após um ano de uso.

16.0 CONCLUSÃO

Essa vistoria tem validade de **12 meses** para a linha de vida localizada na **Moega 4 – Armazém XVI** inspecionada conforme a NR-35, está sendo **LIBERADA**, porém necessário atender os prazos estabelecidos e as recomendações citadas em função da Planilha de Inspeção NR-35

Nota técnica: A inspeção periódica do sistema de ancoragem deve ser efetuada de acordo com o procedimento operacional, considerando o projeto do sistema de ancoragem e o de montagem, respeitando as instruções do fabricante e as normas regulamentadoras e técnicas aplicáveis, **com periocidade não superior a 12 meses conforme anexo II subitem 3.1.2 da NR-35**.

Observação: 3.4.1.3 (ABNT NBR ISSO 4309, inspeção em cabo de aço) O cabo deve ser examinado se ocorrer um incidente que possa ter causado danos ao cabo e/ou à sua extremidade, ou sempre que um cabo for novamente utilizado após a montagem seguida de reinstalação, o cabo deve ser examinado.

16.1 PRÓXIMAS INSPEÇÕES

Próxima Inspeção: 24/03/2022





17.0 DADOS CONTRATUAIS

Contratante: Copersucar – Santos / SP

Responsável/Representante Sr. Harrisson Henrique

Número da obra: 2197

Número do Relatório: 4750

Início da inspeção: 22/02/2021

Término da inspeção: 24/03/2021

Data do relatório: 26/03/2021

Equipe técnica envolvida: Aux. Inspeção: Gabriel Ferreira dos Santos

Eng. Responsável: Carlos Henrique de Moraes

CONTROLE DE EMISSÃO

Inspecionado por	GABRIEL FERREIRA DOS SANTOS	Assinatura	26/03/21 Data
---------------------	-----------------------------	------------	------------------

Engenheiro Segurança do Trabalho

CARLOS HENRIQUE DE MORAES

CREA SP 0640977984



26/03/2021 Data

"Inspeção com Segurança e Qualidade é nossa Prioridade"





18.0 - **ANEXOS**





18.1 – PLANILHA DE INSPEÇÃO





		LEGENDA DE PRIORIDADE:
Cliente: COPERSUCAR - SANTOS / SP	Data: 26/03/2021	P0 - Crítico
Identificação/Tag: MOEGA 4 - ARMAZÉM XVI	№ do relatório: 4750	P1 - Prioridade Alta
Serviço: NR-35	Norma de Ref.: Portaria SEPRT n.º 915, de 30 de julho de 2019	P2 - Prioridade Média
		P3- Prioridade Baixa

1	N° LOCAL INSPECIONADO	TIPO DE INSPEÇÃO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
	1 LINHA DE VIDA	EXTERNA	INSPEÇÃO	Foi evidenciado que a linha de vida não possui absorvedor de energia.	Necessário instalar absorvedor de energia na linha de vida.	P1	
	2 LADO ENTRADA	EXTERNA	INSPEÇÃO	Foi evidenciado que os olhal do cabo de aço encontra-se com falta de sapatilho	Necessário providenciar instalação do sapatilho no cabo de aço,	P1	
	3 LADO SAÍDA	EXTERNA	INSPEÇÃO	Foi evidenciado que os olhal do cabo de aço encontra-se com fata de sapatilho	Necessário providenciar instalação do sapatilho no cabo de aço,	P1	ecc
	4 LADO ENTRADA	EXTERNA	INSPEÇÃO	Grampos do cabo de aço instalados incorretamente.	Necessário adequar espaçamento dos grampos de fixação do cabo de aço conforme ABNT NBR 11900-4:2020.	P3	





		LEGENDA DE PRIORIDADE:
Cliente: COPERSUCAR - SANTOS / SP	Data : 26/03/2021	P0 - Crítico
Identificação/Tag: MOEGA 4 - ARMAZÉM XVI	Nº do relatório: 4750	P1 - Prioridade Alta
Serviço: NR-35	Norma de Ref.: Portaria SEPRT n.º 915, de 30 de julho de 2019	P2 - Prioridade Média
		P3- Prioridade Baixa

N	LOCAL INSPECIONADO	TIPO DE INSPEÇÃO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	P3- Prioridade Baixa FOTO
5	LADO SAÍDA	EXTERNA	INSPEÇÃO	Grampos do cabo de aço instalados incorretamente.	Necessário adequar espaçamento dos grampos de fixação do cabo de aço conforme ABNT NBR 11900-4:2020.	P3	
6	LADO ENTRADA	EXTERNA	INSPEÇÃO	Perna morta do cabo de aço encontra-se com comprimento inadequado.	Necessário adequar comprimento da perna morta do cabo de aço.	P3	
7	LADO SAÍDA	EXTERNA	INSPEÇÃO	Perna morta do cabo de aço encontra-se com comprimento inadequado.	Necessário adequar comprimento da perna morta do cabo de aço.	P3	
8	AMBOS OS LADOS	EXTERNA	INSPEÇÃO	Foi verificado que os parafusos da estrutura encontram-se sem evidencias de torque.	Necessário realizar torque nos parafusos da estrutura da linha de vida.	P1	





		LEGENDA DE PRIORIDADE:
Cliente: COPERSUCAR - SANTOS / SP	Data : 26/03/2021	P0 - Crítico
Identificação/Tag: MOEGA 4 - ARMAZÉM XVI	Nº do relatório: 4750	P1 - Prioridade Alta
Serviço: NR-35	Norma de Ref.: Portaria SEPRT n.º 915, de 30 de julho de 2019	P2 - Prioridade Média
		P3- Prioridade Baixa

N°	LOCAL INSPECIONADO	TIPO DE INSPEÇÃO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
9	MOSQUETÃO	EXTERNA	INSPEÇÃO	Foi evidenciado que o mosquetão encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA	-	Acres (
10	DOCUMENTAÇÃO	REQUISITO LEGAL	ANEXO II - item 4.1.1 NBR-16325-1/14 NBR-16325-2/14	Foi evidenciado o atendimento ao item da norma.	NADA CONSTA	-	
11	DOCUMENTAÇÃO	REQUISITO LEGAL	ANEXO II - item 2.3	Foi evidenciado o atendimento ao item da norma.	NADA CONSTA	-	
12	DOCUMENTAÇÃO	REQUISITO LEGAL	ANEXO II - item 3.3	Foi evidenciado o atendimento ao item da norma.	NADA CONSTA	-	-





	 7	_	
			P3- Prioridade Baixa
Serviço: NR-35	Norma	de Ref.: Portaria SEPRT n.º 915, de 30 de julho de 2019	P2 - Prioridade Média
Identificação/Tag: MOEGA 4 - ARMAZÉM XVI	Nº do re	elatório: 4750	P1 - Prioridade Alta
Cliente: COPERSUCAR - SANTOS / SP	Data: 26	6/03/2021	P0 - Crítico
			LEGENDA DE PRIORIDADE:

		P3- Prioridade Baix					
N	LOCAL INSPECIONADO	TIPO DE INSPEÇÃO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
1	B DOCUMENTAÇÃO	REQUISITO LEGAL	ANEXO II - item 4.1	Foi evidenciado o atendimento ao item da norma.	NADA CONSTA	-	-
1	EXTERNA	REQUISITO LEGAL	35.1.3	Cabo de aço da linha de vida encontra-se com lubrificação inadequada.	Necessário providenciar lubrificação periódica no cabo de aço segundo norma N-2161	Р3	
1	S LINHA DE VIDA	REQUISITO LEGAL	35.1.3	Foi evidenciado que a linha de vida não possui indicador de tensão de cabo de aço.	Necessário instalar indicador de tensão na linha de vida, conforme NBR 16325-2.	P0	





18.2 – DIMENSIONAL DE CABO DE AÇO



RELATÓRIO DE CONTROLE DIMENSIONAL EM CABO DE AÇO



CLIENTE:	COPERSUCAR	LOCALIZAÇÃO:	SANTOS/SP
TAG:	MOEGA 4 - ARMAZÉM XVI	OBRA:	2197/20
DESCRIÇÃO:	LINHA DE VIDA	DATA EXECUÇÃO:	24/03/2021

Equipamentos:	Normas e procedimentos aplicaveis:	Material:
PAQ-004	N-2161 e NBR ISO 4309	AÇO CARBONO
Especificação do cabo de aço:	Desenho de referencia:	Método utilizado:
NADA CONSTA	NADA CONSTA	MEDIÇÃO POR PAQUIMETRO
Aplicação do cabo:	Temperatura (° C):	Condição superficial:
ANCORAGEM	25	POLIDO

RESULTADO

Foi realizado a medição do diâmetro do cabo através de paquímetro conforme normas N-2161 e a NBR ISO 4309, e as mesmas constam na tabela abaixo.

PONTO MEDIDO	Ø nominal (mm)	Ø Mínimo (mm) (Redução em 10%)	Ø Medido (mm)	Redução do Ø em %
1	9,50	8,6	9,00	5,26
2	9,50	8,6	9,46	0,42
3	9,50	8,6	9,00	5,26

Data do relatório:	Inspetor	Eng° Responsável	
25/03/2021	El angelle de la constant de la cons	Carlos Henrique de Moraes Engenhèrio Mecânico CREA-SP 0640977984	

Propriedade Exclusiva da CONERGE | INSPECÃO E ENGENHARIA LTDA. sendo proibida sua reprodução sem autorização prévia.

R. Dr. Manoel Tourinho, 10 - Vila Matias * CEP: 11015-030 * Santos - SP * Voip: (13) 3466-7187

comercial@conerge-engenharia.com.br www.conerge-engenharia.com

Deus 6 fiel





18.3 – CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO DO PAQUIMETRO



Gerty Eletrônica

Calibração e Serviços de Metrologia Eireli - EPP



CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº R11040/18

Solicitante: CONERGE INSPEÇÃO E ENGENHARIA LTDA

Endereço: Av. Presidente Wilson - nº1473 - coj. 104 - Centro Empresarial - São Vicente - SP - Cep:11320-001

Objeto: Paquimetro Digital

Marca: Lee Tools

N° Ordem: B 00305/18

Identificação: PAQ-004 / CNG-630

Caracteristica do objeto:

Faixa 0-150 res 0,01

Procedimento de Calibração:

PCM-003 revisão. 01/07

Órgão(s)

Validade(s)

Padrões de Trabalho e Referência: Jogo de Blocos Padrão Certificado(s) 05450/16

Mitutoyo/RBC

ago-27

Resultados da Calibração

Medidas E	xternas	
Padrão	Desvio	ITM
0,00	0,00	± 0,002
20,00	0,00	± 0,002
50,00	0,01	± 0,002
70,00	0,00	± 0,002
100,00	0,00	± 0,002
120,00	0,00	± 0,002
150,00	0,01	± 0,002

Medidas Internas		
Padrão	Desvio	TTM
0,00	0,00	± 0,002
20,00	0,00	± 0,002
50,00	0,00	± 0,002
70,00	0,01	± 0,002
100,00	0,00	± 0,002
120,00	0,00	± 0,002
150,00	0,01	± 0,002

Haste de Profundidade

Padrão	Desvio	ITM
0,00	0,00	± 0,002
20,00	0,01	±0,002
50,00	0,00	± 0,002
70,00	0,01	±0,002
100,00	0,00	± 0,002
120,00	0,00	± 0,002
150,00	0,00	± 0,002

Terminologia Utilizada

V.I. - Valor Indicado.

ITM. Incerteza total expandida, para um nível de confiança k de aproximadamente 95%

Condições Ambientais:

Temperatura: 20,5 ± 2°C - Umidade: 56% ± 7%

Data da calibração: Data da emissão: 07/03/2018 07/03/2018 Eric Vasco Izidoro Metrologista

Os resultados apresentados referem-se exclusivamente ao objeto ensaiado, não sendo quaisquer lotes. A sua reprodução poderá somente ser integral e com a autorização poderá

B. Casa Branca - Cep: 09015-330 Santo André - SP Tels.: 11 4228 2677 / 4228-4728 gerty.calibracao@gmail.com





18.4 - A.R.T



Anotação de Responsabilidade Técnica - ART Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977



ART de Obra ou Serviço 28027230210415035

Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado de São Paulo

1. Responsável Técnico -

CARLOS HENRIQUE DE MORAES

Título Profissional: Engenheiro Industrial - Mecânica, Engenheiro de Segurança do Trabalho

Registro: 0640977984-SP

Empresa Contratada: CONERGE INSPEÇÃO E ENGENHARIA LTDA

Registro: 0548001-SP

RNP: 2603421441

2. Dados do Contrato

Contratante: COMPANHIA AUXILIAR DE ARMAZENS GERAIS

CPF/CNPJ: 61.145.488/0003-00

Endereço: Avenida CÂNDIDO GAFREE

Complemento: VI,XI,XVI,XXI,20 E 21

Bairro: DOCAS UF: SP

Vinculada à Art n°:

Cidade: Santos

CEP: 11013-240

N°:

Contrato: Pr. 4.776/20 -2197 Valor: R\$ 1.750,00

Celebrado em: 16/04/2020

Tipo de Contratante: Pessoa Jurídica de Direito Privado

Ação Institucional:

3. Dados da Obra Serviço Endereço: Avenida CÂNDIDO GAFREE

Bairro: DOCAS

Complemento: VI,XI,XVI,XXI,20 E 21 Cidade: Santos

UF: SP

CEP: 11013-240

Data de Início: 16/04/2020 Previsão de Término: 16/04/2021 Coordenadas Geográficas:

Finalidade: Industrial

Código:

CPF/CNPJ:

. 4. Atividade Técnica .

Supervisão

Inspeção

Qualidade e Confiabilidade 19,00000

Quantidade

Unidade

unidade

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART

5. Observações

2197 - Copersucar - Santos SP - NR-35 Inspeção e Laudo em pontos de Linha de Vida -ARMAZÉM 20.21 MOEGA 1 - DIREITA / ARMAZÉM 20.21 MOEGA 1 - ESQUERDA / ARMAZÉM VI - CORREDOR / ARMAZÉM XI - CORREDOR SAÍDA / ARMAZÉM XVI - ENTRADA COLETOR DE AMOSTRAS / ARMAZÉM XXI - MOEGA 7.8 / COLETOR DE AMOSTRAS - ARMAZÉM VI MOEGA 2 /MOEGA 3 - DIREITA / MOEGA 4 - ARMAZÉM XVI / MOEGA 5 - ESQUERDA / MOEGA 6 - ENTRADA / MOEGA 6 - MEIO /

- 6. Declarações

Acessibilidade: Declaro atendimento às regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004.

ASSOCIAÇÃO DOS ENGENHEIROS E ARQUITETOS DE SÃO VICENTE

- 7. Entidade de Classe

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

Santos 26 de Março de 2021

Local data

CARLOS HENRIQUE DE MORAES - CPF: 926.902.118-15

COMPANHIA AUXILIAR DE ARMAZENS GERAIS - CPF/CNPJ: 61.145.488/0003-00

- 9. Informações

- A presente ART encontra-se devidamente quitada conforme dados constantes no rodapé-versão do sistema, certificada pelo *Nosso Número*.
- A autenticidade deste documento pode ser verificada no site www.creasp.org.br ou www.confea.org.br
- A guarda da via assinada da ART será de responsabilidade do profissional e do contratante com o objetivo de documentar o vínculo contratual.

www.creasp.org.br Tel: 0800 17 18 11

E-mail: acessar link Fale Conosco do site acima



Valor ART R\$ 88,78 Registrada em: 26/03/2021 Valor Pago R\$ 88,78 Nosso Numero: 28027230210415035 Versão do sistema

Impresso em: 30/03/2021 13:49:18