

RELATÓRIO DE INSPEÇÃO EM VASO DE PRESSÃO

(Conforme Portaria SEPRT n.º 915, de 30 de julho de 2019)

COPERSUCAR – SÃO JOSÉ DO RIO PRETO / SP



**Separador AR / ÓLEO
VP-04**

Este Relatório de Inspeção em vaso de pressão segue os mais rigorosos padrões de qualidade e obediência a Norma Regulamentadora – NR-13. Os serviços e resultados aqui contidos foram previamente revisados, analisados e aprovados por um Engenheiro Mecânico e Engenheiro de Segurança do Trabalho (Profissional Habilitado), conforme subitem 13.3.2 da NR-13.

ÍNDICE

1.0 IDENTIFICAÇÃO	3
2.0 DADOS TÉCNICOS	3
2.1 ENQUADRAMENTO NR-13	3
2.2 DADOS OPERACIONAIS	4
2.3 DADOS DOS DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E INSTRUMENTOS.....	4
3.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE PRIORIDADES.....	5
4.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE INFRAÇÕES	6
5.0 GRÁFICO DE PRIORIDADES	6
6.0 TABELA DE GRAU DE CORROSÃO	7
7.0 INSPEÇÃO DE SEGURANÇA	7
7.1 TIPO DE INSPEÇÃO	7
7.2 ENSAIOS REALIZADOS	7
7.3 CONCLUSÕES GERAIS	7
7.4 PRÓXIMAS INSPEÇÕES.....	8
8.0 ANEXOS	9
8.1 – PLANILHA DE INSPEÇÃO	10
8.2 – CROQUI	11
8.3 – MEDIÇÃO DE ESPESSURA	12
8.4 – A.R.T.....	13

1.0 IDENTIFICAÇÃO

TAG: VP-04
Descrição: Separador ar / óleo
Área: Descarregamento de Caminhão
Relatório.....: 5269
Obra: 2363
Tipo de Inspeção: Extraordinária
Inspeção Realizada: Externa
Data do Relatório: 21/03/2022
Data do início da Inspeção.....: 07/03/2022
Data do Término da Inspeção.....: 12/03/2022
Proprietário: Copersucar – São José do Rio Preto
Fone/Fax.....: (017) 3212-1038
Localização.....: R. Siqueira Campos, 1000 - Centro, São José do Rio Preto - SP, 15025-055
Contato: Sr. Diego Souza Aires

2.0 DADOS TÉCNICOS

Fabricante.....: Atlas Copco
Ano de Fabricação.....: 2016
Número de Série.....: 177383
Tipo do Vaso.....: Separador ar /óleo
Código de Projeto/Ano.....: ASME SEC. I VIII DIV.Ed.2015
Espessura do tampo superior.....: 3,76 mm
Espessura do casco medida.....: 3,94 mm
Espessura do tampo inferior.....: 3,57 mm
Material do corpo/tampo.....: Aço Carbono
Idade do Vaso.....: 6 Anos
Vazão do Sistema:: 156 m³/h
Desenho do conjunto.....: Nada consta

2.1 ENQUADRAMENTO NR-13

Fluído.....: AR COMPRIMIDO
 Classe.....: C
 Grupo.....: 5
 Categoria.....: V

2.2 DADOS OPERACIONAIS

	CORPO
Pressão de Projeto (kgf/cm ²) / (kPa)	15,28 / 1500
Pressão de Teste (kgf/cm ²) / (kPa)	19,87 / 1950
PMTA (kgf/cm ²) / (kPa)	15,28 / 1500
Pressão de Operação (kgf/cm ²) / (kPa)	7,65 / 750
Temperatura de Operação (°C)	29 °C
Temperatura de Projeto (°C)	-10 / +120 °C
Volume (m ³)	0,0133
Produto	AR/ÓLEO

2.3 DADOS DOS DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E INSTRUMENTOS

VÁLVULA 01

Nome Técnico.....: PSV-01
 Fabricante: NUOVA GENERAL
 Nº de série.....: 0000520
 Pressão de Abertura.....: 14,1 kgf/cm²
 Vazão de Descarga: 677,90 m³/h
 Última revisão.....: 10/03/2022
 Certificado n.º / Empresa.....: 5303/22 - CoNeRge Engenharia
 Tipo da válvula: SEGURANÇA
 Selo ASME: SIM
 Instalação / localização.....: VASO

MANÔMETRO

Fabricante.....: ASHCROFT
 Modelo.....: NADA CONSTA
 Nº de série.....: NADA CONSTA
 Nº técnico (TAG).....: PI-1132
 Range da escala.....: 0 ~ 20 bar
 Instalação / localização.....: VASO
 Última revisão.....: 10/03/2021
 Certificado n. ° / Empresa.....: 5304-22 / CoNeRge

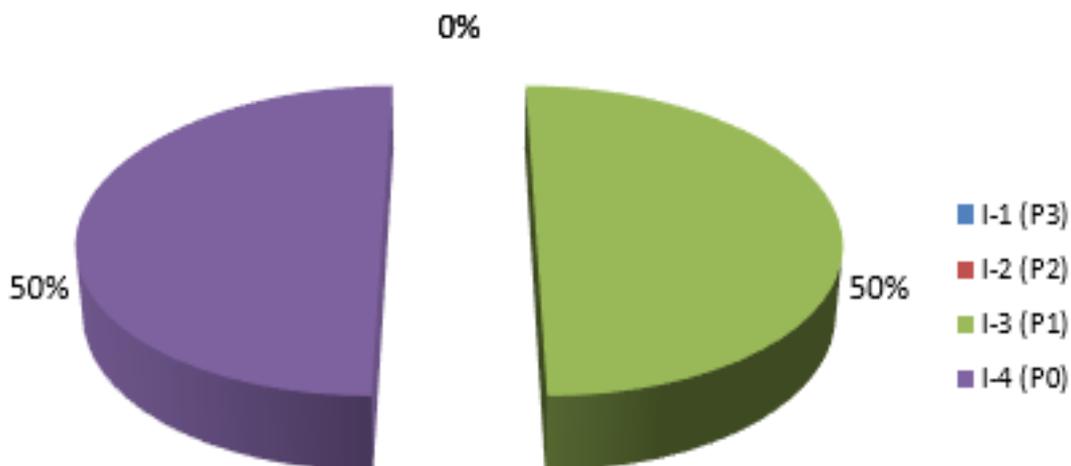
3.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE PRIORIDADES

TIPO DE PRIORIDADE	CONDIÇÃO DA PRIORIDADE DE ATENDIMENTO
P₀	PRESERVAR A SEGURANÇA À VIDA E EQUIPAMENTOS, COM PLANEJAMENTO IMEDIATO DE INTERVENÇÃO.
P₁	AUMENTAR A VIDA ÚTIL DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS.
P₂	AUMENTAR A VIDA ÚTIL DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS, VERIFICANDO A EVOLUÇÃO DAS ANOMALIAS.
P₃	AUMENTAR A VIDA ÚTIL DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS, VERIFICANDO A EVOLUÇÃO DAS ANOMALIAS, PARA CONSERVAÇÃO ORIGINAL DAS PEÇAS CONSTRUTIVAS.

4.0 TABELA DE REFERÊNCIA DE INFRAÇÕES

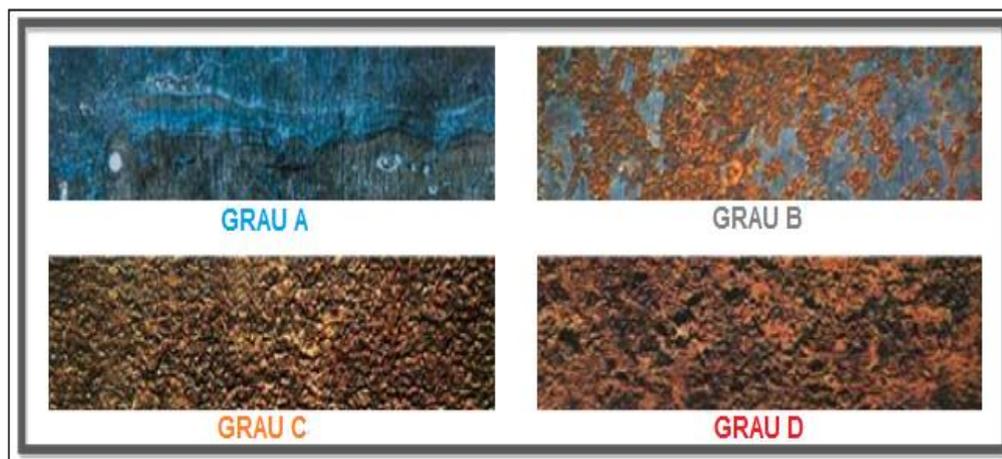
TABELA DE REFERÊNCIA PRIORIDADE/INFRAÇÃO	
TIPO DE PRIORIDADE	INFRAÇÃO EQUIVALENTE
P0	→ I-4
P1	→ I-3
P2	→ I-2
P3	→ I-1

5.0 GRÁFICO DE PRIORIDADES



PRIORIDADES	TOTAL	PORCENTAGEM
P0 - Crítico	3	50%
P1 - Prioridade alta	3	50%
P2 - Prioridade média	0	0%
P3 - Prioridade baixa	0	0%

6.0 TABELA DE GRAU DE CORROSÃO



- **Grau A** – Superfície de aço com a carepa de laminação praticamente intacta em toda a superfície e sem corrosão. Representa a superfície de aço recentemente laminada, **(limpeza periódica)**.
- **Grau B** – Superfície de aço com princípio de corrosão, quando a carepa de laminação começa a desprender-se, **(tratamento e pintura)**.
- **Grau C** – Superfície de aço onde a carepa de laminação foi eliminada pela corrosão ou poderá ser removida por raspagem ou jateamento, desde que não tenha formado ainda cavidades muito visíveis (pites) em grande escala, **(aprovada com ressalvas)**.
- **Grau D** – Superfície de aço onde a carepa de laminação foi eliminada pela corrosão com formação de cavidades visíveis em grande escala, **(situação reprovada)**.

7.0 INSPEÇÃO DE SEGURANÇA

7.1 TIPO DE INSPEÇÃO

- | | | |
|---|------------------------------------|--|
| <input type="checkbox"/> Inicial | <input type="checkbox"/> Periódica | <input checked="" type="checkbox"/> Extraordinária |
| <input checked="" type="checkbox"/> Externa | <input type="checkbox"/> Interna | <input type="checkbox"/> TH/Estanqueidade |

7.2 ENSAIOS REALIZADOS

- | | | |
|--|---|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> Medição de Espessura | <input type="checkbox"/> Líquido penetrante | <input type="checkbox"/> Partícula Magnética |
| <input type="checkbox"/> Ultrassom | <input type="checkbox"/> Endoscopia | <input type="checkbox"/> Boroscopia |

7.3 CONCLUSÕES GERAIS

Este Vaso de Pressão está sendo **LIBERADO** nesta data, porém necessário atender as solicitações no item de Recomendações deste relatório.

NOTA TÉCNICA: Devido o equipamento não possuir cálculo PMTA com evidencia da espessura mínima, o tempo da próxima inspeção externa foi reduzida para 1 ano.

7.4 PRÓXIMAS INSPEÇÕES

Próxima Externa: 12/03/2023

Próxima Interna: 12/03/2023

CONTROLE DE EMISSÃO

<i>Inspecionado por</i>	PAULO RIBEIRO FILHO	 Assinatura	21/03/2022 Data
<i>Profissional Habilitado NR-13</i>	CARLOS HENRIQUE DE MORAES CREA SP 0640977984	 Assinatura	21/03/2022 Data

"Inspeção com Segurança e Qualidade é nossa Prioridade"

8.0 ANEXOS

8.1 – PLANILHA DE INSPEÇÃO

RELATÓRIO DE INSPEÇÃO NR-13

Cliente:	COPERSUCAR	Data:	21/03/2022	LEGENDA DE PRIORIDADE:
Identificação / Tag:	VP-04	Nº do Relatório:	5269	P0 = Crítico
Serviço:	NR-13	Norma de Ref.:	Conforme Portaria MTE 1080, de 16/07/2014.	P1 = Prioridade Alta
				P2 = Prioridade Média
				P3 = Prioridade Baixa

Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
1	EXTERNA	INSPEÇÃO	Foi evidenciado que o aterramento está em bom estado de conservação.	NADA CONSTA.	-	
2	EXTERNA	INSPEÇÃO	Válvula do dreno encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA.	-	
3	EXTERNA	INSPEÇÃO	Indicador visual do nível do óleo encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA.	-	
4	EXTERNA	INSPEÇÃO	Foi evidenciado que o chumbador encontra-se em bom estado de com	NADA CONSTA.	-	

RELATÓRIO DE INSPEÇÃO NR-13

Cliente:	COPERSUCAR	Data:	21/03/2022	LEGENDA DE PRIORIDADE:
Identificação / Tag:	VP-04	Nº do Relatório:	5269	P0 = Crítico
Serviço:	NR-13	Norma de Ref.:	Conforme Portaria MTE 1080, de 16/07/2014.	P1 = Prioridade Alta
				P2 = Prioridade Média
				P3 = Prioridade Baixa

Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
5	EXTERNA	INSPEÇÃO	Foi evidenciado que a solda do costado encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA.	-	
6	EXTERNA.	INSPEÇÃO	Foi evidenciado que a válvula de segurança está em bom estado de conservação.	NADA CONSTA.	-	
7	EXTERNA.	INSPEÇÃO.	Foi evidenciado que a base de sustentação encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA.	-	
8	EXTERNA.	INSPEÇÃO.	Foi evidenciado que o tampos encontram-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA.	-	

RELATÓRIO DE INSPEÇÃO NR-13

Cliente:	COPERSUCAR	Data:	21/03/2022	LEGENDA DE PRIORIDADE:
Identificação / Tag:	VP-04	Nº do Relatório:	5269	P0 = Crítico
Serviço:	NR-13	Norma de Ref.:	Conforme Portaria MTE 1080, de 16/07/2014.	P1 = Prioridade Alta
				P2 = Prioridade Média
				P3 = Prioridade Baixa

Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
9	EXTERNA.	INSPEÇÃO.	Foi evidenciado que a estrutura do lado costado encontram-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA.	-	
10	EXTERNA.	INSPEÇÃO.	Foi evidenciado que o manômetro encontra-se em bom estado de conservação.	NADA CONSTA.	-	
11	INTERNA.	INSPEÇÃO.	Não foi realizada a inspeção visual interna durante esta intervenção.	Providenciar a realização da inspeção visual interna na troca do filtro com vencimento junto a inspeção externa.	P-1	-
12	EXTERNA.	INSPEÇÃO.	Na presente inspeção foi executado o ensaio de medição de espessura nos tampos e casco do equipamento.	NADA CONSTA.	-	

RELATÓRIO DE INSPEÇÃO NR-13

Cliente:	COPERSUCAR	Data:	21/03/2022	LEGENDA DE PRIORIDADE:
Identificação / Tag:	VP-04	Nº do Relatório:	5269	P0 = Crítico
Serviço:	NR-13	Norma de Ref.:	Conforme Portaria MTE 1080, de 16/07/2014.	P1 = Prioridade Alta
				P2 = Prioridade Média
				P3 = Prioridade Baixa

Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
13	REQUISITO LEGAL	13.5.1.3	Foi evidenciado que a válvula possui indicação de vazão, selo de fabricação conforme norma ASME VIII, selo UV e pressão de abertura menor que a PMTA.	NADA CONSTA.	-	
14	REQUISITO LEGAL	13.5.1.4	Foi evidenciado que a placa de identificação encontra-se em bom estado de conservação, contendo as informações mínimas conforme norma.	NADA CONSTA.	-	
15	REQUISITO LEGAL	13.5.1.5	Na presente inspeção foi verificado que o equipamento não possui sua categoria (CAT) em TAG em local visível.	Necessária providenciar a etiqueta com a categoria (CAT) e TAG	P-1	
16	REQUISITO LEGAL	13.5.1.6	Não foi evidenciado Memória de Cálculo da PMTA.	Necessário elaborar memória de cálculo da PMTA - ASME VIII através de Software específico Cérebro PV.	P-1	DOCUMENTAÇÃO

RELATÓRIO DE INSPEÇÃO NR-13

Cliente:	COPERSUCAR	Data:	21/03/2022	LEGENDA DE PRIORIDADE:
Identificação / Tag:	VP-04	Nº do Relatório:	5269	P0 = Crítico
Serviço:	NR-13	Norma de Ref.:	Conforme Portaria MTE 1080, de 16/07/2014.	P1 = Prioridade Alta
				P2 = Prioridade Média
				P3 = Prioridade Baixa

Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
17	REQUISITO LEGAL	13.5.1.7	A empresa CoNeRge irá disponibilizar o Prontuário.	NADA CONSTA.	-	DOCUMENTAÇÃO
18	REQUISITO LEGAL	13.5.1.8	A empresa CoNeRge irá disponibilizar o Livro de Registro de Segurança.	NADA CONSTA.	-	DOCUMENTAÇÃO
19	REQUISITO LEGAL	13.5.2.1	Foi evidenciado que o equipamento está instalado de modo que todos os drenos, respiros, bocas de visita e indicadores de nível, pressão e temperatura, quando existentes, sejam facilmente acessíveis.	NADA CONSTA.	-	
20	REQUISITO LEGAL	13.5.2.3	Foi evidenciado que o ambiente de instalação do vaso não possui sistema de iluminação de emergência.	Necessário providenciar sistema de iluminação de emergência.	P-0	

Cliente:	COPERSUCAR	Data:	21/03/2022	LEGENDA DE PRIORIDADE:
Identificação / Tag:	VP-04	Nº do Relatório:	5269	P0 = Crítico
Serviço:	NR-13	Norma de Ref.:	Conforme Portaria MTE 1080, de 16/07/2014.	P1 = Prioridade Alta
				P2 = Prioridade Média
				P3 = Prioridade Baixa

Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
21	REQUISITO LEGAL	13.5.2.3	Foi evidenciado que o ambiente de instalação do vaso não possui sistema de iluminação conforme normas oficiais vigentes.	Necessário providenciar sistema de iluminação conforme normas oficiais vigentes.	P-0	
22	REQUISITO LEGAL	13.5.2.3	Foi evidenciado que o equipamento possui duas saídas de emergência.	NADA CONSTA.	-	
23	REQUISITO LEGAL	13.5.2.3	Foi evidenciado que o equipamento encontra-se instalado em ambiente aberto.	NADA CONSTA.	-	
24	REQUISITO LEGAL	13.5.3.2	A empresa CoNeRge realizou a calibração do manômetro com emissão de certificado de calibração.	NADA CONSTA.	-	

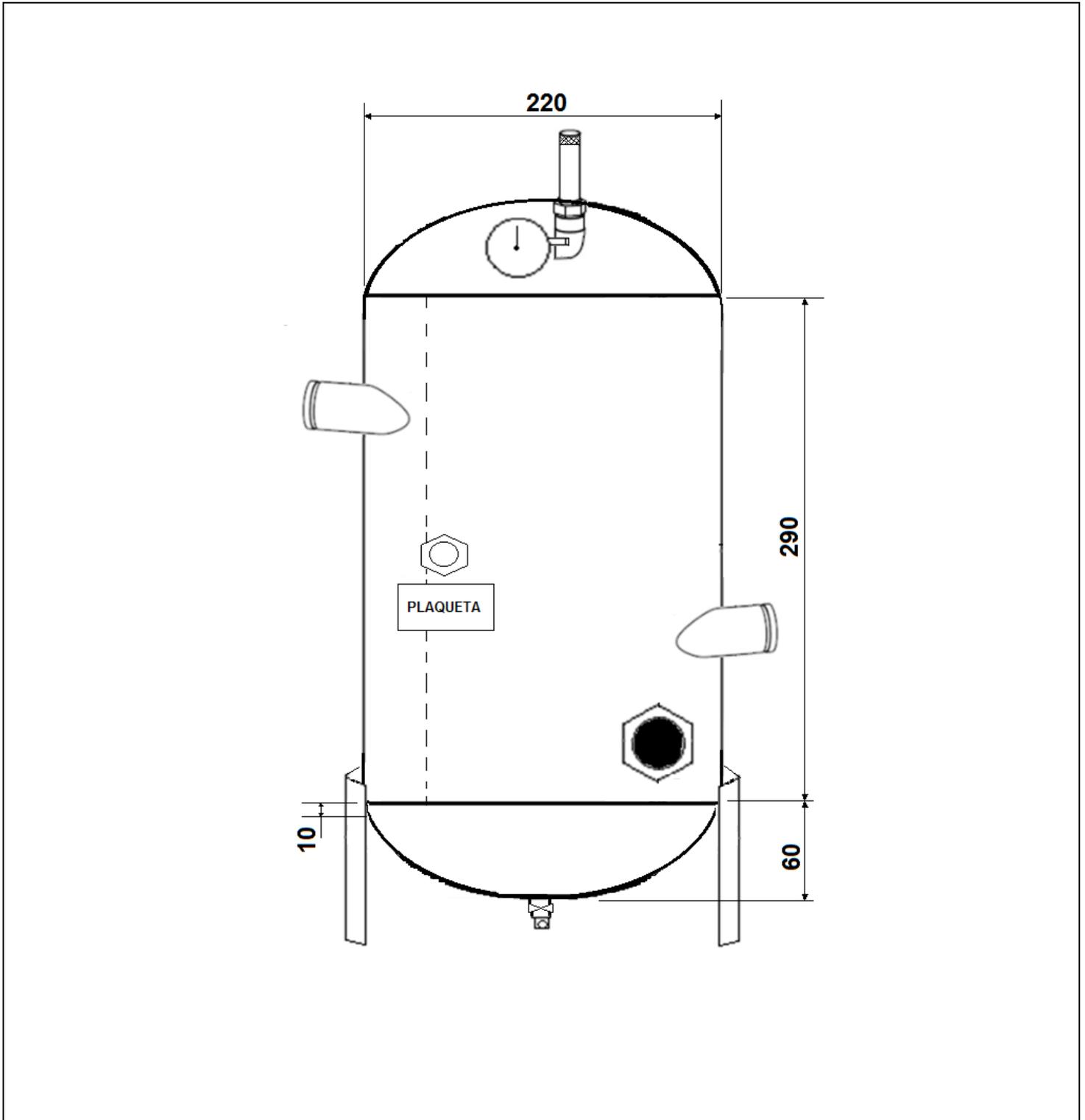
RELATÓRIO DE INSPEÇÃO NR-13

Cliente:	COPERSUCAR	Data:	21/03/2022	LEGENDA DE PRIORIDADE:
Identificação / Tag:	VP-04	Nº do Relatório:	5269	P0 = Crítico
Serviço:	NR-13	Norma de Ref.:	Conforme Portaria MTE 1080, de 16/07/2014.	P1 = Prioridade Alta
				P2 = Prioridade Média
				P3 = Prioridade Baixa

Nº	TIPO	ITEM	SITUAÇÃO ENCONTRADA	RECOMENDAÇÃO	PRIORIDADE	FOTO
25	REQUISITO LEGAL	13.5.4.3	Foi evidenciado que o equipamento não possui evidencia do laudo de teste hidrostático pelo fabricante.	Necessário ver junto ao fabricante "Atlas Copco." o laudo de teste hidrostático assinado por Profissional Habilitado. Caso não haja disponibilidade do documento, é necessário programar junto a operação, para a próxima inspeção, uma data para a parada do equipamento e executar o ensaio de Líquido Penetrante em substituição do ensaio por Teste Hidrostático. (Levando em consideração que o tempo de execução é de um dia para preparar a superfície da solda e efetuar o ensaio).	P-0	DOCUMENTAÇÃO
26	REQUISITO LEGAL	13.5.4.10	Durante a empresa CoNeRge realizou a calibração da válvula de segurança com emissão de certificado de calibração.	NADA CONSTA.	-	

8.2 – CROQUI

CLIENTE: Copersucar	LOCALIZAÇÃO: SÃO JOSÉ DO RIO PRETO - SP
TAG: VP-04	DATA: 21/03/2022
OBRA: 2363 / 21	RELATÓRIO: 5269



8.3 – MEDIÇÃO DE ESPESSURA

	RELATÓRIO MEDIÇÃO DE ESPESSURA POR ULTRASSOM	
---	---	---

CLIENTE: COPERSUCAR	LOCALIZAÇÃO: SÃO JOSÉ DO RIO PRETO / SP
TAG: VP-04	OBRA: 2363 / 21
DESCRIÇÃO: SEPARADOR AR / ÓLEO	DATA EXECUÇÃO: 10/03/2022

<i>Norma de referência / Critério de aceitação:</i>	<i>Nº do procedimento</i>	<i>/ Revisão</i>	<i>Material:</i>
ASME V ART. 23	PTP-013	01	AÇO CARBONO
<i>Equipamento:</i>	<i>Bloco de calibração:</i>		<i>Acoplante:</i>
ME-004 DM5	BL-006 AÇO CARBONO 6 DEGRAUS		METIL CELULOSE
<i>Transdutor:</i>	<i>Temperatura (°C):</i>		<i>Iluminação</i> / <i>lux</i>
TIME / 5 MHz / Ø 10mm	25		AMBIENTE / -
<i>Método utilizado:</i>	<i>Condição superficial:</i>		
PULSO-ECO	SOB CAMADA DE TINTA		

RESULTADO

Foi realizado medição de espessura conforme consta na tabela abaixo.

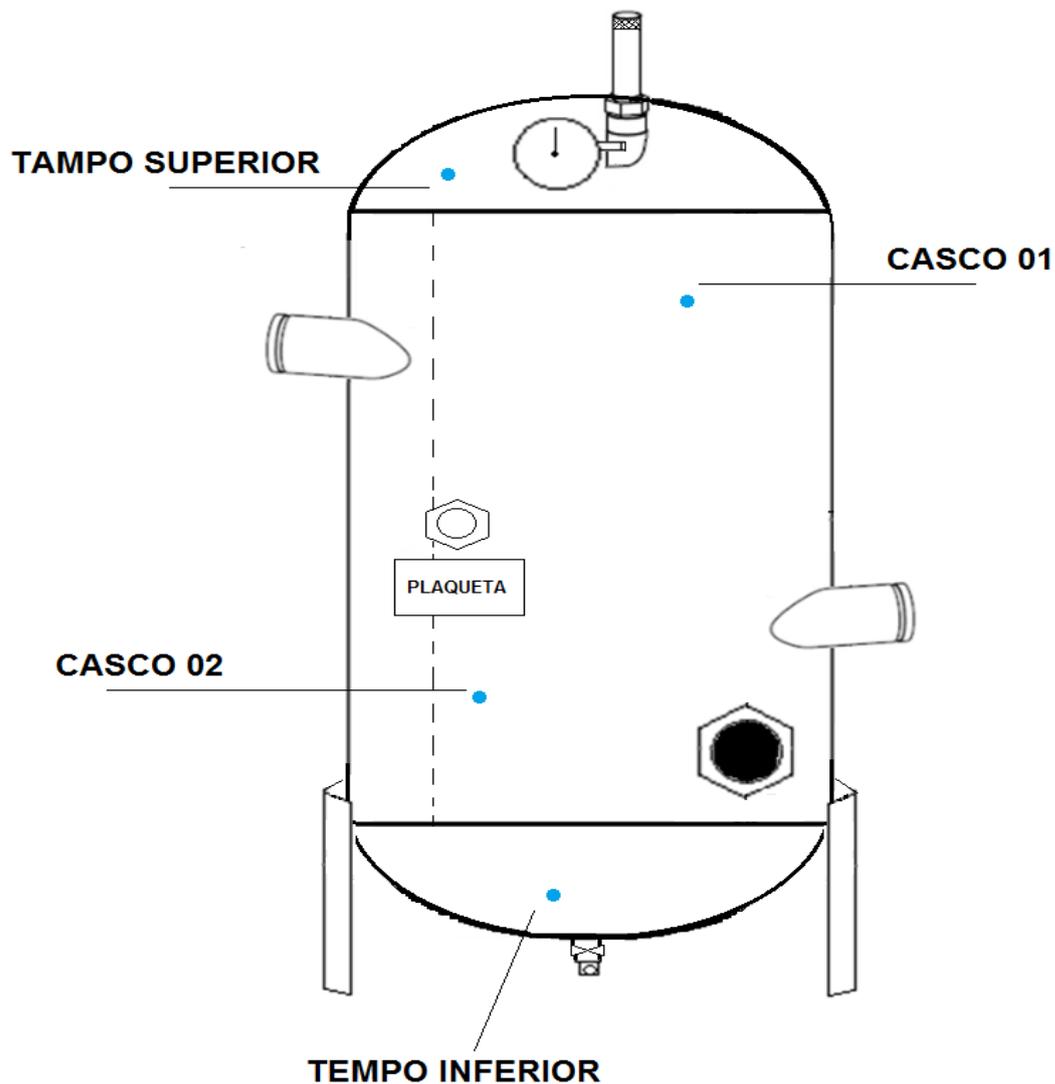
PONTO MEDIDO	POSIÇÃO					ESPESSURA DE CALIBRAÇÃO (mm)	ESPESSURA ATUAL (mm)	ESPESSURA NOMINAL (mm)	ESPESSURA MÍNIMA (mm)	REDUÇÃO (mm)
	0°	90°	180°	270°	CENTRO					
TAMPO SUPERIOR	3,81	3,80	3,82	3,76	3,81	6,00	3,76	4,00	-	-
CASCO 01	3,97	4,02	4,05	3,94	-	6,00	3,94	4,00	-	-
CASCO 02	4,01	4,00	3,97	3,99	-	6,00	3,97	4,00	-	-
TAMPO INFERIOR	3,57	3,85	3,62	3,61	3,60	6,00	3,57	4,00	-	-

OBS: CROQUI EM ANEXO

Data do Relatório:	Técnico/Inspetor:	Engº Responsável
07/01/2022	 US-ME-N2 ASNT / END N° UT-8472 PAULO RIBEIRO FILHO	 Carlos Henrique de Moraes Engenheiro Mecânico CREA-SP 0640977984

CLIENTE:	COPERSUCAR	OBRA:	2363/21
TAG:	VP-04	DESCRIÇÃO:	SEPARADOR AR / ÓLEO
INSPECTOR:	PAULO RIBEIRO FILHO	DATA EXECUÇÃO:	10/03/2022

CROQUI DO ENSAIO



8.4 – A.R.T



Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977
Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado de São Paulo

CREA-SP

ART de Obra ou Serviço
28027230220497319

1. Responsável Técnico

CARLOS HENRIQUE DE MORAES

Título Profissional: **Engenheiro Industrial - Mecânica, Engenheiro de Segurança do Trabalho**

RNP: **2603421441**

Empresa Contratada: **CONERGE INSPEÇÃO E ENGENHARIA LTDA**

Registro: **0640977984-SP**

Registro: **0548001-SP**

2. Dados do Contrato

Contratante: **COMPANHIA AUXILIAR DE ARMAZENS GERAIS**

CPF/CNPJ: **61.145.488/0007-25**

Endereço: **Rua SILVA JARDIM**

Nº:

Complemento:

Bairro: **PARQUE INDUSTRIAL**

Cidade: **São José do Rio Preto**

UF: **SP**

CEP: **15025-065**

Contrato: **Pr 2.154.21 - Obra 2363**

Celebrado em: **07/03/2022**

Vinculada à Art nº:

Valor: R\$ **3.288,00**

Tipo de Contratante: **Pessoa Jurídica de Direito Privado**

Ação Institucional:

3. Dados da Obra Serviço

Endereço: **Rua SILVA JARDIM**

Nº:

Complemento:

Bairro: **PARQUE INDUSTRIAL**

Cidade: **São José do Rio Preto**

UF: **SP**

CEP: **15025-065**

Data de Início: **07/03/2022**

Previsão de Término: **04/04/2022**

Coordenadas Geográficas:

Finalidade: **Industrial**

Código:

Proprietário: **COMPANHIA AUXILIAR DE ARMAZENS GERAIS**

CPF/CNPJ: **61.145.488/0007-25**

4. Atividade Técnica

			Quantidade	Unidade
Supervisão 1	Inspeção	Qualidade e Confiabilidade	8,00000	unidade
	Inspeção	Qualidade e Confiabilidade	23,00000	unidade
	Inspeção	Qualidade e Confiabilidade	7,00000	unidade

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART

5. Observações

NR-13 - Inspeção Periódica em Vasos de Pressão e Calibração de Instrumentos- (8 VASOS) TAG: 249826; TAG: 12351425-002; TAG: 12351425-009; TAG: VP-01; TAG: VP-02; TAG: VP-03; TAG: VP-04; TAG: VP-05. NR-35 - Inspeção em Linha de Vida- (7 LINHAS DE VIDA) TAG: CARREGAMENTO DE VAGÕES 1; TAG: CARREGAMENTO DE VAGÕES 2; TAG: CARREGAMENTO DE VAGÕES 3; TAG: CARREGAMENTO DE VAGÕES 4; TAG: CARREGAMENTO DE VAGÕES 5; TAG: ESCADA ELEVADOR 1 E 2; TAG: ESCADA ELEVADOR 3 E 4; NR-11 - Inspeção Periódica em Equipamentos- (23 EQUIPAMENTOS) TAG: TC-01; TAG: TC-02; TAG: TC-03; TAG: TC-04; TAG: TC-05; TAG: TC-06; TAG: TC-07; TAG: TC-08; TAG: ELG-01; TAG: ELG-02; TAG: ELG-03; TAG: ELG-04; TAG: ROSCA-01; TAG: ROSCA-02; TAG: GUINCHO HIDRÁULICO; TAG: TRIPPER TC07; TAG: TRIPPER TC08; TAG: TALHA ELÉTRICA; TAG: TALHA ELÉTRICA- TE10002; TALHA ELÉTRICA 1.0 TON; TAG: TALHA MANUAL CATRACA; TAG: REDLER-01; TAG: REDLER-02

6. Declarações

Acessibilidade: Declaro atendimento às regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004.

7. Entidade de Classe

0-NÃO DESTINADA

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

Santos 07 de Abril de 2022

Local data

CARLOS HENRIQUE DE MORAES - CPF: 926.902.118-15

COMPANHIA AUXILIAR DE ARMAZENS GERAIS - CPF/CNPJ:
61.145.488/0007-25

9. Informações

- A presente ART encontra-se devidamente quitada conforme dados constantes no rodapé-versão do sistema, certificada pelo *Nosso Número*.

- A autenticidade deste documento pode ser verificada no site www.creasp.org.br ou www.confea.org.br

- A guarda da via assinada da ART será de responsabilidade do profissional e do contratante com o objetivo de documentar o vínculo contratual.

www.creasp.org.br

Tel: 0800 017 18 11

E-mail: acessar link Fale Conosco do site acima



Valor ART R\$ 88,78

Registrada em: 07/04/2022

Valor Pago R\$ 88,78

Nosso Numero: 28027230220497319

Versão do sistema

Impresso em: 08/04/2022 09:50:49