

RELATÓRIO DE INSPEÇÃO EM VASO DE PRESSÃO

(Conforme Portaria SEPRT n.º 915, de 30 de julho de 2019)

COPERSUCAR – SÃO JOSÉ DO RIO PRETO / SP



Separador AR / ÓLEO

12351425-002

Este Relatório de Inspeção em vaso de pressão segue os mais rigorosos padrões de qualidade e obediência a Norma Regulamentadora – NR-13. Os serviços e resultados aqui contidos foram previamente revisados, analisados e aprovados por um Engenheiro Mecânico e Engenheiro de Segurança do Trabalho (Profissional Habilitado), conforme subitem 13.3.2 da NR-13.

ÍNDICE

1.0 IDENTIFICAÇÃO	3
2.0 DADOS TÉCNICOS	3
2.1 ENQUADRAMENTO NR-13	3
2.2 DADOS OPERACIONAIS	4
2.3 DADOS DOS DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E INSTRUMENTOS	4
3.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE PRIORIDADES	5
4.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE INFRAÇÕES	6
5.0 GRÁFICO DE PRIORIDADES	6
6.0 TABELA DE GRAU DE CORROSÃO	7
7.0 INSPEÇÃO DE SEGURANÇA	7
7.1 TIPO DE INSPEÇÃO	7
7.2 ENSAIOS REALIZADOS	7
7.3 CONCLUSÕES GERAIS	7
7.4 PRÓXIMAS INSPEÇÕES	8
8.0 ANEXOS	9
8.1 – PLANILHA DE INSPEÇÃO	10
8.2 – CROQUI	11
8.3 – MEDIÇÃO DE ESPESSURA	12
8.4 – A.R.T.	13

1.0 IDENTIFICAÇÃO

TAG: 12351425-002
 Descrição: Separador ar / óleo
 Área: Descarregamento de Caminhão
 Relatório.....: 5272
 Obra: 2363
 Tipo de Inspeção: Extraordinária
 Inspeção Realizada: Externa
 Data do Relatório: 21/03/2022
 Data do início da Inspeção.....: 07/03/2022
 Data do Término da Inspeção: 12/03/2022
 Proprietário: Copersucar – São José do Rio Preto
 Fone/Fax.....: (017) 3212-1038
 Localização: R. Siqueira Campos, 1000 - Centro, São José do Rio Preto - SP, 15025-055
 Contato: Sr. Diego Souza Aires

2.0 DADOS TÉCNICOS

Fabricante.....: Rotamil
 Ano de Fabricação.....: 2021
 Número de Série.....: 12351425-002
 Tipo do Vaso.....: Separador ar /óleo
 Código de Projeto/Ano.....: ASME SEC. I VIII DIV.Ed.2019
 Espessura do casco medida.....: 3,08 mm
 Espessura do tampo inferior.....: 3,70 mm
 Material do corpo/tampo.....: Aço Carbono
 Idade do Vaso.....: 2 Anos
 Vazão do Sistema:: 267,48 m³/h
 Desenho do conjunto.....: Nada consta

2.1 ENQUADRAMENTO NR-13

Fluído.....: AR COMPRIMIDO

Classe.....: C

Grupo.....: 5

Categoria.....: V

2.2 DADOS OPERACIONAIS

	CORPO
Pressão de Projeto (kgf/cm ²) / (kPa)	15,29 / 1500
Pressão de Teste (kgf/cm ²) / (kPa)	19,88 / 1950
PMTA (kgf/cm ²) / (kPa)	15,29 / 1500
Pressão de Operação (kgf/cm ²) / (kPa)	7,65 / 750
Temperatura de Operação (°C)	29 °C
Temperatura de Projeto (°C)	-10 / +150 °C
Volume (m ³)	0,025
Produto	AR/ÓLEO

2.3 DADOS DOS DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E INSTRUMENTOS

VÁLVULA 01

Nome Técnico.....: PSV-01

Fabricante: NUOVA GENERAL

Nº de série:.....: NADA CONSTA

Pressão de Abertura.....: 14,1 kgf/cm²

Vazão de Descarga: 676,20 m³/h

Última revisão.....: 1/03/2022

Certificado n.º / Empresa.....: 5305/22 - CoNeRge Engenharia

Tipo da válvula: SEGURANÇA

Selo ASME: SIM

Instalação / localização.....: VASO

MANÔMETRO

Fabricante.....: WIKA
 Modelo.....: NADA CONSTA
 Nº de série.....: NADA CONSTA
 Nº técnico (TAG).....: PI-01
 Range da escala.....: 0 ~ 20 bar
 Instalação / localização.....: VASO
 Última revisão.....: 12/03/2021
 Certificado n.º / Empresa.....: 5306-22 / CoNeRge

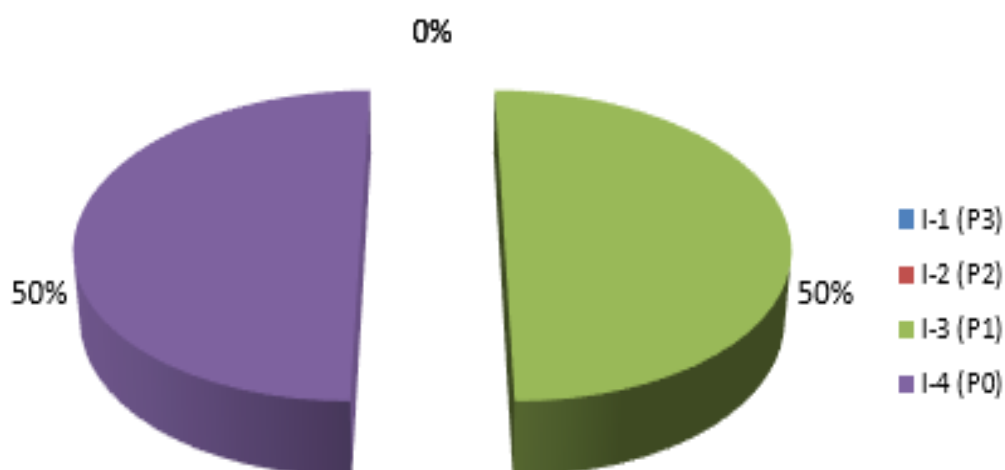
3.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE PRIORIDADES

TIPO DE PRIORIDADE	CONDIÇÃO DA PRIORIDADE DE ATENDIMENTO
P₀	PRESERVAR A SEGURANÇA À VIDA E EQUIPAMENTOS, COM PLANEJAMENTO IMEDIATO DE INTERVENÇÃO.
P₁	AUMENTAR A VIDA ÚTIL DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS.
P₂	AUMENTAR A VIDA ÚTIL DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS, VERIFICANDO A EVOLUÇÃO DAS ANOMALIAS.
P₃	AUMENTAR A VIDA ÚTIL DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS, VERIFICANDO A EVOLUÇÃO DAS ANOMALIAS, PARA CONSERVAÇÃO ORIGINAL DAS PEÇAS CONSTRUTIVAS.

4.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE INFRAÇÕES

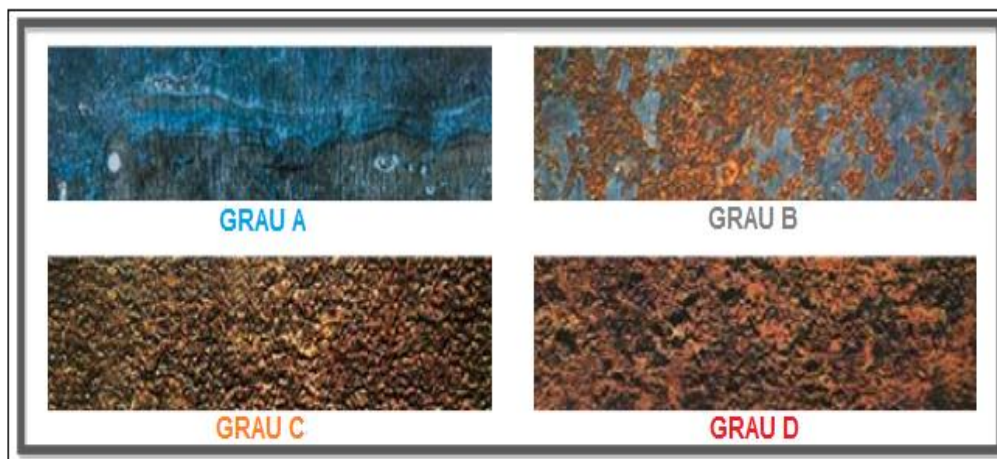
TABELA DE REFERÊNCIA PRIORIDADE/INFRAÇÃO		
TIPO DE PRIORIDADE		INFRAÇÃO EQUIVALENTE
P0	→	I-4
P1	→	I-3
P2	→	I-2
P3	→	I-1

5.0 GRÁFICO DE PRIORIDADES



PRIORIDADES	TOTAL	PORCENTAGEM
P0 - Crítico	2	502%
P1 - Prioridade alta	2	50%
P2 - Prioridade média	0	0%
P3 - Prioridade baixa	0	0%

6.0 TABELA DE GRAU DE CORROSÃO



- **Grau A** – Superfície de aço com a carepa de laminação praticamente intacta em toda a superfície e sem corrosão. Representa a superfície de aço recentemente laminada, **(limpeza periódica)**.
- **Grau B** – Superfície de aço com princípio de corrosão, quando a carepa de laminação começa a desprender-se, **(tratamento e pintura)**.
- **Grau C** – Superfície de aço onde a carepa de laminação foi eliminada pela corrosão ou poderá ser removida por raspagem ou jateamento, desde que não tenha formado ainda cavidades muito visíveis (pites) em grande escala, **(aprovada com ressalvas)**.
- **Grau D** – Superfície de aço onde a carepa de laminação foi eliminada pela corrosão com formação de cavidades visíveis em grande escala, **(situação reprovada)**.

7.0 INSPEÇÃO DE SEGURANÇA

7.1 TIPO DE INSPEÇÃO

- | | | |
|---|------------------------------------|--|
| ☐ Inicial | ☐ Periódica | ☒ Extraordinária |
| ☒ Externa | ☐ Interna | ☐ TH/Estanqueidade |

7.2 ENSAIOS REALIZADOS

- | | | |
|--|---|--|
| ☒ Medição de Espessura | ☐ Líquido penetrante | ☐ Partícula Magnética |
| ☐ Ultrassom | ☐ Endoscopia | ☐ Boroscopia |

7.3 CONCLUSÕES GERAIS

Este Vaso de Pressão está sendo **LIBERADO** nesta data, porém necessário atender as solicitações no item de Recomendações deste relatório.

NOTA TÉCNICA: Devido o equipamento não possuir cálculo PMTA com evidencia da espessura mínima, o tempo da próxima inspeção externa foi reduzida para 1 ano.

7.4 PRÓXIMAS INSPEÇÕES

Próxima Externa: 12/03/2023

Próxima Interna: 12/03/2023

CONTROLE DE EMISSÃO

Inspecionado por	PAULO RIBEIRO FILHO	 Assinatura	21/03/2022 Data
Profissional Habilitado NR-13	CARLOS HENRIQUE DE MORAES CREA SP 0640977984	 Assinatura	21/03/2022 Data

"Inspeção com Segurança e Qualidade é nossa Prioridade"

8.0 ANEXOS

8.1 – PLANILHA DE INSPEÇÃO

		RELATÓRIO DE INSPEÇÃO NR-13				
Cliente:		COPERSUCAR	Data:	21/03/2022	LEGENDA DE PRIORIDADE:	
Identificação / Tag:		12351425-002	Nº do Relatório:	5272	P0 = Crítico	
Serviço:		NR-13	Norma de Ref.:	Conforme Portaria MTE 1080, de 16/07/2014.	P1 = Prioridade Alta	
					P2 = Prioridade Média	
					P3 = Prioridade Baixa	
Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
1	EXTERNA	INSPEÇÃO	Foi evidenciado que o aterramento está em bom estado de conservação.	NADA CONSTA.	-	
2	EXTERNA	INSPEÇÃO	Válvula do dreno encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA.	-	
3	EXTERNA	INSPEÇÃO	Indicador visual do nível do óleo encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA.	-	
4	EXTERNA	INSPEÇÃO	Foi evidenciado que o chumbador encontra-se em bom estado de com	NADA CONSTA.	-	

		RELATÓRIO DE INSPEÇÃO NR-13				
Cliente:		COPERSUCAR	Data:	21/03/2022	LEGENDA DE PRIORIDADE:	
Identificação / Tag:		12351425-002	Nº do Relatório:	5272	P0 = Crítico	
Serviço:		NR-13	Norma de Ref.:	Conforme Portaria MTE 1080, de 16/07/2014.	P1 = Prioridade Alta	
					P2 = Prioridade Média	
					P3 = Prioridade Baixa	
Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
5	EXTERNA	INSPEÇÃO	Foi evidenciado que a solda do costado encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA.	-	
6	EXTERNA.	INSPEÇÃO	Foi evidenciado que a válvula de segurança está em bom estado de conservação.	NADA CONSTA.	-	
7	EXTERNA.	INSPEÇÃO.	Foi evidenciado que a base de sustentação encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA.	-	
8	EXTERNA.	INSPEÇÃO.	Foi evidenciado que o tampos encontram-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA.	-	

		RELATÓRIO DE INSPEÇÃO NR-13				
Cliente:		COPERSUCAR	Data:	21/03/2022	LEGENDA DE PRIORIDADE:	
Identificação / Tag:		12351425-002	Nº do Relatório:	5272	P0 = Crítico	
Serviço:		NR-13	Norma de Ref.:	Conforme Portaria MTE 1080, de 16/07/2014.	P1 = Prioridade Alta	
					P2 = Prioridade Média	
					P3 = Prioridade Baixa	
Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
9	EXTERNA.	INSPEÇÃO.	Foi evidenciado que a estrutura do lado costado encontram-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA.	-	
10	EXTERNA.	INSPEÇÃO.	Foi evidenciado que o manômetro encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA.	-	
11	INTERNA.	INSPEÇÃO.	Inspeção interna foi realizada durante a substituição do elemento filtrante e foi verificado que encontra-se em perfeito estado de conservação.	NADA CONSTA.	-	-
12	EXTERNA.	INSPEÇÃO.	Na presente inspeção foi executado o ensaio de medição de espessura nos tampos e cascos do equipamento.	NADA CONSTA.	-	

		RELATÓRIO DE INSPEÇÃO NR-13				
Cliente: COPERSUCAR		Data: 21/03/2022		LEGENDA DE PRIORIDADE:		
Identificação / Tag: 12351425-002		Nº do Relatório: 5272		P0 = Crítico		
Serviço: NR-13		Norma de Ref.: Conforme Portaria MTE 1080, de 16/07/2014.		P1 = Prioridade Alta		
				P2 = Prioridade Média		
				P3 = Prioridade Baixa		
Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
13	REQUISITO LEGAL	13.5.1.3	Foi evidenciado que a válvula possui indicação de vazão, selo de fabricação conforme norma ASME VIII, selo UV e pressão de abertura menor que a PMTA.	NADA CONSTA.	-	
14	REQUISITO LEGAL	13.5.1.4	Foi evidenciado que a placa de identificação encontra-se em bom estado de conservação, contendo as informações mínimas conforme norma.	NADA CONSTA.	-	
15	REQUISITO LEGAL	13.5.1.5	Na presente inspeção foi verificado que o equipamento não possui sua categoria (CAT) em TAG em local visível.	Necessária providenciar a etiqueta com a categoria (CAT) e TAG	P-1	
16	REQUISITO LEGAL	13.5.1.6	Não foi evidenciado Memória de Cálculo da PMTA.	Necessário elaborar memória de cálculo da PMTA - ASME VIII através de Software específico Cérebro PV.	P-1	DOCUMENTAÇÃO

		RELATÓRIO DE INSPEÇÃO NR-13				
Cliente:		COPERSUCAR	Data:	21/03/2022	LEGENDA DE PRIORIDADE:	
Identificação / Tag:		12351425-002	Nº do Relatório:	5272	P0 = Crítico	
Serviço:		NR-13	Norma de Ref.:	Conforme Portaria MTE 1080, de 16/07/2014.	P1 = Prioridade Alta	
					P2 = Prioridade Média	
					P3 = Prioridade Baixa	
Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
17	REQUISITO LEGAL	13.5.1.7	A empresa CoNeRge irá disponibilizar o Prontuário.	NADA CONSTA.	-	DOCUMENTAÇÃO
18	REQUISITO LEGAL	13.5.1.8	A empresa CoNeRge irá disponibilizar o Livro de Registro de Segurança.	NADA CONSTA.	-	DOCUMENTAÇÃO
19	REQUISITO LEGAL	13.5.2.1	Foi evidenciado que o equipamento está instalado de modo que todos os drenos, respiros, bocas de visita e indicadores de nível, pressão e temperatura, quando existentes, sejam facilmente acessíveis.	NADA CONSTA.	-	
20	REQUISITO LEGAL	13.5.2.3	Foi evidenciado que o ambiente de instalação do vaso não possui sistema de iluminação de emergência.	Necessário providenciar sistema de iluminação de emergência.	P-0	

		RELATÓRIO DE INSPEÇÃO NR-13				
Cliente:		COPERSUCAR		Data:	21/03/2022	LEGENDA DE PRIORIDADE:
Identificação / Tag:		12351425-002		Nº do Relatório:	5272	P0 = Crítico
Serviço:		NR-13		Norma de Ref.:	Conforme Portaria MTE 1080, de 16/07/2014.	P1 = Prioridade Alta
						P2 = Prioridade Média
						P3 = Prioridade Baixa
Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
21	REQUISITO LEGAL	13.5.2.3	Foi evidenciado que o ambiente de instalação do vaso possui sistema de iluminação conforme normas oficiais vigentes.	NADA CONSTA.	-	
22	REQUISITO LEGAL	13.5.2.3	Foi evidenciado que o equipamento possui duas saídas de emergência.	NADA CONSTA.	-	
23	REQUISITO LEGAL	13.5.2.3	Foi evidenciado que o equipamento encontra-se instalado em ambiente aberto.	NADA CONSTA.	-	
24	REQUISITO LEGAL	13.5.3.2	A empresa CoNeRge realizou a calibração do manômetro com emissão de certificado de calibração.	NADA CONSTA.	-	

RELATÓRIO DE INSPEÇÃO NR-13

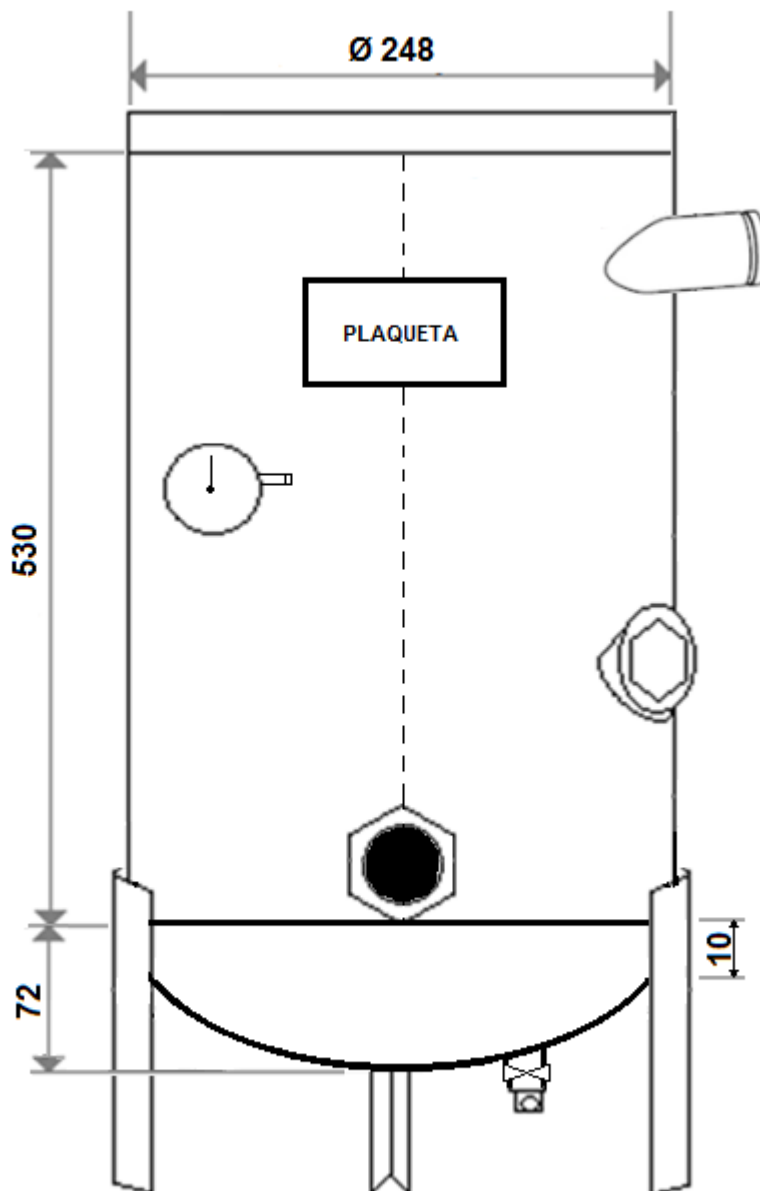
LEGENDA DE PRIORIDADE:

Cliente:	COPERSUCAR	Data:	21/03/2022	P0 = Crítico
Identificação / Tag:	12351425-002	Nº do Relatório:	5272	P1 = Prioridade Alta
Serviço:	NR-13	Norma de Ref.:	Conforme Portaria MTE 1080, de 16/07/2014.	P2 = Prioridade Média
				P3 = Prioridade Baixa

Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
25	REQUISITO LEGAL	13.5.4.3	Foi evidenciado que o equipamento não possui evidencia do laudo de teste hidrostático pelo fabricante.	Necessário ver junto ao fabricante "Rotamil" o laudo de teste hidrostático assinado por Profissional Habilitado. Caso não haja disponibilidade do documento, é necessário programar junto a operação, para a próxima inspeção, uma data para a parada do equipamento e executar o ensaio de Líquido Penetrante em substituição do ensaio por Teste Hidrostático. (Levando em consideração que o tempo de execução é de um dia para preparar a superfície da solda e efetuar o ensaio).	P-0	DOCUMENTAÇÃO
26	REQUISITO LEGAL	13.5.4.10	Durante a empresa CoNeRge realizou a calibração da válvula de segurança com emissão de certificado de calibração.	NADA CONSTA.	-	

8.2 – CROQUI

CLIENTE: Copersucar	LOCALIZAÇÃO: SÃO JOSÉ DO RIO PRETO - SP
TAG: 12351425-002	DATA: 21/03/2022
OBRA: 2363 / 21	RELATÓRIO: 5272



8.3 – MEDIÇÃO DE ESPESSURA

 CONERGE NORMAS REGULAMENTADORAS	RELATÓRIO MEDIÇÃO DE ESPESSURA POR ULTRASSOM	
---	--	---

CLIENTE:	COPERSUCAR	LOCALIZAÇÃO:	SÃO JOSÉ DO RIO PRETO / SP
TAG:	12351425-002	OBRA:	2363 / 21
DESCRIÇÃO:	SEPARADOR AR / ÓLEO	DATA EXECUÇÃO:	10/03/2022

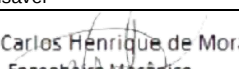
<i>Norma de referência / Critério de aceitação:</i>	<i>Nº do procedimento</i>	<i>/ Revisão</i>	<i>Material:</i>
ASME V ART. 23	PTP-013	01	AÇO CARBONO
<i>Equipamento:</i>	<i>Bloco de calibração:</i>	<i>Acoplante:</i>	
ME-004 DM5	BL-006 AÇO CARBONO 6 DEGRAUS	METIL CELULOSE	
<i>Transdutor:</i>	<i>Temperatura (°C):</i>	<i>Iluminação</i>	<i>/ lux</i>
TIME / 5 MHz / Ø 10mm	25	AMBIENTE	-
<i>Método utilizado:</i>	<i>Condição superficial:</i>		
PULSO-ECO	SOB CAMADA DE TINTA		

RESULTADO

Foi realizado medição de espessura conforme consta na tabela abaixo.
--

PONTO MEDIDO	POSIÇÃO					ESPESSURA DE CALIBRAÇÃO (mm)	ESPESSURA ATUAL (mm)	ESPESSURA NOMINAL (mm)	ESPESSURA MÍNIMA (mm)	REDUÇÃO (mm)
	0°	90°	180°	270°	CENTRO					
CASCO 01	3,10	3,15	3,16	3,16	-	6,00	3,10	-	-	-
CASCO 02	3,09	3,12	3,10	3,10	-	6,00	3,09	-	-	-
CASCO 03	3,10	3,13	3,09	3,09	-	6,00	3,09	-	-	-
TAMPO INFERIOR	3,73	3,79	3,70	3,70	3,74	6,00	3,70	-	-	-

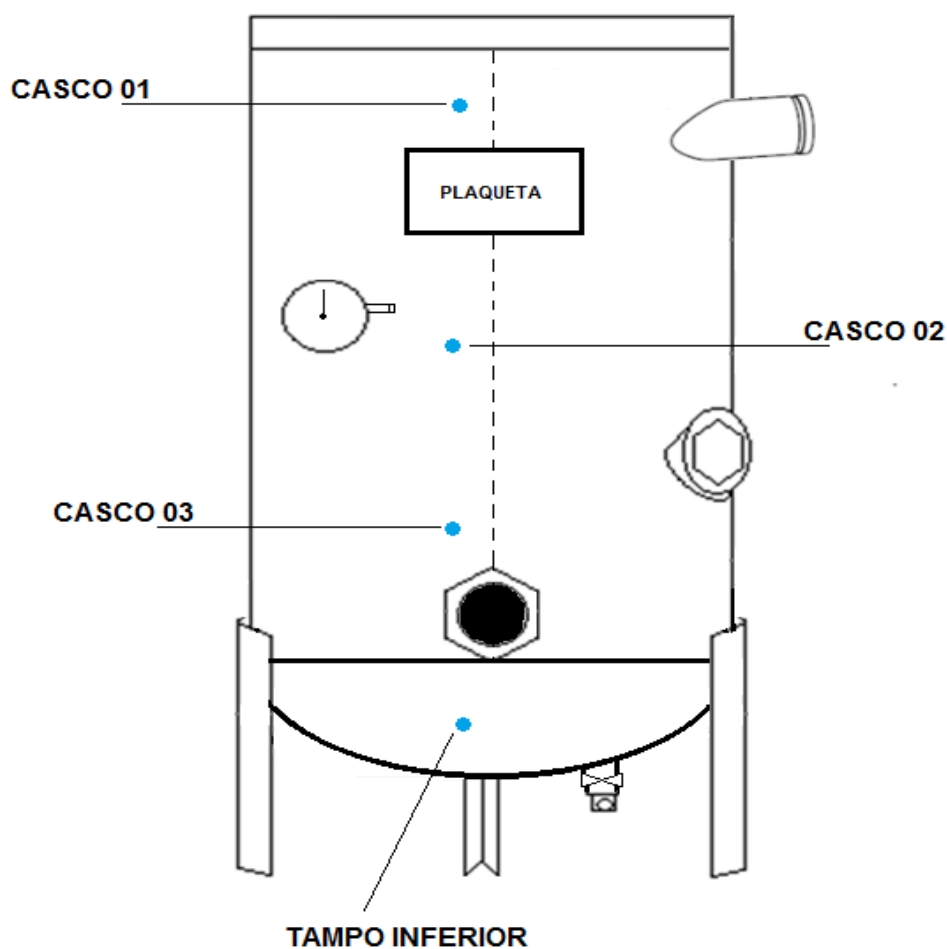
OBS: CROQUI EM ANEXO

Data do Relatório:	Técnico/Inspetor:	Engº Responsável
07/01/2022	 US-ME-N2 ASNT / END N° UT-8472 PAULO RIBEIRO FILHO	 Carlos Henrique de Moraes Engenheiro Mecânico CREA-SP 0640977984

Propriedade Exclusiva da CONERGE ■ NORMAS REGULAMENTADORAS, sendo proibida sua reprodução sem autorização prévia. R. Dr. Manuel Tourinho nº 10 Vila Mathias * CEP 11015-030 * Santos-SP * VOIP: (13) 3466-7187 * comercial@conerge-engenharia.com.br www.conerge-engenharia.com.br	Deus é fiel
---	--------------------

CLIENTE:	COPERSUCAR	OBRA:	2363/21
TAG:	12351425-002	DESCRIÇÃO:	SEPARADOR AR / ÓLEO
INSPETOR:	PAULO RIBEIRO FILHO	DATA EXECUÇÃO:	10/03/2022

CROQUI DO ENSAIO



8.4 – A.R.T



Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977
Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado de São Paulo

CREA-SP

ART de Obra ou Serviço
28027230220497319

1. Responsável Técnico

CARLOS HENRIQUE DE MORAES

Título Profissional: Engenheiro Industrial - Mecânica, Engenheiro de Segurança do Trabalho

RNP: 2603421441

Registro: 0640977984-SP

Empresa Contratada: CONERGE INSPEÇÃO E ENGENHARIA LTDA

Registro: 0548001-SP

2. Dados do Contrato

Contratante: COMPANHIA AUXILIAR DE ARMAZENS GERAIS

CPF/CNPJ: 61.145.488/0007-25

Endereço: Rua SILVA JARDIM

Nº:

Complemento:

Bairro: PARQUE INDUSTRIAL

Cidade: São José do Rio Preto

UF: SP

CEP: 15025-065

Contrato: Pr 2.154.21 - Obra 2363

Celebrado em: 07/03/2022

Vinculada à Art nº:

Valor: R\$ 3.288,00

Tipo de Contratante: Pessoa Jurídica de Direito Privado

Ação Institucional:

3. Dados da Obra Serviço

Endereço: Rua SILVA JARDIM

Nº:

Complemento:

Bairro: PARQUE INDUSTRIAL

Cidade: São José do Rio Preto

UF: SP

CEP: 15025-065

Data de Início: 07/03/2022

Previsão de Término: 04/04/2022

Coordenadas Geográficas:

Finalidade: Industrial

Código:

Proprietário: COMPANHIA AUXILIAR DE ARMAZENS GERAIS

CPF/CNPJ: 61.145.488/0007-25

4. Atividade Técnica

				Quantidade	Unidade
Supervisão 1	Inspeção	Qualidade e Confiabilidade	Produtos	8,00000	unidade
	Inspeção	Qualidade e Confiabilidade	Produtos	23,00000	unidade
	Inspeção	Qualidade e Confiabilidade	Produtos	7,00000	unidade

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART

5. Observações

NR-13 - Inspeção Periódica em Vasos de Pressão e Calibração de Instrumentos- (8 VASOS) TAG: 249826; TAG: 12351425-002; TAG: 12351425-009; TAG: VP-01; TAG: VP-02; TAG: VP-03; TAG: VP-04; TAG: VP-05. NR-35 - Inspeção em Linha de Vida- (7 LINHAS DE VIDA) TAG: CARREGAMENTO DE VAGÕES 1; TAG: CARREGAMENTO DE VAGÕES 2; TAG: CARREGAMENTO DE VAGÕES 3; TAG: CARREGAMENTO DE VAGÕES 4; TAG: CARREGAMENTO DE VAGÕES 5; TAG: ESCADA ELEVADOR 1 E 2; TAG: ESCADA ELEVADOR 3 E 4; NR-11 - Inspeção Periódica em Equipamentos- (23 EQUIPAMENTOS) TAG: TC-01; TAG: TC-02; TAG: TC-03; TAG: TC-04; TAG: TC-05; TAG: TC-06; TAG: TC-07; TAG: TC-08; TAG: ELG-01; TAG: ELG-02; TAG: ELG-03; TAG: ELG-04; TAG: ROSCA-01; TAG: ROSCA-02; TAG: GUINCHO HIDRÁULICO; TAG: TRIPPER TC07; TAG: TRIPPER TC08; TAG: TALHA ELÉTRICA; TAG: TALHA ELÉTRICA- TE10002; TALHA ELÉTRICA 1.0 TON; TAG: TALHA MANUAL CATRACA; TAG: REDLER-01; TAG: REDLER-02

6. Declarações

Acessibilidade: Declaro atendimento às regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004.

7. Entidade de Classe

0-NÃO DESTINADA

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

Santos 07 de Abril de 2022
Local data

CARLOS HENRIQUE DE MORAES - CPF: 926.902.118-15

COMPANHIA AUXILIAR DE ARMAZENS GERAIS - CPF/CNPJ:
61.145.488/0007-25

9. Informações

- A presente ART encontra-se devidamente quitada conforme dados constantes no rodapé-versão do sistema, certificada pelo Nosso Número.

- A autenticidade deste documento pode ser verificada no site www.creasp.org.br ou www.confea.org.br

- A guarda da via assinada da ART será de responsabilidade do profissional e do contratante com o objetivo de documentar o vínculo contratual.

www.creasp.org.br
Tel: 0800 017 18 11
E-mail: acessar link Fale Conosco do site acima



Valor ART R\$ 88,78

Registrada em: 07/04/2022

Valor Pago R\$ 88,78

Nosso Número: 28027230220497319

Versão do sistema

Impresso em: 08/04/2022 09:50:49